

VEDLEGG 1 – punkter referer til Standard Skjema.

Pkt. 1.9.

235 døgn er døgn med produksjon. I perioder vil vi kjøre inntil to skift. Tilførsel av råvarer kan forkomme andre dager enn produksjonsdager.

Pkt. 2.9.

Eksiterende industri. Etablert i 1999.

Pkt. 3.1.

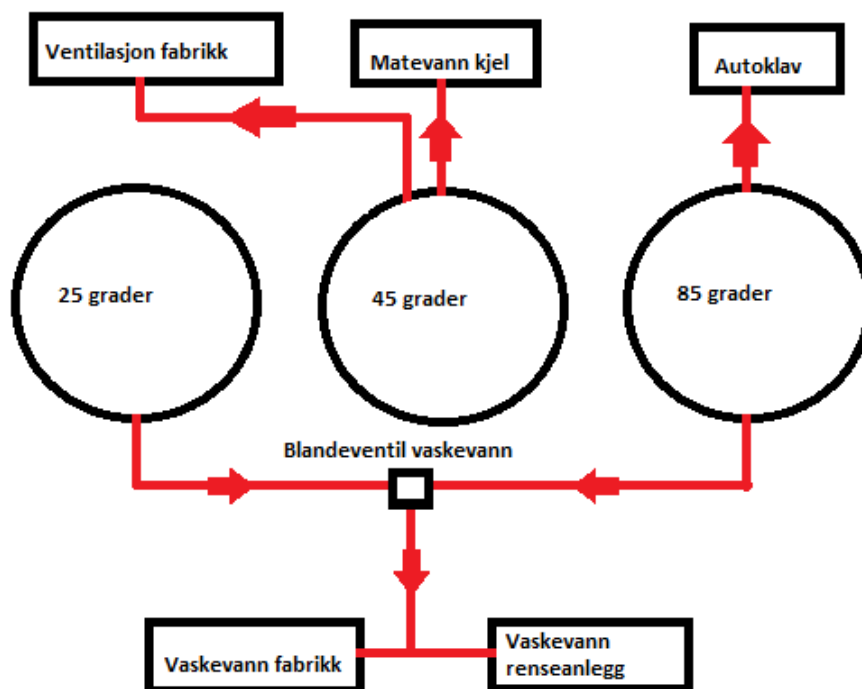
Dagens produksjon er ca 14000- 15000 tonn (årsproduksjon). De oppgitte utslippstall må se i sammenheng med disse produksjonsvolumer

Pkt. 3.5.

Normalt reguleres ikke energibruk på vår type produksjonsbedrifter. Støvmåling gjennomføres i henhold til krav i forskrift. Se vedlagt rapport

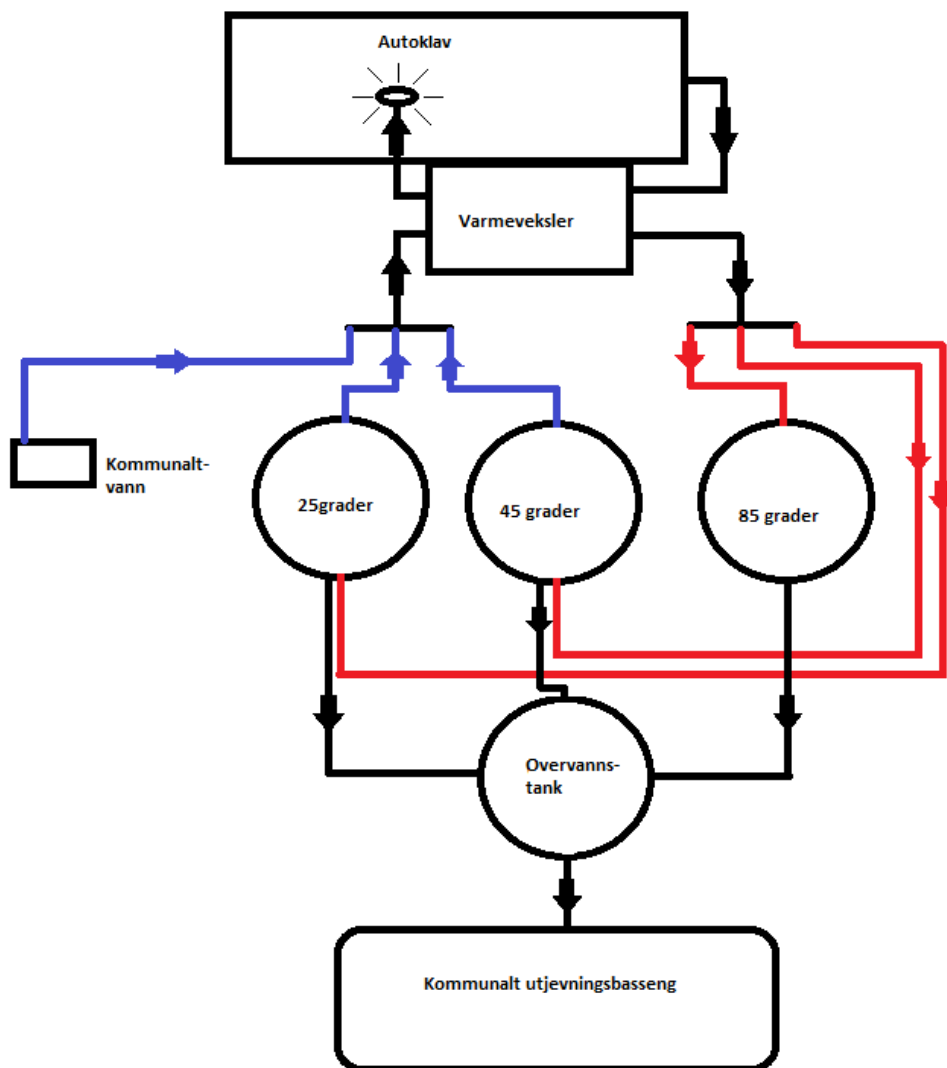
Pkt 3.6 og 3.7

Skissene vedlagt viser energisparing og vannsparing som ble utført ved ombyggingen i 2010. Samtidig ble det innmontert nye fyrkjel basert på naturgass



Figur 1 Skisse som viser Bruk av energi gjenvunnet fra autoklaver.

Systemet er fysisk skilt fra det vann som benyttes i prosessen for autoklaving med en varmeveksler. Systemet fylles med nettvann. Det er egne VRV (varmevekslere) mellom ventilasjonskrets og gjenvinningsystemet (fysisk skille). Systemet er det i tre temperaturnivåer – slik at energi gjenvinnes på høyest mulig temperaturnivå. Autoklavingen (heving av temperatur) skjer ved hjelp av damp som tilføres autoklaver. Autoklavene er derfor kun delvis vannfylt.

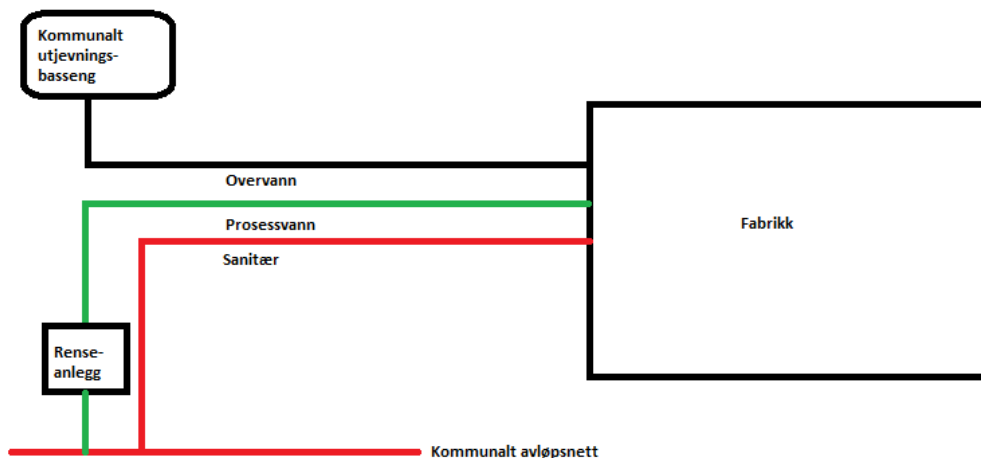


Figur 2 Tilkoblinger og overløp.

Det er behov for nettvann – da det benyttes vann til prosesser som vist i figur 1 og det benytte nettvann ved nedkjøling av produkter etter avsluttet autoklaving. Eventuelt overskudd av vann i akkumuleringssystemet tilføres kommunalt overvann. Det er fysiske skiller i kretsene slik at vann som tilføres kommunalt overvannsnett aldri har vært i direkte kontakt med prosessen. Kommunalt utjevningssystem får også tilført alt overvann fra gårds plass og takvann fra fabrikk.

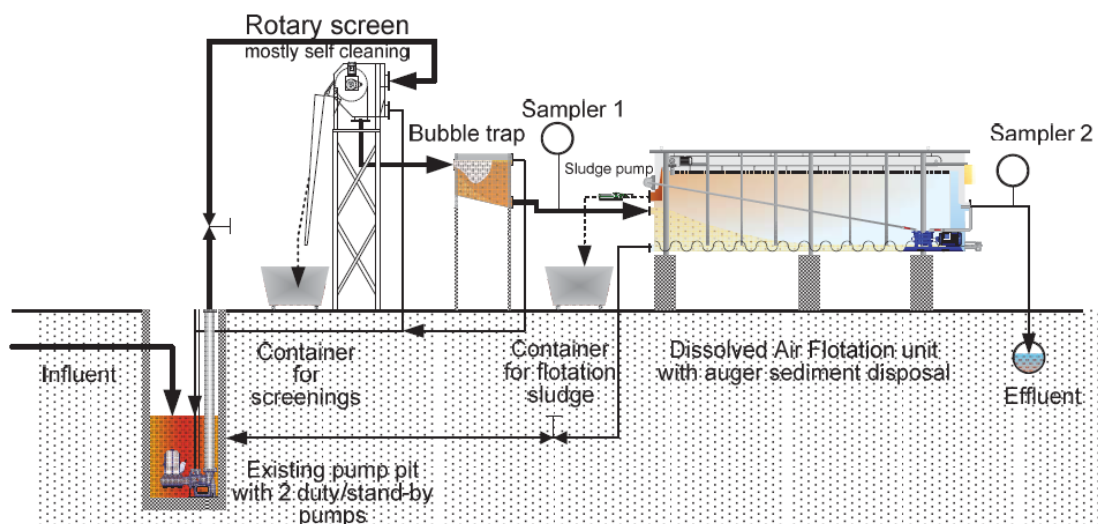
Oppbygging av avløp ved Norsk Dyremat AS, Avd. Sirevåg.

Skisse av avløpssystem.



Dette er en overordnet skisse av avløpsnett. Sanitærvann føres direkte til kommunalt nett. Overvann, inkl. overskuddsvann fra energigjenvinning og kjøling av prosess (som vist i pkt 3,6 / 3-7) går til kommunalt utjevningsbasseng for overvann. Det benyttes også vanntilsetning i produktene (hermetikken).

Skisse av rensanlegg, Prosess



Eksisterende pumpekum som vist på skisse har nødoverløp til kommunalt ledningsnett

Avløpsstrøm prosess er basert på døgnforbruk dividert med antall driftstimer og multiplisert på 2. Pumper inn på rensanlegget har en pumpekapasitet på 30 m³/h.

Målinger viser at pH verdier ligger stabilt mellom 6,5 og 7,5. Dette er fra døgnpøver.

Oppgitte avløpsmengder er målt volum via renseanlegg for prosess, Grunnet kjølevann som benyttes til nedkjøling av produkter er det stor forskjell mellom vann inn og mengde avløp målt over renseanlegg prosess. Føring av kjølevann til overvannsnett er avklart med kommunen.

Pkt 4.1 Målinger/analyser.

Det gjennomføres i dag målinger på prosessavløp (døgn) etter avtale med IVAR. Analyseparametere er etter avtale med IVAR. Disse er grunnlaget for de omsøkte verdier. Vi søker om døgn/årsutslipp for BOF5 og konsentrasjon for SS og fett. Begrensinger for konsentrasjon for BOF5 vil kunne påvirke vannsparetiltak. Alle målinger er utført etter at vi sommeren 2016 tok i bruk flotasjonsanlegget.

Vi vil, ved at vi nå blir underlagt tillatelse fra Fylkesmannen, endre målerregimet. Vi vil legge om til 12 prøver per år. 8 av disse som døgnpøver og 4 stk som 3 døgns prøver. Døgnpøver tilpasses de måleperioder som IVAR ønsker. All prøvetaking er basert på mengdeproporsjonalt prøveuttak.

Måleresultater for 2017 og 2018 er vist i tabellen. Neste prøve utføres i april 2018 kan oversendes dersom ønskelig. Analyser utføres av Eurofins, Moss.

2017		Norsk Hundefor		Påslippsrapport				2017/2018			
Måned	Dato ukeprøve	Avløpsmengde [m3/døgn]	Utslipp BOF5		Utslipp av fett		Temperatur		pH		Utslipp SS
			mg/l	kg/d	mg/l	kg/d	Midl.	Maks	Midl.	Maks	mg/l
Febr	ons, 08.02.17	137,0	560,00	76,72	<30		15,00		6,30		200,00
April	ons, 26.04.17	155,0	580,00	89,90	<30		18,00		6,40		180,00
Juni	tir, 13.06.17	154,0	970,00	149,38	72,00		23,50		6,60		370,00
August	ons, 09.08.17	154,0	440,00	67,76	<30		23,00		6,50		200,00
Oktober	ons, 25.10.17	184,0	510,00	93,84	<30		20,00		6,70		
Desember	06 12.12.2017	176,0	850,00	149,60	<30		19,00		7,00		240,00
2018											
Febr	ons, 14.02.18	149,0	760,00	113,24	51,00	4,47					360,00

Oppgitte maksimalmengde er verdi per døgn. Gjennomsnitt er basert på snitt av alle målinger over året. Målinger er basert på dagens produksjon er ca 14000- 15000 tonn (årsproduksjon). Omsøkte verdier er basert på en framtidig produksjon.

Pkt 4.2

Prosessutløp styres av pumper med kapasitet på 30 m3/h. Denne starter stoppet. Prosessavløp er derfor 0 eller 30 m3/h.

Pkt 4.5

Gjelder kjølevann som benyttes til kjøling av hermetikkbokser i autoklaver. Nettvann føres vi en varmeveksler mot vann som sirkulerer internt i autoklaver. Kjølevannet er ikke i kontakt med hermetikkboksene (se skisse av autoklavsystemet- vedlegg 3.6). Maksimal målt temperatur (stikkprøver) 23-24 grader C. Utslippsvolum avleses hver mandag. Dette da volumet ikke benytter kommunalt renseanlegg og ikke inngår i avløpskostnader. Det er derfor viktig at alle avløpsmengder oppgitt i søknaden gjelder prosessavløp (det som går vi renseanlegget). Skjema kan oversendes om ønskelig. Her inngår også vanntilsetning i produkter. Vi har derfor ikke vedlagt dette til søknaden. Rundt 50% av tilført vann går som avløp via prosessrenseanlegg.

Alt overvann fra tak/gårdsplass tilføres samme kommunale utjevningstank.

Pkt. 5.1.

Damp slippes ut fra autoklaver ved avslutning av koking. Trykkreduserende ventiler på autoklav vil periodevis slippe ut vanndamp.

Pkt. 5.5.

Primær energikilde er forbrenning av naturgass. Kjele utstyrt med kombibrenner og ved service eller feil på gass, benyttes olje.

Pkt 5.7.

Ikke mottatt klage på lukt. Tiltak vil bli vurdert basert på eventuelle fremtidige naboklager.

Pkt 6.1.

Avfallsmengder for 2017 er oppgitt. mengdene varier noe fra år til år.

Pkt. 6.2.

Kildesortering utføres etter mottakssystemer til kommunal renovasjonsmottager.

Pkt. 6.3.

Det benyttes kun biprodukter fra annen industri. Se innsatsfaktorer, Vedlegg 3.3.

Pkt. 6.4.

Kun mellomlagring i påvente av henting fra avfallsselskap. Spillolje (og annet farlig avfall) mellomlagres også i påvente av henting.

Pkt 7 -støy

Det er benyttet luftkjølte kondensator for kuldeanlegget. Det er ikke mottatt støyklager. Eventuelle klager vil bli håndtert. Ingen målinger er utført

Kort redegjørelse i henhold til M-620 Tilstandsrapport for industriområder

Fabrikken er lokalisert i et Industriområde. Den ble opprinnelig etablert i 1989/1990 og er utbygd i flere etapper.

Det er ikke registret hverken kulturminner eller grunnforurensning på eiendommen. Fabrikken er bygd på "jomfruelig" mark og det er i stor grad fjell / tilbakefylte masser fra planering (sprengingsmasser)

Fabrikken ligger i et område som er registret for industri. Reguleringsplanen "Nylund" ble vedtatt i desember 2000. Vedlagt kartutsnitt som viser området. Fabrikktomta er markert (omriss)

Reguleringsplanen er tilgjengelig på HÅ kommunes websider

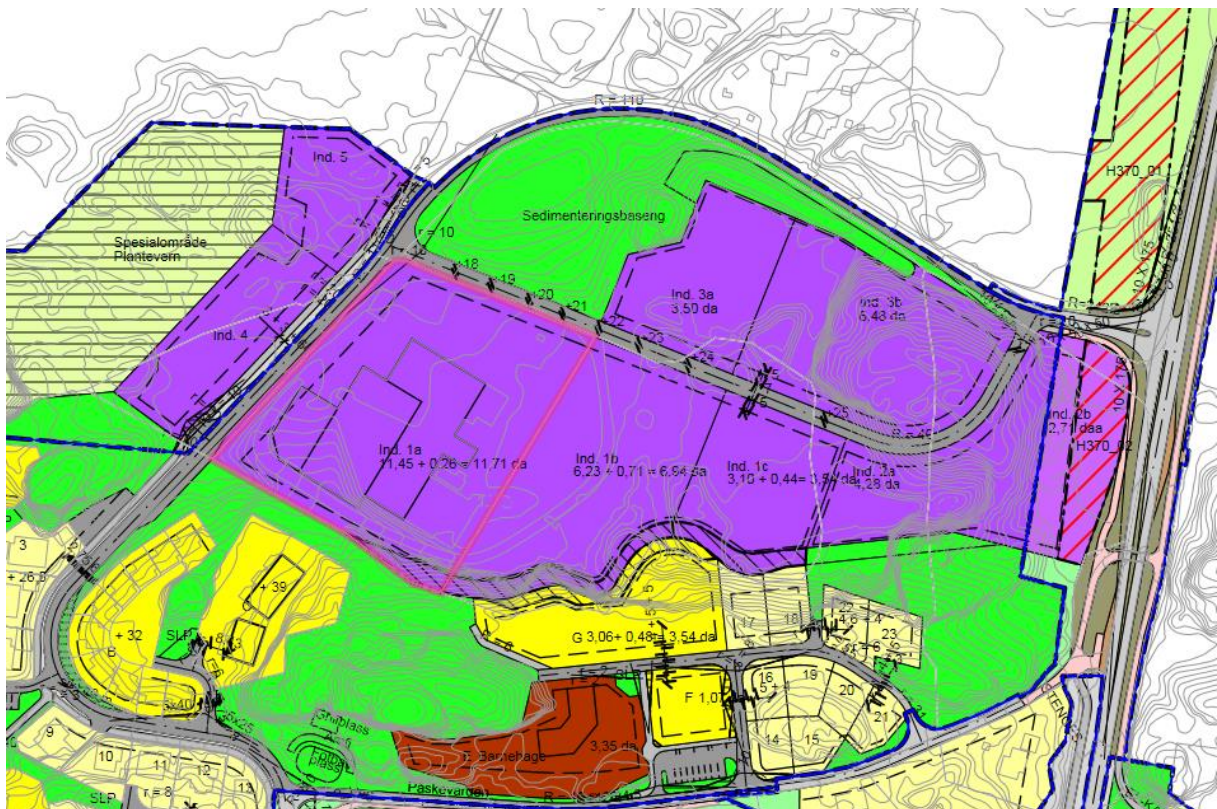
<https://kart.nois.no/smart/Content/plandialog/GetGiplanregisterFil.aspx?systemid=77&k=1119&arkivnavn=WINMAP>

Med revisjon i 2008

<http://kart.nois.no/haplandok/planbestemmelser/1009D%20Reguleringsbestemmelser.pdf>

Revisjonen i 2008 inneholder en del justeringer og krav for etablering av industri, slik som støy, rystelser, støv og lukt.

Revisjonen i 2008 beskriver også utviklingen av industriområdet



Nede til venstre på utklippet er det etablert et regulert boligområde. Blokkbebyggelsen ble etablert i 2005/2006 – altså flere år etter at fabrikkens ble bygd. Boliger ble etablert i 2005/2006

Selve virksomheten benytter få kjemikalier som er miljøfarlige. (basert på R-setning). Sikring av mulige lekkasjer – der det er oppbevart større volumer - er gjort med oppsamlingskar. Dette ivaretar både muligheter for grunnforurensing og forurensing av vann (via kommunalt ledningsnett). Kjølevann til prosess er beskrevet i annet vedlegg og kjølevannet holdes adskilt fra all prosess og føres i lukket system gjennom fabrikkens.

Norsk Dyremat AS, Avdeling Sirevåg benytter ingen kjemikalier som er på Kandidatliste ECHA. Kjemikalier som benyttes ajourholdes i Sensor stoffregister som er et felles system i Nortura SA og heleide datterbedrifter.

Oppsummering blir derfor at fabrikkens er bygd på jomfruelig grunn. Tomten er delvis utsprengt og lokale sprengingsmasser er benyttet til tilbakefylling/planering. Der er ingen grunn forurensing, det er ingen kjente kulturminner, det pågår en opparbeidings av området for økt industri rundt fabrikkens. Fabrikkens benytter ingen kjemikalier som står på Kandidatlisten ECHA. Det ansees derfor at virksomheten ikke vil skape framtidige grunnforurensinger med sin aktivitet og at videre utredninger ikke vil være nødvendig.