

## Oppfylging av BAT-krav for NOT Varmforzinking AS

BAT 1 – er dekket inn i ISO 14001:2015.

BAT 2 – Har avtale med fornybar energi/strøm. Ikke utslipp av vann. Leverer alt spesialavfall til godkjent mottaker.

BAT 3 – Registreres i våre interne dokumenter/skjemaer.

BAT 4 – Fornybar energi/vannkraft. NOTV bruker Additive for blokkering av (H<sub>2</sub> – hydrogen). Reduserer avdamping med 70-80 %.

BAT 5 – NA

BAT 6 – Er dekket inn i vår internkontroll og ISO 9001:2015

BAT 7 – Risikovurdering ISO 9001:2015 (alarmer/sikkerhetsgrop) overvåkning/måling av utslipp til luft, beredskapsplan, egne prosedyrer for pumping av kjemikalier og leverandør av kjemikalier må dokumentere egen prosedyre.

BAT 8 – Ingen krom 6 forbindelser.

BAT 9 – Overvåker månedlig energiforbruk opp mot produksjon. Og vurderer kontinuerlig energibesparende tiltak.

BAT 10 – Isolasjon av zinkbad, lokk over bad og godt isolerte vegger. Maksimalvokter. Gjenvinner varme fra produksjonen til tørking av varer.

BAT 11 – Bruker avfetter som har romtemperatur (18 -40 grader) Ikke behov for oppvarming. Badet blir ikke byttet, men bunnfall blir tatt ut hvert 5-7 år og levert som spesialavfall.

BAT 12 – Bruker ikke varme i badene da det fører til forhøyede verdier av (H<sub>2</sub> – hydrogen).

BAT 13 – Avfetting og sandblåsing.

Inhibitor reduserer syreforbruket.

BAT 14 – Har skylletrinn før fluxing.

BAT 15 – God avrenning etter behandling i flux. Tilførsel av jern i zinken. God tørking før dypping i digel. Reduserer zinksprut.

BAT 16 – Inhibitor forlenger levetiden av syrebadene og fører til mindre avfall.

BAT 17 – Referansepunkt G i tabell - Skylletrinn blir gjenvunnet ved å bruke det til å sette nye bad/påfylling av HCl-bad.

BAT 18 - Fornybar energi/vannkraft. NOTV bruker Additive for blokkering av (H<sub>2</sub> – hydrogen). Reduserer avdamping med 70-80 %.

BAT 19 - Fornybar energi/vannkraft. NOTV bruker Additive for blokkering av (H<sub>2</sub> – hydrogen). Reduserer avdamping med 70-80 %.

BAT 20 - Fornybar energi/vannkraft. NOTV bruker Additive for blokkering av (H<sub>2</sub> – hydrogen). Reduserer avdamping med 70-80 %.

BAT 21 - Fornybar energi/vannkraft. NOTV bruker Additive for blokkering av (H<sub>2</sub> – hydrogen). Reduserer avdamping med 70-80 %.

BAT 22 - Fornybar energi/vannkraft. NOTV bruker Additive for blokkering av (H<sub>2</sub> – hydrogen). Reduserer avdamping med 70-80 %.

BAT 23 - Fornybar energi/vannkraft. NOTV bruker Additive for blokkering av (H<sub>2</sub> – hydrogen). Reduserer avdamping med 70-80 %.

BAT 24 - Fornybar energi/vannkraft. NOTV bruker Additive for blokkering av (H<sub>2</sub> – hydrogen). Reduserer avdamping med 70-80 %.

BAT 25 - Fornybar energi/vannkraft. NOTV bruker Additive for blokkering av (H<sub>2</sub> – hydrogen). Reduserer avdamping med 70-80 %.

BAT 26 - Fornybar energi/vannkraft. NOTV bruker Additive for blokkering av (H<sub>2</sub> – hydrogen). Reduserer avdamping med 70-80 %.

BAT 27 – Avfettingen er en kjemisk syrebasert avfetter som omdanner olje/fett til flokulat (småpartikler). Partiklene synker til bunnen i avfettingskaret. Partiklene tas ut ca. hvert 5-7 år og blir levert som spesialavfall. Væsken i karet brukes videre.

BAT 28 - NA

BAT 29 – Støyttester tatt av Jæren Bedriftshelsetjeneste, ergonomi kurs for ansatte, 3 års plan med Jæren BHT. Vibrasjoner fra utstyr er ikke aktuelt i prosessen, siden eksponeringstiden for håndholdte verktøy er lav.

BAT 30 - Støyttester tatt av Jæren Bedriftshelsetjeneste og viser akseptable verdier.

BAT 31 – Vi måler alt, sorterer og gjenvinner avfall fra produksjon. Oversikt implementert i ISO 9001:2015. Følges opp månedlig.

BAT 32 – Leveres månedlig. Gjelder alle punkter (a, b og c).

BAT 33 – Zinkaske, hardzink og avfall fra filter lagres innendørs/separat.

BAT 34 – A og B gjenvinnes.

BAT 56 – Utføres separat i eget bad.

BAT 57 – Zinkholdig bad leveres renseanlegg NOAH.

BAT 58 – Vi produserer etter punkt A, B og C.

BAT 59 – Vi tilbakefører zinkpartikler rundt digel (varmforzinkingsovn) til omsmelting.

BAT 60 - Vi tilfører ikke energi til oppvarming av bad, og har da en driftstemperatur på 15-20 grader som gir en lav avdamping av badene i tillegg til NOTV bruker Additive for blokkering av (H<sub>2</sub> – hydrogen) som reduserer ytterligere avdamping med 70-80 %. Gassøkerapparat «Dräger» mod. 31. Dräger-rør type CH 29501 benyttes og målinger viser lav konsentrasjon på 0,5 ppm i arbeidsatmosfæren. Grenseverdien for bruk av verneutstyr er 5 ppm.

Nærbø, 03.06.2021

Geir Ove Salte  
Daglig leder  
NOT Varmforzinking AS