

3.8 miljømessige vurderinger av produksjon

Vask:

Det benyttes kun nedbrytbare vaskestoff.

Spyling over oppsamler.

Malingsrester og annet blir samlet opp for levering til godkjent mottak (forbrenning).

Miljøsanering:

El.anlegg fjernes, batterier sorteres.

Motor, gir, propellanlegg og tanker demonteres.

Dette tømmes for væske og oljer.

Operasjonen utføres over gitterbrye for å unngå spill.

Avfallet lagres på 1000 liters IBC.

Farlig avfall lagres i egen egnet og avlåst container utendørs.

Alle produksjonsflater har fast dekke i betong, med fall mot sluk og renner.

Der er stengemulighet før avløp mot resipient.

Dette vil være stengt under produksjon.

Avløp går via oljeutskiller.

Utslipp til luft vurdert som liten ulempe for miljøet.

Støv fra alt oppmalt materiale oppbevares innendørs, rutiner som sikrer at støvnedfall i hallen samles opp er utarbeidd. Naboklager på støv skal journalføres.

Grunnforurensing:

Bedriften anser risikoen for grunnforurensing som lav, virksomheten er innrettet slik at det ikke finner sted utslipp til grunn eller sjø som kan medføre nevneverdige skader eller ulempe for miljøet.

Bedriften vil etablere et system for substitusjon av kjemikalier.

Vi vil ta hensyn til bedriftens bidrag til utendørs støy.

Punkt 4.1 Redegjørelse for bedriftens påvirkning mot resipient.

Alle produksjonsflater har fast dekke i betong, med fall mot sluk og renner.

Der er stengemulighet før avløp mot resipient.

Dette vil være stengt under produksjon.

Avløp går via oljeavskiller, infrastruktur tilhører Containerservice Ottersøy.

Pumping fra avløp mot tank/IBC ved behov.

Ved bruk av disse rutiner vil påvirkning og effekt av utslipp til resipient være lik null.

Dette er rutiner vi har innarbeidd ved vårt anlegg på Godøya.

3.5 Teknisk miljøanalyse

Bedriften har gjennomgått tenkt produksjon med fokus på sikkerhet for ytre miljø og med tanke på effektivt energiforbruk.

De spesifiserte modeller i flytskjema og produksjonsbeskrivelse er alle utarbeidet med tanke på lavest mulig påvirkning på miljø.

Når det gjelder ressursbruk forøvrig er vår målsetting størst mulig elektrifisering av maskinparken. Dette er nybrottsarbeid, så gode forhåndstall finnes ikke.

Vi har stort fokus på minst mulig energikrevende produksjon.

Dette er også grunnen til oppdeling før grovkverning og deretter finkverning i flere trinn.

Bedriften ser på alternative muligheter for oppvarming.