

# Søknad om utslippstillatelse

Bergene Holm AS avd. Skarnes 31.05.2024

## 1. INNHOLD

1.	INNHOOLD .....	1
2.	BEDRIFTSINFORMASJON .....	2
3.	PRODUKSJON .....	4
4.	MILJØRISIKOANALYSE .....	5
5.	UTSLIPP TIL VANN .....	6
a.	Mangåa .....	6
b.	Glomma.....	6
c.	Utslippskilder til vassdrag .....	6
d.	Utslippskilder til kommunalt nett.....	6
6.	UTSLIPP TIL LUFT.....	7
a.	Fyringsanlegg .....	7
b.	Trelasttørker .....	8
c.	Kjøretøy.....	8
d.	Sykloner.....	8
7.	KJEMIKALIER OG SUBSTITUSJON .....	9
8.	MALING .....	9
9.	IMPREGNERING.....	10
a.	Impregneringsanlegg .....	10
b.	Impregneringsprosess.....	10
c.	Impregneringsmiddel.....	11
10.	GRUNNFØRURENSNING.....	12
11.	BEHANDLING AV EGET AVFALL .....	12
12.	STØY .....	12
13.	ENERGI .....	13
a.	Forbruk er energi (2023):.....	13
b.	Mål for energiledelse .....	13
14.	INDUSTRIVERN .....	13
15.	INTERNKONTROLL OG AVVIKSBEHANDLING .....	14
16.	MILJØSERTIFISERING.....	14
17.	VEDLEGG .....	15

## 2. BEDRIFTSINFORMASJON

### Bedrift

Navn	Bergene Holm AS avd. Skarnes
Beliggenhet/gateadresse	Sandervegen 451
Postadresse	PB 2060 Stubberød, 3255 Larvik
Offisiell e-postadresse	Firmapost@bergeneholm.no
Kommune og fylke	Sør-Odal, Innlandet
Org. nummer	973125699
Gårds- og bruksnummer	3415-48/28
UTM-koordinater	EU89. UTM-sone 33 Nord 6682400 Øst 319949
NACE-kode og bransje	16.100 Saging, høvling og impregnering av tre
Normal driftstid for anlegget	2 skift mandag-fredag
Antall ansatte	70

### Kontaktperson

Navn	Paul Edvard Vittersø
Tittel	HMS-sjef
Telefonnr.	98250315
E-post	paul.edvard.vitterso@bergeneholm.no

### Lokalviser

Navn	Adresse
Glåmdalen	<a href="http://www.glomdalen.no">www.glomdalen.no</a>
Østlendingen	<a href="http://www.ostlendingen.no">www.ostlendingen.no</a>
Mitt Kongsvinger	<a href="http://www.mittkongsvinger.no">www.mittkongsvinger.no</a>

### Liste over særlig berørte og aktuelle høringsparter (naboer, velforeninger, etc.)

--

Bergene Holm AS avd. Skarnes (heretter kalt BH Skarnes) er lokalisert i Sandervegen 451, på sørsiden av Glomma og inntil jernbanen. På denne adressen har det vært industrivirksomhet i form av sagbruk siden 1947. Bergene Holm AS kjøpte Emil Fjeld AS i 2004. BH Skarnes ble da en del av Bergene Holm AS som har hovedkontor i Larvik, med avdelinger i Agder, og Vestfold og Telemark, samt i Kongsvinger og Grue kommuner i Innlandet.

Bedriften har pr. 01.05.2024 70 ansatte.



1. - Lagerbygg	8. - Lagerbygg	15.- Lagertak	22.- Nedlagt saghus	29.- Utendørs lager
2. - Verkstedbygg	9. - Lagerbygg	16.- Lagertak	23.- Fyranlegg	30.- Utendørs lager
3. - Kontorbygg	10.- Produksjonsbygg	17.- Lagertak	24.- Utendørs lager	31.- Lager for brensel
4. - Plukkager	11.- Impregnering	18.- Lagertak	25.- Losse plass	32.- Utendørs lager
5. - Lagertak	12.- Lagertak	19.- Tørker	26.- Losse plass	
6. - Lagerbygg	13.- Lagertak	20.- Tørker	27.- Utendørs lager	
7. - Lagerbygg	14.- Lagertak	21.- Impregnering	28.- Utendørs lager	

Figur 1. Oversikt over anlegget på Bergene Holm avd. Skarnes

### 3. PRODUKSJON

BH Skarnes videreforedling består av høvleri, malings- og impregneringsanlegg. Skurlast blir til høvlede produkter som konstruksjonsvirke, kledning, terrassebord mm. En betydelig del blir også impregnert og/eller malt med ett eller to strøk. Tørkeanlegget brukes til å tørke impregnerte produkter som skal males eller rå trelast fra andre sagbruk i selskapet.

BH Skarnes' søknad omfatter følgende produksjonslinjer/anlegg og kapasitet:

- 3 linjer for høvling av trelast.
  - Kapasitet 1/2 skift 120.000 m<sup>3</sup>
  - Kapasitet 2/3 skift 160.000 m<sup>3</sup>
- 1 linje for maling av trelast
  - Kapasitet 1/2 skift 20.000 m<sup>3</sup>
  - Kapasitet 2/3 skift 30.000 m<sup>3</sup>
- 1 linje for ompakking av trelastpakker («opp- og avstrøing»)
- 3 linjer for impregnering
  - Kapasitet 1/2 skift 60.000 m<sup>3</sup>
  - Kapasitet 2/3 skift 120.000 m<sup>3</sup>
- Trelasttørke med 8 kammer
- Lagerbygninger («paraplytak») og ekspedisjonslager

Råstoffet kommer hovedsakelig fra Bergene Holms sagbruk på Kirkenær og Brandval, basert på miljøsertifisert tømmer (PEFC eller FSC-standard). Inngående transport tilsvarer 15 lastebiler hver produksjonsdag og et tilsvarende antall fullastede vogntog ut fra bedriften med ferdigvarer (2 skifts produksjon).

Alle varene høvles og produktene blir deretter kvalitetssortert og pakket i trelastpakker, enten for distribusjon og salg, eller for videre bearbeiding. Årlig ble det i 2023 høvlet 120.000 m<sup>3</sup>. Av dette ble nærmere 40.000 m<sup>3</sup> impregnert og 17.000 m<sup>3</sup> malt.

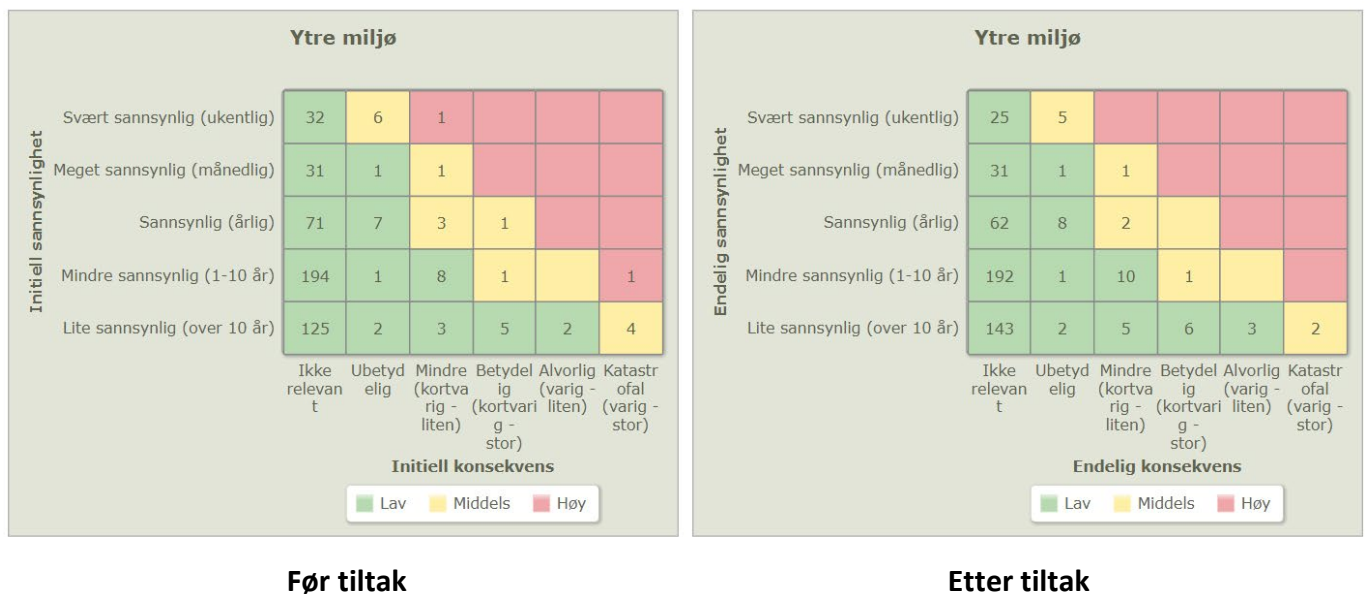
Produktene selges til byggevarehus og industrikunder i Norge, samt noe til eksportmarkedet. Varene pakkes og distribueres med lastebil til innenlandskunder på store deler av Østlandet, til Nord-Vestlandet eller til eksportkunder. Transporten av trelast foregår hovedsakelig med lastebiler med skap eller kapell.

Biprodukter i form av kutterflis og sagflis benyttes som brensel i eget fyrhus, eller selges til kunder som råstoff til annen industriell virksomhet eller til landbruket som strø for husdyr. BH Skarnes kjøper bark fra sagbruk til brensel i fyranlegget. Biprodukter transporteres i lastebiler med skap eller i container.

## 4. MILJØRISIKOANALYSE

Miljørisikoanalyser gjøres i systemet TQM Enterprise for hver produksjonslinje eller aktivitet som dette er relevant for. Når risikoen etter første analyse er utenfor det akseptable, besluttes tiltak.

Når tiltakene er utført og effekten er kjent, gjøre en ny analyse. Miljørisikoanalysene følger i vedlegg 1.



Figur 2. Risikomatrix for BH Skarnes.

## 5. UTSLIPP TIL VANN

I Måleprogrammet (vedlegg 2) er følgende beskrevet om resipienten:

Bedriften og tomten ligger i nærheten av to ulike vassdrag og vannforekomster. Dette er elvene Mangåa og Glomma. Utslipp til vann fra bedriftens aktiviteter kan dermed medføre en negativ påvirkning på disse to vannforekomstene.

Avrenning fra eiendommen er i hovedsak todelt, der en del har avrenning mot nord-vest og en del har avrenning mot sør-øst. All avrenning vil drenere til Mangåa.

### a. Mangåa

Mangåa er den mest nærliggende åa til bedriften, og ledes utslipp og overvannet fra eiendommen via OV-rør og grøfter. Denne har vannforekomstnummer (VannNett-ID) 002883-R. Mangåa har en definert elvelengde på 19,1 km, og er omfattet av Nitrat- og avløpsdirektivet.

Vannforekomsten har en målsetting om god økologisk og kjemisk tilstand, men har i dag moderat økologisk status. Det er bunnfauna (ASPT), som er styrende for dagens tilstand i forekomsten.

Vassdraget er registrert med en god kjemisk tilstand.

Av påvirkningsfaktorer er der registrert påvirkning fra husdyrhold og gjødsel (stor grad) og diffus avrenning fra spredt bebyggelse (middels grad). Det foreligger to tiltak for vannforekomsten i vann-nett.

Påvirkning fra Bergene Holm avdeling Skarnes er ikke registrert som en påvirkningsfaktor i Vann-Nett.

### b. Glomma

Mangåa drenerer til Glomma nord-vest for bedriften. Denne delen av Glomma er definert som vannforekomsten, Glomma Kongsvinger kraftverk – Dyståa (002-4254-R).

Glomma er her definert som en sterkt modifisert vannforekomst (SMVF). Dette i hovedsak på grunn av kraftverkene med tilhørende dammer i elva. Miljømålet er godt økologisk potensial og god kjemisk tilstand. Dagens miljøtilstand er moderat økologisk potensial. Den kjemiske tilstanden er udefinert.

### c. Utslippskilder til vassdrag

Produksjonen foregår innendørs og har ingen utslipp til vann produksjonsprosessene.

Virksomheten ellers har følgende utslippskilder til vann som renner ut via overvannsnettet:

- Overvann fra tomter
- Vann fra oljeutskiller
- Kondensvann fra trelasttørker
- Renset vann fra flokkulering

Overvannsnettet ledes ut av tomta på to steder, begge til nedre del av vassdraget Mangåa. Mangåa renner ut i Glomma ca. 1 km fra fabrikkområdet.

For vurdering av resipient, se vedlegg 2 Måleprogram.

### d. Utslippskilder til kommunalt nett

Virksomheten har følgende utslippskilder til kommunalt nett:

- Sanitærutslipp

## 6. UTSLIPP TIL LUFT

Utslipp til luft kommer fra:

- Fyringsanlegg
- Trelasttørker
- Rullende materiell: Trucker, hjullastere og lastebiler
- Syklon for separering av kutterflis fra luft

### a. Fyringsanlegg

Hovedutslippet til luft er røykgass i forbrenningsprosessen i ovnen. Hensyntatt virkningsgraden, gir dette en termisk effekt på inntil 4,9 MW. Fyringsanlegget er av fabrikat KMW og er bygget i 1996 og har Veå-kjele. Fyren har bevegelige risteaksler. Se [vedlegg 10](#).

Fyringsanlegget har en buffersilo for fyringsmasse med rivevals og stangmater. Røykgassen går gjennom en multisyklon og en scrubber for utskilling av støv. Fyringsanlegg er konstruert for fuktig brensel (30-55% fuktighet). Brenselets fuktighetsgrad reguleres ved å tilsette tørt virke og reguleres med årstiden for å sikre en optimal forbrenning.

Brenselet som benyttes på anlegget er rene biprodukter fra virksomhetens trelastproduksjon, i tillegg til bark og flis fra andre fabrikker i selskapet. I 2023 ble det brukt 3.720 m<sup>3</sup> bark og 1.850 m<sup>3</sup> tørrflis. Det er ikke installert utstyr for brenning av olje.

Tilstrekkelig høy ovnstemperatur, optimal forbrenning og redusert utslipp til luft sikres ved:

- Brenselet får tid nok til å tørke i ovnen.
- Tilstrekkelig dimensjonert ovn/ristevolum, slik at flyveasken får tid til fullstendig forbrenning.
- Frekvensstyring av tilluftsvifter og avgassvifte slik at ovnen kan styres optimalt, og det oppnås en programstyrt, kontrollert og jevn forbrenning.
- Ovnstemperaturregulering skjer med vifte som resirkulerer røykgass.
- O<sub>2</sub>-styring av sekundærlufttilførsel.
- Utslipp til luft går gjennom en multisyklon og el.filter for å redusere mengden partikler i røykgassen.

Kontroll av utslipp til luft gjøres hvert år med følgende parametere:

Utslippskilde	Utslippskomponent	O <sub>2</sub> -innhold	Konsentrasjon, 1 time middel	Konsentrasjon, 12 timers middel
Biobrensel	CO	6%	200 mg/Nm <sup>3</sup>	
Biobrensel	Støv	6%		225 mg/Nm <sup>3</sup>

Målingen utføres av et akkreditert firma. Se [vedlegg 3](#).

Bedriften er ikke kjent med at røykgassen har påvirket luftkvaliteten miljømessig i nærområdet. På bakkenivå kjennes det normalt ingen lukt av røykgassen.

Den daglige driften følges opp av egne ansatte som har rollen som "fyrbøter". De arbeider enten på

fabrikkområdet eller tilkalles ved alarm. Fyrbøterne får assistanse fra bedriftens tekniske avdeling ved behov. Fyrbøterne har opplæring, og innehar enten kjelpasser- eller kjeloperatørsertifikat.

### **b. Trelasttørker**

Fra trelasttørkene består utslippet av vanndamp som kondenseres i utelufta.

### **c. Kjøretøy**

Ved kjøp av nytt rullende materiell er kravet til motorer og utslipp EURO 6. Av stortruckene har 6 av 9 EURO 6 motor, og hjullasteren har EURO 6 motor. Mindre trucker (3 stk.) er elektriske. Verkstedbil går på diesel (B7).

Det er aktiv oppfølging av kjøremønster og tomgangskjøring.

### **d. Sykloner**

På taket av høvleriet står det fem multisykloner. Disse skal separere flis og sagspon fra luft etter transport fra høvler og sager til lagring i flissilo. Normalt skal utslippet av flisstøv fra en multisyklon være svært lite.



## 7. KJEMIKALIER OG SUBSTITUSJON

BH Skarnes benytter et elektronisk stoffkartotek sammen med resten av Bergene Holm AS. Vedleggene med datablader for maling og impregneringsmidler, sendes til søknadsmottaket separat, men skal unntas offentlighet (uo).

På BH Skarnes brukes følgende stoffer/kjemikalier:

- Impregnering (se eget kapittel)
- Maling/beis
  - Vannbaserte løsemidler
- Diesel
  - Brukes til drivstoff til trucker og hjullaster.
  - Oppbevares i 10.000 liters dobbeltvegget tank (2010) som er plassert ved truckgarasjen. Tanken har manometer for tilsyn og kontroll.
  - Tanking er tilgangsstyrt med kode/kort.
- Motorolje, hydraulikkolje og andre oljer
  - Det er flere hydraulikkaggregat plassert, hvor alle er plassert innendørs. Aggregatene har oppsamlingskar for å ta opp evt. lekkasje av hydraulikkolje. Se vedlegg 4.
- Div. typer blekk og tynner til merking av trelast er plassert i egne skap.
- Div. typer kjemikalier til smøring og teknisk vedlikehold.

## 8. MALING

BH Skarnes anlegg for maling består av påføring med sprøyting og tørking med varm luft i en kontinuerlig prosess. Noen produkter går både et grunningsstrøk og mellomstrøk.

Det brukes maling med vannbaserte løsemidler.

Avtrekket fra påføringsenheten filtreres før det går ut over tak.

Sikkerhetsdatablader for malingsprodukter finnes i vedlegg 5 (U.o).

Vaskevann deflokkeres, se vedlegg 12. Renset vann fra flokkulering sendes til overvannsnettet.

## 9. IMPREGNERING

Bergene Holm AS har gjennomgått BAT kravene for treimpregnering. Vurderingen følger i vedlegg 7.

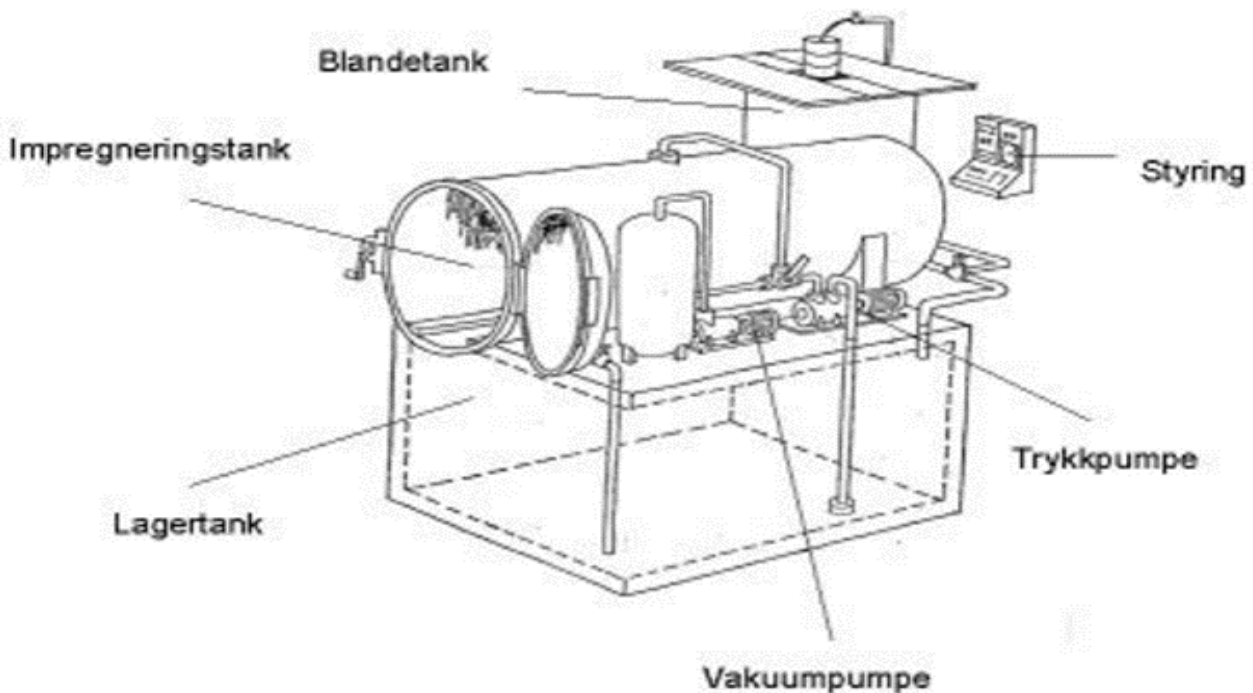
BH Skarnes er medlem av impregneringskontrollen.

### a. Impregneringsanlegg

På BH Skarnes er det tre anlegg for impregnering.

Anlegg	Etablert	Volum lager- og blandetanker (m <sup>3</sup> )	Volum katastrofebasseng (m <sup>3</sup> )
WTT	2023	3x90 + 3x30	300
Scholtz	2003	90	150
Test	2018 (brukt anlegg)	2x40	52

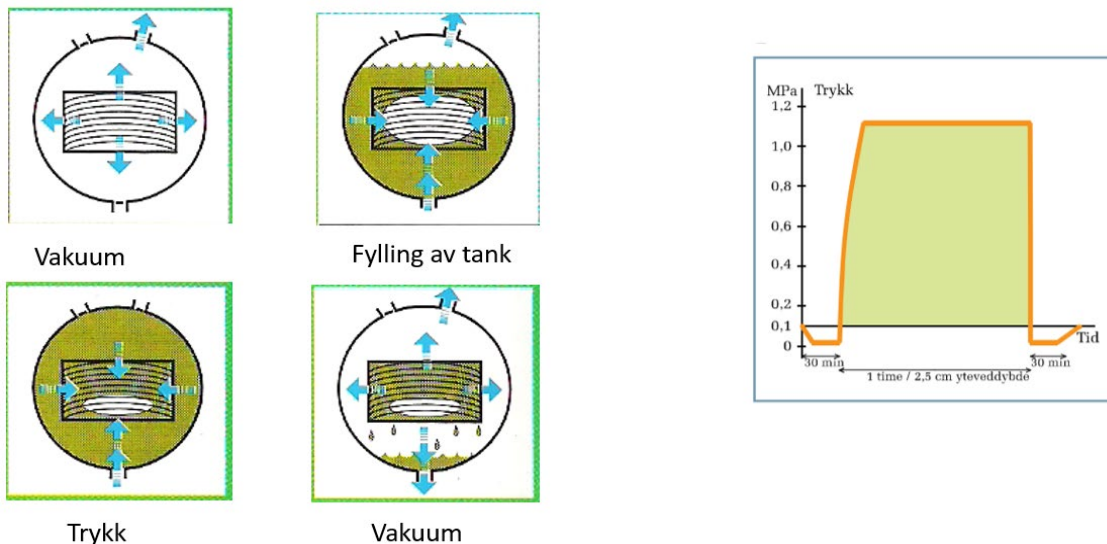
Alle tre er anlegg for trykkimpregnering, og fungerer i prinsipp på samme måte, men det er laget separate miljørisikoanalyser for disse.



Figur 3. Elementer i et impregneringsanlegg.

### b. Impregneringsprosess

- Trelast kjøres på bane inn i impregneringstanken og døra lukkes.
- Forvakuum i 10-20 min.
- Vakuudet slippes opp, og impregneringstanken fylles opp med tilblandet impregneringsvæske.
- Trykk, ca. 12 bar 45-60 min.
- Trykkets slippes og impregneringstanken tømmes for impregneringsvæske.
- Ettervakuum i 10-15 min (for å få best mulig avrenning).
- Behandlet trelast kjøres ut av impregneringstanken, og varene står på et avrenningsområde.
- Når den impregnerte trelasten er drypptørt, settes pakken på et område under tak for fiksering av impregneringsvæske i 24 timer.
- Impregnert trelast som er fiksert, lagres utendørs fram til den skal selges.



Figur 4. Hovedtrinn i impregneringsprosessen.

### c. Impregneringsmiddel

Bruk av impregneringsmidlene foregår på samme måte på WTT- og Scholtz-linje. Testlinje fungerer i prinsippet på samme måte selv om den ikke er automatisert:

- Impregneringsmiddel pumpes fra konsentrasjonstank til blandetank
- Vann fylles på til riktig konsentrasjon
- Ferdig impregneringsvæske pumpes fra blandetank til lagertank, og deretter til impregneringstank
- Overskudd etter impregnering fra impregneringstank til lagertank
- Før neste kjøring etterfylles blandetanken fra impregneringsmiddel konsentrasjonstank og vann

For tiden brukes følgende impregneringsmidler:

- Wolmanit CX-8
- Wolsit SP
- Wolsit KD-10

Følgende hjelpe-/fargestoffer er også i bruk:

- Wolmanit ProAdd DF
- Wolmanit ProAdd T 1669 (H 315)
- Wolmanit ProColor grey 3501
- Wolsit ProAdd Brillant

Det drives kontinuerlig produktutvikling for å få midler med mindre negativ miljøpåvirkning og god trebeskyttelse.

Impregneringsmidlene leveres som konsentrat, på 1000 l i IBC-container eller i tankbil og fylles i konsentrasjonstank.

Se datablader i vedlegg 6 (U.o).

## 10. GRUNNFORURENSNING

Eiendommen 3415-48/28 er registrert med grunnforurensning, kategorisert som «Kan brukes med restriksjoner». I rapporten som ble utarbeidet i 2004, var konklusjonen av «Risikovurderingen viste at løste komponenter i grunnvann ikke forventes å resultere i spredning til elven og vil dermed heller ikke ha noen negativ innvirkning på vannkvaliteten i Glomma. Det synes heller ikke å være noen uakseptabel helseisiko forbundet med lokaliteten. Risikovurderingen kan dermed avsluttes og det er ikke behov for å gjennomføre tiltak.

Se vedlegg 8.

## 11. BEHANDLING AV EGET AVFALL

Biprodukter fra produksjon av høvlet trelast brukes som brensel på virksomheten eller selges (se eget avsnitt).

Aske fra fyringsanlegget leveres til godkjent deponi.

BH Skarnes har avtale med Retura Glåma som henter alt avfall. Tette avfallscontainere står strategisk plassert rundt på tomten i forhold til aktivitetene som utføres i nærheten.

- Spraybokser og oljefiltre samles i hver sin tønne ifm verkstedet.
- Oljerester samles i spilloljetank.
- Maling leveres enten som ferdig flokkulert masse eller i IBC.
- Lysstoffrør, lyspærer og el-avfall samles i egnede beholdere.
- Impregnert trevirke samles i egne containere.

Se også vedlegg 13 Avfallsbehandling.

## 12. STØY

Støy fra produksjon og ekspedisjon vil være innenfor driftstiden, og kort tid før og etter. Produksjonen og inn/uttransport foregår både på dagtid og i en 2-skiftsordning. Det foregår p.t. unntaksvis natt- eller helgeproduksjon.

Støyen kommer i hovedsak fra:

- Vifter til avsug og blåsing av spon og flis
- Interntransport med truck, lossing, lasting og interntransport av trelast, andre produkter og biprodukter

Ifm. kontinuerlig drift på fyringsanlegg og trelasttørker vil det være støy fra forsyning av brensel med hjullaster, innmating av brensel til fyringsanlegget og vifter.

På vinteren vil også snøbrøyting medføre noe temporær støy.

Bedriften har utarbeidet en støyrapport, se vedlegg 9.

## 13. ENERGI

### a. Forbruk er energi (2023):

- Elektrisitet (4,0 GWh)
  - Drift av maskiner og faste anlegg
  - Belysning
  - Oppvarming av kontorer
- Diesel (136.000 l)
  - Trucker 9 stk.
  - Hjullastere 1 stk.
- Bioenergi (3.400 tonn - 9,4 GWh)
  - Oppvarming av produksjonslokaler
  - Oppvarming av varmtvann for tørking av trelast
  - Se eget avsnitt om fyringsanlegg.

### b. Mål for energiledelse

- Benytte effektive produksjonsprosesser med høy utnyttelsesgrad for råvarer og energi.
- Utvikle og drive sine prosesser på en effektiv måte med kontinuerlig forbedring, både i drift og ved nyanskaffelse.
- Arbeide for å øke andelen energi fra fornybare energikilder.
- Arbeide for å minske fabrikkens spesifikke energibruk.
- Alle ansatte kan i sitt daglige arbeide påvirke fabrikkens energibruk, inkludert å bidra med forslag til forbedringer av energiutnyttelsen.

For å etablere en energiledelse på fabrikken har to medarbeidere tatt kurs i Energikartlegging/ energiledelse i regi av KLOSSER og Norsk Energi våren 2024. Ifm. kurset har BH Skarnes fått verktøy til å kartlegge energiforbruk, utregning av forbruk per m<sup>3</sup>, oppfølging av forbruk og utarbeidelse av tiltak.

Kartlegging, oppfølging og tiltak er nylig etablert, men følges opp fortløpende fremover.

## 14. INDUSTRIVERN

Det målrettede og forebyggende helse-, miljø- og sikkerhetsarbeidet i bedriften skal forebygge ulykker, branner, utslipp og andre uønskede hendelser. Hvis det likevel skulle skje en ulykke, kan rask og effektiv innsats være avgjørende for om konsekvensene blir ubetydelige eller katastrofale.

Industrivernet skal sikre at kvalifisert personell i virksomheten er tilgjengelig for innsats på kort varsel.

Fabrikkdirektøren er ansvarlig for at industrivernet blir etablert og drevet i samsvar med gjeldende lov, forskrift og retningslinjer. Industrivernlederen skal lede bedriftens industrivern. Fagleder industrivern skal lede egne innsatspersoner, kjenner virksomheten godt og har god oversikt over virksomheten og mulige konsekvenser ved en uønsket hendelse. Personell til industrivernet tas ut blant de ansatte på bedriften. Det er en fordel at flest mulig av bedriftens avdelinger er representert.

Industrivernorganisasjonen bør være robust med tanke på blant annet tverrfaglighet og frafall av nøkkelpersonell.

Innsatspersonellet skal øves regelmessig og minimum fire ganger i året i å håndtere uønskede hendelser. Øvelsene skal planlegges og gjennomføres slik at de dekker variasjoner i tema, årstider, værforhold, tider på døgnet, ulike driftssituasjoner og andre forhold av betydning for håndteringen av uønskede hendelser.

## 15. INTERNKONTROLL OG AVVIKSBEHANDLING

Se [vedlegg 14 Internkontroll](#) og [vedlegg 15 Avviksbehandling](#).

## 16. MILJØSERTIFISERING

Bergene Holm AS ble i 2023 resertifisert som Miljøfyrtårnbedrift.



Til Bergene Holm AS avd. Skarnes

### **Gratulerer med resertifisering som Miljøfyrtårn!**

Takk for innsatsen dere har lagt ned i arbeidet med resertifiseringen. Som Miljøfyrtårn tar dere aktivt miljøansvar og bidrar til grønn omstilling.

Deres Miljøfyrtårn-sertifikat er nå godkjent og gyldig i tre år til. I vår [nettbutikk](#) kan dere bestille nytt Miljøfyrtårn-diplom og annet profileringsmaterieill for å vise frem at dere er et Miljøfyrtårn.

Om dere ønsker nyheter, tips og inspirasjon fra Miljøfyrtårn, følg med på våre nyhetsbrev, sosiale medier og nettsider. Del gjerne gode tips og ideer med oss via [Miljøfyrtårns idébank](#).

Resertifisering er viktig for å sikre kontinuerlig forbedring og god miljøstyring. Lykke til med det daglige miljøarbeidet videre frem mot neste resertifisering!

Med vennlig hilsen  
Stiftelsen Miljøfyrtårn

Figur 5. Bekreftelse på resertifisering av Bergene Holm avd. Skarnes (02.12.2023).

## **17. VEDLEGG**

- Vedlegg 1 Miljørisikoanalyser
- Vedlegg 2 Måleprogram
- Vedlegg 3 Måleresultater utslipp til luft
- Vedlegg 4 Datablad oljer
- Vedlegg 5 Datablad malingsprodukter (U.o)
- Vedlegg 6 Datablad impregneringsmidler (U.o)
- Vedlegg 7 BAT-status
- Vedlegg 8 Rapport grunnforurensning
- Vedlegg 9 Støyrappport
- Vedlegg 10 Melding om fyranlegg
- Vedlegg 11 Kontroll av oljeutskiller
- Vedlegg 12 Flokkulering
- Vedlegg 13 Avfallsbehandling
- Vedlegg 14 Internkontroll
- Vedlegg 15 Avviksbehandling