



Formål: Sikre at alt prosessvann fra anlegget og området rundt behandles på en slik måte at det oppfyller gjeldende krav før det slippes ut i sjø.

Omfang: Flytskjemaet omfatter alt prosessvann, både fra sluk i produksjonslokaler og vann brukt til kjøling av fisk.

Ansvar: Vaktmester

Utførelse (se også dok. 4.08.20):

Trinn	Beskrivelse
1. Prosessvann	Prosessvann fra samtlige sluker i produksjonslokaler, kjølelager og overløp/avtapping fra kjøle- og utblødningstanker samles i felles ledningsnett og føres ut til prosessvannsanlegg.
2. Oppsamlingskum	Prosessvann samles i en oppsamlingskum av betong med kapasitet 60 m ³ . Innløpet i tanken er plassert ca. 120 cm over bunnen, dykkpumpe for tømming av tanken er plassert helt på bunnen. Det er montert en strømsetter i kummen for å unngå at fett legger seg på toppen av vannskorpen. Lette komponenter, som f.eks. isopor, flyter likevel opp til overflaten og kan samles opp med håv. Tømming av tanken er PLS-styrt og nivåene for start og stopp kan justeres enkelt. Maksimalt nivå er 474 cm.
3. Filtrering	2 stk. 300 µm selvrensende båndfilter renses prosessvannet for alle større partikler (rester av innvoller, fiskerist etc.). Silgods (tørrstoff) samles i eget kar som videre tømmes i kvern for ensilasje av kategori 2.
4. Fettutskiller	2 stk. fettutskiller fjerner fett og olje fra prosessvannet. Evt. fett samles opp i et kar og tømmes i kvern for ensilasje av kategori 2.
5. Buffertank	Filtrert prosessvann lagres i en liggende buffertank av stål med kapasitet 200 m ³ før desinfeksjonsprosessen. Det er montert elektronisk vannmåler mellom buffertank og statisk mikser.
6. Statisk mikser	Prosessvannet pumpes gjennom en statisk mikser hvor det blandes med oksidant og eventuell syre (punkt A2 og B).
6. Holdesløyfe	Blandet oksidant og prosessvann går i en holdesløyfe i ca. 10 min. Det er montert et uttakspunkt for kontroll av prosessvann omtrent halvveis i holdesløyfen. Her analyseres og registreres prosessvannet i hht. dok. 6.61. Etter holdesløyfen måles pH og en indikator (redoks) for restmengde oksidant i prosessvannet. Oksidanten har størst desinfiserende effekt ved pH 6-7 og dersom pH skulle bli for høy, blir syre automatisk tilsatt desinfeksjonsprosessen.
7. Til sjø	Ferdig renses prosessvann slippes ut på 12 m dyp i Flerengsveet, nord for molo.



Generelt	
A1. Sjøvann	Rent sjøvann fra 25 m dyp i Flerengsveet pumpes inn i prosessvannsanlegget.
A2. Elektrolyse	Sjøvannet passerer 16 elektrolyttiske celler (ca. 400 A hver) som danner en klorholdig oksidant med konsentrasjon minimum 150 mg/l. Ved eventuelle driftsproblemer eller utfall av oksidantproduserende celler, reduseres kapasiteten på prosessvannsanlegget automatisk. Dette for å sikre at desinfeksjonen til enhver tid er tilstrekkelig.
B. Sjøvann	Eventuell syre tilsettes prosessvannet før miksing hvis pH målt etter holdesløyfe er for høy.
C. Isoporavfall	Eventuelt isoporavfall fjernes manuelt fra oppsamlingskum og sorteres som restavfall (pga. tilgrising).
D. Biprodukt kat. 2	Fett og silgods kvernes og ensileres som biprodukt kategori 2. Se også prosedyre 4.05.2.

Krav /referanse: Vedlegg 3.10 – Veterinærinstituttet – Godkjenning prosessvannsanlegg.
GLOBALG.A.P CoC 12.5.1