

# Ny Søknad om forurensende aktivitet på land

## FIRST SEAFOOD AS

**Bedriftsnavn / søker**FIRST SEAFOOD AS

---

**Organisasjonsnummer:**914404908

---

**Næringskode (NACE koder)**46.381 Engroshandel med fisk, skalldyr og bløtdyr

---

**E-post**-

---

**Telefon**+4795780958

---

**Beliggenhetsadresse**Professor Birkelands vei 30B, 1081 OSLO

---

**Kommune**

OSLO

**Fylke**Oslo

---

**Postadresse**C/O BDO AS, Postboks 134, 2001 LILLESTRØM

---

## Generelt

### Sammendrag av søknaden

Skriv et kort sammendrag av søknadens innhold

videre til andre sedimenteringskum => til fettutskiller => til pumpekum => fra pumpekum (gjennom posefilter 300 my + tilsetning av natriumhypokloritt) til holdetank for desinfisering og til slutt utslipp til kommunalt renseanlegg. Sedimentene i pumpekummene + fettutskiller tømmes regelmessig ca. hver 14 dag.

### Kontaktperson for søknaden

Navn	Telefonnummer	E-post	Rolle/ stilling
Tore Berggren	97160344	tore.berggren@firstseafood.no	Senior project manager

### Kategorisering av aktivitet etter industriutslippsdirektivet

Er virksomheten omfattet av vedlegg 1 til forurensningsforskriften kapittel 36, det vil si aktiviteter som omfattes av EUs industriutslippsdirektiv - IED?

Nei

## Om anlegget

### Anleggets plassering

#### Gårds-og bruksnummer

33/45

---

Sone	Utm øst	Utm nord
32	663650	6678174

### Antall ansatte

65

---

## Informasjon om forhåndsvarsling av søknaden

Oppgi hvilke parter som skal forhåndsvarsles direkte om saken, og hvilke to lokalaviser som er egnet for å kunngjøre søknaden

Naboer: Berggren Eiendom AS - Stømnervegen 13, Kongsvinger Kongsvinger Kommune

Medier: Glomdalen Mitt Kongsvinger

# Prosess

## Beskrivelse av den forurensende virksomheten

Beskriv kort aktiviteten og omfanget av den.

- Fabrikken skal produsere og pakke forskjellige fraksjoner av laks/ørret (hel filet, porsjoner, buklister, hoder, ryggbein og bits and pieces. Restråstoff som ikke pakkes sendes til Biomega som lager fiskeolje, proteinpulver og fiskemel av det. - Estimert maks volum for fabrikken antas å være ca. 20 000 tonn pr år - Råvare er sløyd laks - Avfall som oppstår isoporkassene som fisken ankommer fabrikken i blir komprimert til EPS-stokker som blir sendt til gjenvinning. utover dette sorterer fabrikken avfall i følgende fraksjoner: Restavfall, plastikk, papp og treverk (paller) Prosessutstyret forbruker vann i forskjellige trinn i prosessen, (blant annet kontinuerlig spyling av kniver) og som følge av dette så havner enkelte mindre fraksjoner i avløpet. Dette avfallet havner i sedimenteringskummer og fettutskiller som tas hånd om av slamsugebil som leverer til godkjent deponi.

**Beskriv prosessens hovedtrekk**

Sløyd laks/ørret ankommer fabrikk i isoporkasser kassene tømmes og fisken entrer produksjonslokalet mens kassene sendes til komprimering. Trinnene i produksjon er: hodekapping, filetering, trimming, beinnapping, pakking, (alternativt innfrysing), palletering og forsendelse.

**Flytskjema - prosessbeskrivelse**

 Vedlegg 1: Flytskjema filet.pdf

---

## Råvarer, innsatsstoffer og avfall til behandling

### Råstoffer og innsatsstoffer

### Råvarer og innsatsstoffer som kan ha miljømessig betydning

Kjemikalie/ råstoff/ avfall*	Totalt årlig mengde	Enhet	Maksimalt lagrede mengder**	Enhet	CLP-merking og faresetninger	Avfallsstoffnr	EAL-kode
Komprimert EPS	350 000	kg	20 000	kg			
Energiplast	16 000	kg	1000	kg			
Restavfall	35 000	kg	2000	kg			
Papp/kartong/papir	15 000	kg	2000	kg			
Trevirke	15 000	kg	1000	kg			

### Bruk av beste tilgjengelige teknikker

Vurder om anlegget drives i tråd med prinsippet om bruk av beste tilgjengelige teknikker

Anlegget benytter det nyeste utstyret fra markedets ledende leverandør for filetering av laks

## Energi

### Energikilder

Energibærer eller avfallstype og EAL/avfallsstoffnummer	Årlig forbruk	Enhet	Hvis forbrenningsanlegg: Nominell tilført termisk effekt (MW)	Direktefyrt
Strøm	2 200 000	kw/t		Nei
Fjernvarme	430 000	kw/t		Nei

### Beskriv hvordan energien utnyttes effektivt i prosessen, og eventuell utnyttelse av overskuddsenergi

Fjernvarme brukes til varmt vann og oppvarming av bygg via ventilasjon, resten av energiforbruket dekkes med strøm. Største bruker av strøm i fabrikken er kuldeteknisk anlegg. Vi tar rede på og gjenvinner varmen kompressorene produserer og bruker dette til å varme opp vann vi bruker til fyring av bygget

### Har bedriften forbrenningsanlegg

Nei

## Avfallshåndtering

### Beskriv avfallshåndteringen for avfall som oppstår i virksomheten

Virksomheten har følgende fraksjoner: Isopor (EPS) komprimeres og leveres til gjenvinning  
Papp komprimeres og håndteres av renovasjonsselskap  
Plast komprimeres og håndteres av renovasjonsselskap  
Restavfall komprimeres og håndteres av renovasjonsselskap

### Beskriv eventuelle forurensningsmessige ulemper det vil medføre dersom bedriften benytter eget eller andres avfall i prosessen.

ikke aktuelt

## Deponi

Har dere deponi? Dersom bedriften søker om tillatelse til deponi, må vedlegg med informasjon i tråd med veilederen lastes opp.

Nei

## Utslipp til vann

Vil aktiviteten medføre punktutslipp til vann?

Nei

Vil aktiviteten medføre diffuse utslipp til vann?

Nei

Vil aktiviteten medføre kjølevannutslipp?

Nei

Har bedriften oljeutskiller ja/nei

Ja

## Utslipp til luft

Kan det forekomme punktutslipp til luft?

Nei

Kan det forekomme diffuse utslipp til luft?

Nei

## Støy

Medfører virksomheten støy til omgivelsene?

Nei



## Område/miljø

### Reguleringsplaner for området

Er virksomheten i tråd med reguleringsbestemmelsene for området?

Ja

### Naturmangfold

Finnes det truede dyre- eller plantearter som kan bli berørt av tiltaket?

nei

Finnes det utvalgte naturtyper i området som kan bli berørt av tiltaket?

nei

Kjenner bedriften til annet naturmangfold som kan bli berørt?

nei

Kjenner bedriften til vernede, foreslått vernede eller planlagt vernede områder i nærheten?

nei

### Informasjon om tilstanden i vannforekomst

Skriv navn på vannforekomsten	Skriv ID nr på forekomsten	Kjemisk tilstand	Økologisk tilstand
Glomma	002-772-G	God	God

Kjenner dere til aktive eller historiske kilder til forurensning i samme forekomst.

nei

## Informasjon om luftkvaliteten i området

Hvordan er luftkvaliteten i området?

God Virksomheten har ingen utslipp til luft

Kjenner dere til andre kilder til luftforurensning i området?

Nei

## Informasjon om tilstanden i grunnen

Er det forurenset grunn på området?

Nei

## Andre forhold

### Miljørisiko

Er det risiko for uhell som kan føre til akutt forurensning til vann? Beskriv risikoen, samt forebyggende og skadereduserende tiltak.

nei

Er det risiko for uhell som kan føre til akutt forurensning til luft? Beskriv risikoen, samt forebyggende og skadereduserende tiltak.

Nei

Er det risiko for uhell som kan føre til akutt forurensning til grunn eller grunnvann? Beskriv risikoen, samt forebyggende og skadereduserende tiltak.

Nei

### Andre forhold

Er det andre forhold ved aktiviteten, for eksempel transport, som kan påvirke miljøet?

Nei

### Relevante vedtak/uttalelser fra andre myndigheter

Er det fattet vedtak av andre myndigheter som kan være relevante for denne søknaden?

Nei

First Seafood AS  
Stømnervegen 1  
2212 Kongsvinger

Fabrikken ligger på Siva industriområde  
ca. 4 km utenfor Kongsvinger sentrum



Fabrikken har Glomma, E16 og jernbane i  
umiddelbar nærhet



E 16: 60 km til Gardermoen,  
39 km til svenskegrensa

# Produksjon

## First seafood's virksomhet er å filetere og pakke laks

### Beskrivelse av produksjon

Fabrikken mottar sløyd laks pakket i isoporkasser. Kassene tømmes og fisken sendes inn i produksjonslokalet.



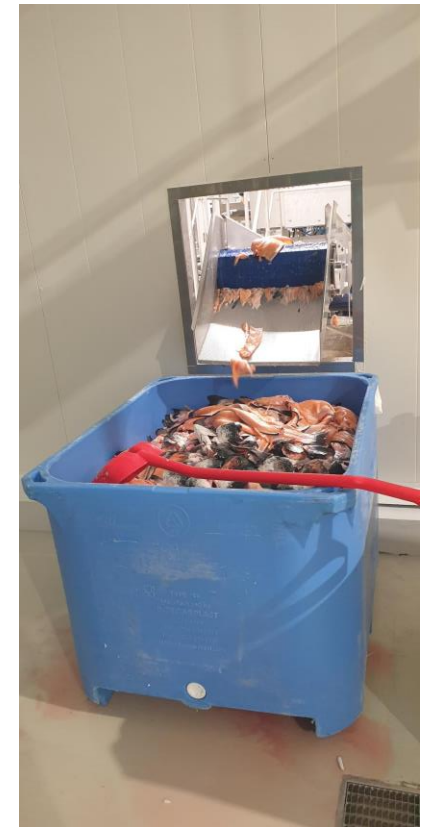
Fisken transporteres på bånd til første maskin som er hodekapper.



Videre blir fisken filetert, trimmet, beinappet, sortert, pakket og palletert klar for forsendelse.



Alle fraksjoner som ikke blir menneskeføde sendes til produsent av fiskeolje, proteinpulver og fiskemel der det brukes som råstoff i deres produksjon.



- I 2023 ble det mottatt ca. 9600 tonn sløyd fisk
- Et mål for fabrikken er å kunne produsere 20 000 tonn filet i løpet av et år

Avfall



## Avfallshåndtering

De brukte isoporkassene blir komprimert til massive stokker og resirkulert. Dette er den største avfallsfraksjonen i fabrikk og i 2023 ble det sendt i overkant av 300 tonn til resirkulering

Utover isopor har vi følgende hovedfraksjoner som blir sortert ut:

- Plast
- Papp
- Treverk
- Restavfall



# Oversikt over mengde og fraksjoner for 2023

## Mengderapport med sorteringsgrad

Fra : 01.01.2022 Til : 31.12.2023

Kunde: 22564  
First Seafood AS

Antall anlegg: First  
Seafood AS avd  
Kongsvinger



### Miljørapport

Retura Glåma bekrefter å ha mottatt følgende avfall og håndtert dette etter gjeldende lovverk og konsesjoner.

Art.nr.	Fraksjonsnavn	NSKode	Registrert Mengde	Omregnet Mengde	i %	Sortering
19020000	Restavfall sortert forbrenning	9913	43140 kg	43 140 Kg	29,26%	Sortert
19012000	Restavfall usortert	9912	35400 kg	35 400 Kg	24,01%	Usortert
11149000	Trevirke blandet	1149	18930 kg	18 930 Kg	12,84%	Sortert
11799100	Energiplast	1799	18250 kg	18 250 Kg	12,38%	Sortert
11299000	Blandet papir, papp og kartong	1299	11970 kg	11 970 Kg	8,12%	Sortert
11452000	Blandede metaller	1452	10060 kg	10 060 Kg	6,82%	Sortert
11441300	Rustfritt stål	1451	3320 kg	3 320 Kg	2,25%	Sortert
11131000	Hageavfall, Løv, kvist, planter	1131	3060 kg	3 060 Kg	2,08%	Sortert
11111000	Våtorganisk avfall	1111	2110 kg	2 110 Kg	1,43%	Sortert
11449300	Rustfritt Spon	1451	1100 kg	1 100 Kg	0,75%	Sortert
11599000	Blandet EE-avfall	1599	80 kg	80 Kg	0,05%	Sortert
<b>Totalt</b>				<b>147 420 Kg</b>	<b>100,00%</b>	

# Vannforbruk / Avløp

# Desinfeksjon av avløpsvann

## Prosessbeskrivelse

Anlegget baseres på følgende prinsipp:

Avløpsvann fra produksjonsanlegget ledes via to partikkelfang/sedimenteringskummer videre gjennom en fettavskiller til en pumpekum.

I pumpekummen er det to nivåstyrte lensepumper som pumper avløpsvannet videre gjennom to posefilter (300 my).

Avløpsvannet ledes så videre forbi en vannmengdemåler som styrer doseringspumpen for tilsetning av natriumhypokloritt.

Natriumhypokloritten tilsettes i proposjonal mengde før avløpsvannet ledes inn til en buffertank 30m<sup>3</sup> stor.

Avløpsvannet ledes inn i toppen av tanken og ut i bunn via et overløp som sørger for at man har et konstant nivå på 15m<sup>3</sup> i tanken.

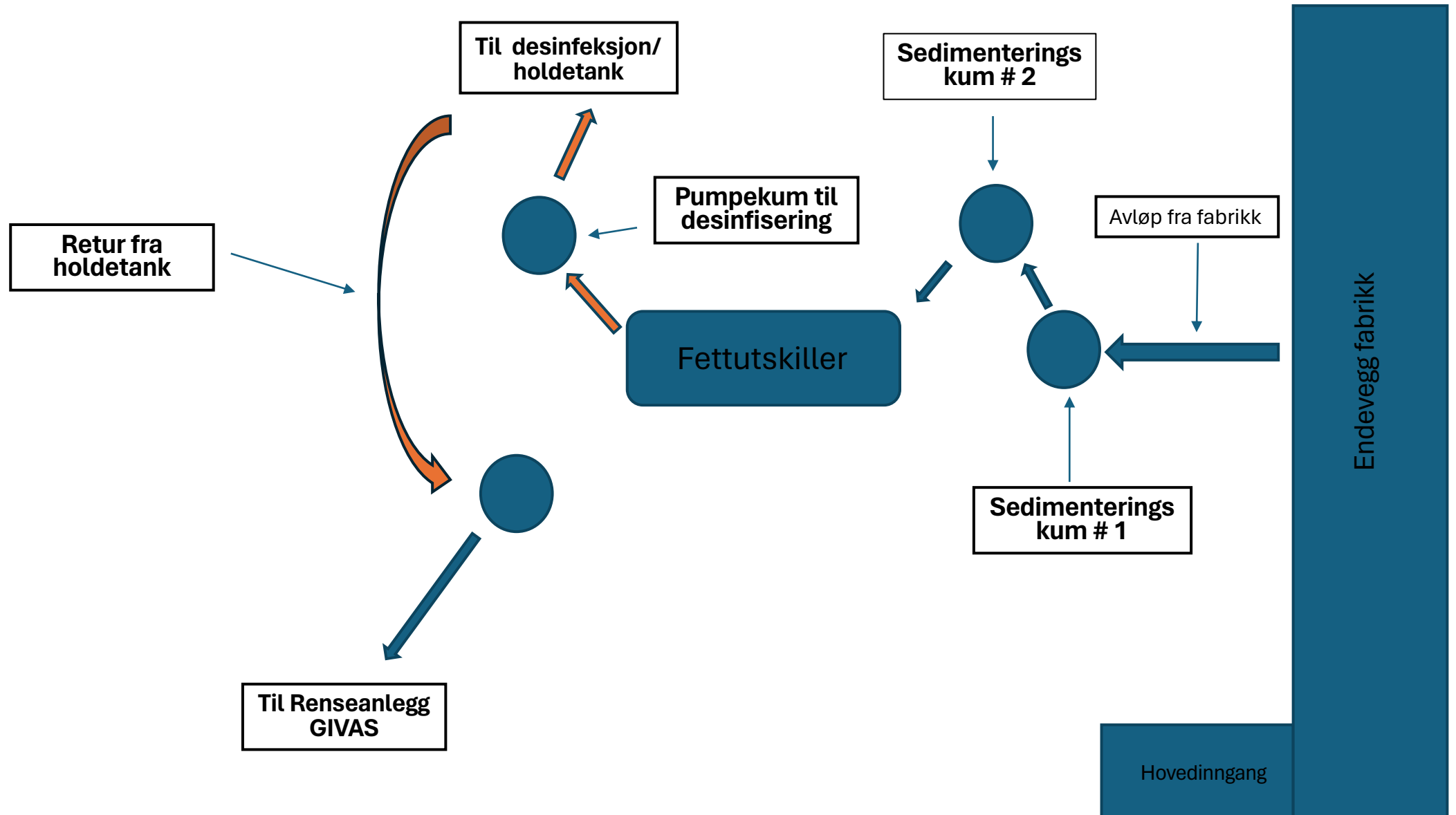
Oppgaven til buffertanken er å holde på avløpsvann/klor blandingen i minimum 15 min. virkningstid.

Avløpsmengden fra fabrikkens ligger på mellom 9 og 12m<sup>3</sup> i timen så ved å bufre 15m<sup>3</sup> så sikrer man at holdetiden blir minimum 15 minutter.

Når vannet så kommer ut av buffertanken går det via en prøvetagningstank før det til slutt går ut og videre til kommunalt renseanlegg.

Partikkelfangs kummene og fettutskilleren blir tømt ved hjelp av pumpebil hver 14 dag.

# Prinsippskisse for avløpsvann First seafood Kongsvinger



Kontainer for filtrering og tilsetning av klor, samt holdetank for desinfisert vann



Innside av kontainer:

- dosering av natriumhypokloritt.
- filtrering av vann før dosering av klor (300 my)
- Prøvetagningstank for vann fra holdetank



Bilde av kummer som er skissert på forrige slide.



Vannforbruk i 2023 = ca 45 000m<sup>3</sup>

### Eksempel på vannanalyse av avløpsvann

#### ANALYSERESULTATER

Temp: -2°C

Provemottak: 08.05.23

Analyseperiode: 08.05.23 - 26.05.23

2023-9391-1

Avløpsvann

Tatt ut: 05.05.23 Kl. 08:00 - 05.05.23

**Merket: S23026391**

Parameter		Resultat	Enhet	Metode	Måleusikkerhet
*) Kimtall 22°C	HAI)	<b>90</b>	kde/ml	NS-EN ISO 6222	<b>66 - 123</b>
Total fosfor	HA)	<b>5.03</b>	mg P/l	NS-EN-ISO 6878	<b>±0.503</b>
KOF Cr	HA)	<b>1040</b>	mg O/l	NS-ISO 15705	<b>±104.0</b>
BOF 5	HA)	<b>497</b>	mg O/l	NS-EN ISO 5815-1:2019	<b>±124.0</b>
*) Fett og olje i avløp	HA)	<b>80</b>	mg/l	Bas. på NS-4752	<b>±20.0</b>
*) Suspendert stoff	22)	<b>290</b>	mg/l	NS-EN 872	<b>±29</b>
Total nitrogen	HA)	<b>38</b>	mg N/l	NS 4743	<b>±5.7</b>

Miljø / Energi



## Miljø / Energi

### Utslipp til luft:

Fabrikken er tilkoblet fjernvarme og har ingen forbrenningsprosesser som gir utslipp til luft, videre så er fabrikken etablert på industriområde uten nabobebyggelse i umiddelbar nærhet og er således ikke til sjenanse hverken med tanke på støy eller lukt.

### Energi:

Størstedelen av fabrikkens energiforbruk går til drift av det kuldetekniske anlegget som lager kulde til ismaskiner, fryseri og kjølerom samt varme eller kulde til ventilasjonsanlegget.

Behovet for varme i fabrikken er kun varmt vann til nedvask og oppvarming av lokalene vinterstid, fabrikken har ingen varmekrevende prosesser.

Som sparetiltak på strøm har fabrikken satt opp en vanntank på 30m<sup>3</sup> hvor man tar vare på en del av varmen fra kjølekompessorene, denne varmen blir benyttet til forvarming av vaskevann og varme til ventilasjon på vinterstid.

Kompressorene benytter kondensatorer og vann til kjøling. Vannkjølingen er en lukket krets som veksler mot glomma.

I 2023 ble det brukt 2 132 328 kw/t strøm og 461 615 kw/t fjernvarme