

Statsforvalteren i Agder
Postboks 504
4804 Arendal
E-post: sfagpost@statsforvalteren.no

Lyngdal 27.09.22

Fibo
Industriveien 2
4580 Lyngdal
Telefon: 38343300
E-post: info@fibo.no

Kontrollnummer: 2021.122.I.SFAG - Søknad om utslippstillatelse.

Fibo søker om utslippstillatelse etter forurensningsloven for å kunne fortsette å benytte treavfall/avkapp fra produksjon som brensel.

Søknaden omhandler en fortsatt drift av dagens løsning som har vært i drift siden etableringen i 2006 på tilrettelagt industriområde. (vedlegg 1- Godkjenning kjeleanlegg)

Opplysninger om søkerbedrift:

- Ansvarlig: Fibo AS, Industriveien 2, 4580 Lyngdal
- Kontaktperson Øyvind Penne, Teknisk sjef
- Foretaksnr: 964.193.991
- Gr/Br nr: 170/270 og 170/271 (Koordinat 58,13633°N 7,04458°Ø)
- Bransjenr: 16.210 Produksjon av finerplater og andre bygnings- og møbelplater av tre

Opplysninger om anlegg og prosess

Fra dagens produksjonsprosess for veggpaneler gjenbrukes spon og støv fra prosess til oppvarming. Denne tre baserte fraksjonen benyttes i eget forbrenningsanlegg for å dekke hoveddelen av det energibehov bedriften har for å sikre stabil temperatur i produksjonslokalene noe som er helt nødvendig for vår prosess.

Forbrenningsanlegget består av en 850 kW fastbrenselkjel, levert av Weiss. Fastbrenselkjelen har et brennkammer med utforming som sikrer god oppholdstid på forbrenningsgassen, og brennkammertemperaturen er over 850°C for å sikre god forbrenning.

- Type forbrenningsanlegg: Forbrenningsovn, Weiss GW 450, TU 850 kjele for fast brensel, Fabrikat – Danstoker, Type: DHF no. 6
- Brenseltype fast brensel (avkapp fra egen produksjon) se tabell 1.
- Forbrenningsanleggets nominelle tilførte termiske effekt: 850 kWt
- Sekundærkammer: Røygassen har oppholdstid på 2 sekunder.
- Røygasssystem:
 - Røygassvifte, frekvensstyrt.

Fibo AS
Industrivn 2
N-4580 Lyngdal

Tel. +47 38 34 33 00
E-mail: info@fibosystem.com
www.fibosystem.com

- Multisyklon, type 4x4.
 - Posefilter
 - Røkgasskanal.
 - Ca. 17 m. frittstående stålskorstein m/ stigtrinn og ryggbøyle.
- Røygass. Etter at røygassen har passert røykrørskjelen, blir de groveste sotpartiklene tatt ut i et multisyklon anlegg. Deretter går røygassen gjennom posefilter før den slippes ut.
 - Ovnens har en bevegelig trappe-skyve-rist med vifter for primær- og sekundærluft og automatisk askeuttak.
 - Forventede antall årlige driftstimer 8760, og gjennomsnittlig last i drift 820kWt

I forbindelse med søknaden er det gjenopført målinger av utslipp med bruk av konsulenter:

- Utslipp til luft: Teknisk rapport Applica - vedlegg 2
- Spredningsberegning utført av Norsk Energi - vedlegg 3

Mengden av treavfall/avkapp som årlig forbrennes er ca 1580 tonn (Det forbrennes kun treflis, spon/trepulver fra egen produksjon).

Tabell 1: (Annet fast brensel)

Avfallstype	Mengde	Disponeringsmåte
Flis	948 t	Brennes
Spon/trepulver	600 t	Brennes

Søkes om følgende utslippsgrense verdier (ved 6% O₂).

Type	Søkes om (mg/Nm ³)	Periodisk utslippsmåling
Støv	250	3 år eller ved endring
CO	500	3 år eller ved endring
TOC	20	3 år eller ved endring
NO _x	500	3 år eller ved endring

Eksterne Utslippskilder av betydning i nærområdet antas å være veitrafikk) og industri i nærområdet. Meteorologi har betydning for spredningen av lokal forurensning. For eksempel i perioder med lite vind og/eller stabile og kalde værforhold med liten grad av vertikal luftutveksling.

Askehåndtering:

Analyse resultatet som foreligger tilsier at asken fra forbrenningsanlegget ikke er rapporteringspliktig. Dagens prosess generer 30 tonn med aske som leveres til Norsk Gjenvinning. Vedlagt foreligger analyse av prøve. Se vedlegg 4

Vedlegg:

1. Godkjenning kjeleanlegg uten markeringer
2. Utslippsmåling - Teknisk rapport 31057 Applica
3. Spredningsberegninger forbrenningsanlegg for treavfall
4. Aske analyse - NO2108575_0_COA_Standard_nb-NO
5. Aske analyse EDD_XLS_STD_NO2108575_0_nb-NO
6. Fast brensel analyse - 177-2019-04081079
7. Naboliste og gjenboerliste 170_270_01.04.2022_13.13

Med hilsen

Gunnar Gabrielsen
Daglig leder
Fibo AS