

Fra: Tore Laugsand[tore@kig.no]
Sendt: 26.08.2020 13:17:08
Til: Nygård, Tilde
Kopi: Roy Olav Hovlid; Bruaas, Sten
Tittel: Ny søknad Salten Marine Resource AS

Hei Tilde

Sender over søknad på nytt, der vi har prøvd å få med de momentene vi var gjennom på mandag. Med tre vedlegg iht. veileder. Hadde vært fint hvis du kunne kikket kjapt gjennom, og se om det var noen åpenbare mangler. Kommer tilbake til det med planstatus, så snart jeg har fått svar fra Meløy kommune. De skulle ta det opp som sak i et internt temamøte den 2. september.

MVH

Tore Laugsand
tore@kig.no
Mob. 99254561

www.kig.no



Kigok er sertifisert av Bureau Veritas i samsvar med krav frå STCW og kan derfor handtere lærlingar som ligg under STCW



Fylkesmannen i Nordland
Postboks 1405

8002 Bodø

Salten Marine Resource A/S, SUS
C/O Kigok
Øya 49

8140 Inndyr

Søknad om utslippstillatelse

Salten Marine Resource A/S, SUS (SMR), søker om utslippstillatelse, knyttet til et sentralt tørkeanlegg for fiskeslam i Glomfjord Industripark. Eksakt bygging er Meløy Havnebygg, ISPS-terminal. Området er regulert til industri.

Miljøeffekt

Dette er den første etableringen av et felles tørkeanlegg for fiskeslam (feces og forspill) i sitt slag i Norge. At utstyrsleverandører og settefiskanlegg går sammen for å sikre en best mulig logistikk og produksjon, er udelt positivt. Planen er å utvikle lokal kompetanse i drift av tørkeanlegget, basert på fagfolk som allerede er i industriparken. Videre har selskapet klare ambisjoner om å bidra til å finne nye bruksområder for tørket fiskeslam. Dette vil føre til ytterligere lokal verdiskaping og arbeidsplasser.

Det er en nasjonal målsetting (<https://www.circularnorway.no/gap-report>) å dreie norsk industri mot grønn og miljøvennlig teknologi, samt å styrke og øke virksomhet knyttet til sirkulærøkonomi. Slam fra fiskeoppdrett er i dag et voksende problem da stadig flere og større oppdrettsanlegg blir pålagt rensekrav for å begrense den organiske belastningen på resipienten. Samtidig er fiskeslam rikt på fosfor, organisk bundet nitrogen og proteiner som kan bli en ressurs gitt at det tilrettelegges for at ny teknologi og nye avsetningskanaler utvikles. SMR er et slikt initiativ som bør applauderes. Tunge oppdrettsaktører går sammen med ledende utstyrsleverandører om å bygge et ressurscenter i Glomfjord. Slammengdene, ressursene representert av eierne i SMR, og ambisjonene i prosjektet muliggjør å knytte FoU-virksomhet til prosjektet med mål om betydelige miljø- og verdiskapingseffekter både på lokalt, nasjonalt og globalt nivå om prosjektet lykkes med sine målsetninger. Det nevnes i denne sammenheng at utstyrsleverandøren allerede er forpliktende engasjert i et FoU-prosjekt med ledende forskningsmiljøer i Norge, med mål om å utvikle en ny og lønnsom avsetningskanal for fiskeslam. Et ressurscenter av det kaliber som planlegges i Glomfjord gjennom SMR er en perfekt arena for å teste denne teknologien i industriell skala. Planen er samtidig å knytte seg opp mot andre lokale og nasjonale forskningsmiljøer med miljørettede prosjekter som på sikt kan åpne døren til at fiskeslam blir en verdifull ressurs. Det er allerede før selskapet SMR er formelt etablert kommet forespørsel om tilgang på tørket fiskeslam til FoU prosjekter fra forskningsmiljøer i Nordland.

Teknologi

FTG sitt tørkeanlegg baserer seg på en velprøvet friksjonstørke TMD. I SMR legger vi opp til en «startkapasitet» på 3000 tonn pr år med slam TS 25% fordelt på 4350 driftstimer pr år. Kapasiteten i anlegget økes ved utvidet driftstid slik at ved maks kapasitet 6000 tonn pr år så driftes anlegget i 8700 timer pr år. (Kontinuerlig drift). Ferdig produsert tørket slam i de to trinn vil være henholdsvis 750 tonn og 1500 tonn. Det er disse kvantum som legges til grunn for beregnede utslipp fra anlegget

Driften baserer seg på at slam fra settefiskanleggene til Helgeland Smolt A/S, Nordland Akva A/S og Salten Smolt A/S, kjøres i containere til Glomfjord. Her blir slammet tørket, og lagret i storsekker på et tonn. Med jevne mellomrom, vil dette bli sendt med containerbåt til Stavanger, hvor slammet blir en viktig ingrediens i gjødsel/jordforbedringsmiddel.

Råstoffet som brukes til produksjon/tørking er slam fra overnevnte bedrifter. Dette består i hovedsak av avføring fra fisk og forrester.

Selve tørkeanlegget drives elektrisk. Strømforbruk ved tørking av 3000 tonn pr år er ca. 1.6 GWH. Ved full drift, 6000 tonn, vil strømforbruket være 3.2 GWH. Ca. 70% av tørkens energiforbruk vil kunne gjenvinnes til oppvarmingsbehov på anlegget. Kondenser er klargjort for dette.

Anlegget vil ha 2 risikoer for utslipp.

Det ene er vasking av transportcontainere. Dette lekkasjepunktet tenker vi løst ved å føre «spylevannet» inn på buffertankene med slam. Så dette blir da tilnærmet eliminert, og viser at prosjektet er svært ambisiøst når det gjelder å minimalisere utslipp.

Det andre utslippspunktet er små mengder organiske partikler i avdampen fra tørken. Vi har en løsning på dette hvor vi benytter en 2-trinns scrubber med indirekte avkjøling i første trinn, hvor vi også konsentrerer partikler i avdampen vha en integrert varmeveksler, og så kjører direkte kjøling i neste scrubber trinn. Dette vil redusere utslipp til resipienten ned på et svært lavt nivå ned mot 0.25% av total slammengde. Utslipet er jo bare organisk materiale som er mat og byggesteiner til organismer i havet som hydrokarboner (30-35%), Nitrogenforbindelser (ca. 2-3%), fosforholdige forbindelser (ca. 4%).

For å være på den sikre siden, søker vi om en utslippstillatelse på 2% av total slammengde som går gjennom anlegget. Det betyr maksimalt 15 tonn per år ved oppstart, bestående av hygienisert slam inneholdende ca 30% organisk karbon, 2-3 % Nitrogen og ca. 4% fosfor. Ved full drift vil det være snakk om 30 tonn pr. år. Vi har da en sikkerhetsmargin på 8. Vi kjenner ikke til teknikker som kan redusere utslippene, utover det vi har beskrevet.

Vi er kjent med at det foregår miljøundersøkelser i Glomfjorden. Denne har slik vi forstår det bakgrunn i stor industri aktivitet over mange år, samt produksjon av settefisk. Disse regner vi med miljøvernavdelingen har oversikt over. I den grad det blir vurdert et måleprogram for det ytterst beskjedne utslippet vår aktivitet utgjør, må det kunne inngå i det programmet som allerede er startet.

Ut fra tidligere erfaring med denne type tørker, så vil det bli ubetydelige ulemper knyttet til lukt fra anlegget til omgivelsene. Vi antar at det lille som vil forekomme, vil være inne i selve produksjonslokalet.

Når anlegget er kommet i full drift, vil det medføre en trafikkøkning på ca. et vogntog inn på industriområdet pr dag. Transport ut vil skje over eksisterende containerhavn, og vil knapt være merkbar i forhold til de kvantum som allerede skipes ut fra Glomfjord.

Vi antar at den virksomheten som i første rekke ønsker informasjon om denne etableringen er Mowi A/S, som har settefiskproduksjon på nabotomten. De var en del av forprosjektet fram til medio mai, og har derfor god kjennskap til utbyggingsplanene.

Vi søker om en utslippstillatelse på 30 tonn ved full drift. Faktisk og erfaringsmessig vil den ligge nærmere 4 tonn pr. år.

Vi hadde satt stor pris på en rask tilbakemelding i forhold til antatt saksbehandlingstid, da denne vil være helt avgjørende for om vi klarer å holde vår tidsplan. Der har vi en planlagt oppstart av anlegget i januar 2021.

For utfyllende opplysning ta kontakt med meg.

Inndyr 25. august 2020

Tore Laugsand
Salten Marine Resource A/S SUS

Vedlegg 1. Informasjon om virksomheten

Tabell 1 Bedriftsinformasjon

Bedrift	
Navn	Salten Marine Resource A/S SUS
Beliggenhet/gateadresse	Industriparken
Postadresse	8160 Glomfjord
Offisiell e-postadresse	
Kommune og fylke	Meløy/Nordland
Org. nummer	
Gårds- og bruksnummer	46/263
UTM-koordinater	7418482,9N 715929,6Ø
NACE-kode og bransje	38.210 Behandling ikke farlig avfall
Kategori for virksomheten	Innsamling avfall
Normal driftstid for anlegget	Dagtid, hele året
Antall ansatte	1

Tabell 2 Kontaktperson

Navn	Roy Hovlid
Tittel	Salgs & Markedssjef Fjell Technology Group AS
Telefonnr.	46908056
E-post	roh@fjelltg.com

Tabell 3 Lokalaviser

Navn	Adresse

Tabell 4 Liste over særlig berørte og aktuelle høringsparter (naboer, velforeninger, etc.):

Navn	Kontaktperson	Telefonnummer	E-post
Mowi A/S	Rose Olsen		Rose-lill.olsen@mowi.com
Industriparken	Leif Kristiansen		Leif.kristiansen@yara.com

Vedlegg 2. Utslipp til vann

Fylles ut for hver komponent og utslippskilde.

Med utslippskilde menes en eller flere prosessenheter som er opphav til utslippet. Alle kolonner må ikke nødvendigvis fylles ut.

Veileder for egenkontrollrapportering viser hvilke komponentnavn som skal benyttes.

<https://www.miljodirektoratet.no/publikasjoner/2014/februar-2014/veiledning-til-egenkontrollrapportering/>

	Angi utslippskomponent	Angi utslippskilde	Konsentrasjon, kort periode *	Konsentrasjon, lengre periode **	Kg/time	Kg/døgn	Kg/uke	Kg/år
Forventet utslipp:	Total masseutslipp	Kjølevann fra scrubber	<0,00046% / 4,6 mg/L	<0,00046% / 4,6 mg/L	0,46	11	77	4000
	Tot-N		0,11 mg/L	0,11 mg/L	0,011	0,27	1,92	100
	Total - P		0,18 mg/L	0,18 mg/L	0,018	0,43	3,04	158
	Total Organisk Karbon (TOC)		1,6 mg/L	1,6 mg/L	0,16	3,74	26,15	1360
Forventet maksimalt utslipp	Total masseutslipp	Kjølevann fra scrubber	<0,0014% / 11,4 mg/L	<0,0014% / 11,4 mg/L	1,14	27,5	192,5	10000
	Tot-N		0,286 mg/L	0,286 mg/L	0,029	0,68	4,8	250
	Total - P		0,45 mg/L	0,45 mg/L	0,045	1,09	7,6	395
	Total Organisk Karbon (TOC)		3,89 mg/L	3,89 mg/L	0,39	9,34	65,4	3400
Omsøkt utslipp	Total masseutslipp	Kjølevann fra scrubber	<0,0034% / < 34,3 mg/L	<0,0034% / < 34,3 mg/L	3,43	82,4	576,9	30000
	Tot-N		0,86 mg/L	0,86 mg/L	0,086	2,06	14,42	750
	Total - P		1,33 mg/L	1,33 mg/L	0,133	3,18	22,27	1158
	Total Organisk Karbon (TOC)		11,7 mg/L	11,7 mg/L	1,17	28	196,2	10200

* for eksempel time eller døgn, angi midlingstid som ligger til grunn for verdien. Legges opp til 100 m³ kjølevann (saltvann) i timen for å redusere

temperaturøkning på vann til resipient til 2-3°C.

** for eksempel døgn eller uke, angi midlingstid som ligger til grunn for verdien. Legges opp til 100 m³ kjølevann (saltvann) i timen for å redusere temperaturøkning på vann til resipient til 2-3°C.

Vi har tatt utgangspunkt i en sikkerhetsmargin på 8. Forventet utslipp er 0,25% av produsert tørrstoff ved maks drift, altså 1500 tonn. Rundes av oppover til 4 tonn. Med sikkerhetsmargin 30 tonn.

Vedlegg 3. Utslipp til luft

Fylles ut for hver komponent og utslippskilde.

Med utslippskilde menes en eller flere prosessenheter som er opphav til utslippet. Alle kolonner må ikke nødvendigvis fylles ut.

Veileder for egenkontrollrapportering viser hvilke komponentnavn som skal benyttes.

<https://www.miljodirektoratet.no/publikasjoner/2014/februar-2014/veiledning-til-egenkontrollrapportering/>

Angi utslipps-komponent	Angi utslipps-kilde	Konsentrasjon, kort periode *	Konsentrasjon, lengre periode **	Kg/time	Kg/døgn	Kg/uke	Kg/år
Forventet utslipp	Damp fra tørke	Vurdert og ikke målbart					
Forventet maksimalt utslipp	Damp fra tørke	Vurdert og ikke målbart					
Omsøkt utslipp	Damp fra tørke	Vurdert og ikke målbart					

* for eksempel time eller døgn, angi midlingstid som ligger til grunn for verdien

** for eksempel døgn eller uke, angi midlingstid som ligger til grunn for verdien