

Statsforvalteren i Oslo og Viken
Postboks 325
1502 Moss

Att:
Anette Strømme
fmovpost@fylkesmannen.no

Oslo, 30.09.21

Ytterligere dokumentasjon til søknad - saksnummer 2020/20660 (Gjelder Mills AS Avdeling Fredrikstad)

Vi viser til brevet fra Statsforvalteren i Oslo og Viken 08.07.2021 og den vedlagte tabellen viser referanser til den etterspurte dokumentasjonen i tabellene i vedlegg 1.

Nr	Krav	Tabell
1	Foreta en vurdering av hvilken rensegrad i prosent det offentlige avløpsrenseanlegg bidrar med for deres utslipp – det må være stabil rensegrad, og det må tas hensyn til hvor stor andel av urensset avløpsvann som går i overløp på avløpsnett mellom deres anlegg og det kommunale avløpsrenseanlegget (avløpsnettets virkningsgrad).	Se tabell 1
2	Med bakgrunn i prosent rensegrad på kommunalt avløpsrenseanlegg må det foretas en vurdering av hvilke konsentrasjoner utslippet fra virksomheten må oppfylle, for at utslippene til sluttresipient fra deres virksomhet er i tråd med BAT-AEL som gjelder for deres bransje. a. Vi ber om at dere tar utgangspunkt i laveste verdi i de intervall som angis i tabell 1, BAT 12.	Se tabell 1
3	Dersom BAT-AEL ikke oppfylles må dere beskrive hvorfor dette er tilfellet, og hvilke tiltak som må gjennomføres for å overholde grensene. Kostnader for eventuelle tiltak, og hvor lang tid det kan ta å gjennomføre tiltakene, skal også oppgis. Vi ber om at dere oppgir kostnader for tiltak som kreves for å overholde laveste verdi i intervallet for hver parameter i tabell 1, BAT 12. Dere kan også oppgi kostnader for å overholde grenseverdier i en høyere del av intervallet hvis dere mener at dette i et kost-nytte perspektiv er mer forsvarlig.	Vi benytter i dag følgende teknikker i BAT 12: a, b, c, j, k, l, m. Dagens renseanlegg er bra på margarin, men fungerer ikke optimalt ift rensing av majones/kaviar (se vedlegg «Oversikt renseanlegg Mills Fredrikstad»). Vi må optimalisere eksisterende anlegg, før vi ser behov for ytterligere investeringer, inkl. evt. behov for biologisk rensing. Beregninger m/ kostnad vil komme i søknad, som sendes des 2021 (se tidsplan i vedlegg 1).

4	Basert på deres beregninger vil vi at dere kommer med forslag til grenseverdier for KOF, Ptot, Ntot, SS med mer ved påslippspunktet.	Vil komme i søknad som sendes des 2021 (se tidsplan i vedlegg 1).
5	Virksomheten må se hen til BAT 7 som omhandler veiledende teknikker for reduksjon av vannmengder, og veiledende bransjespesifikke nøkkeltall for utslipp av prosessavløpsvann i BAT-konklusjoner. Vi ber om at dere oppgir maksimale vannmengder som i dag slippes på avløpsnettet i m ³ /døgn og m ³ /per produserte enhet (m ³ /tonn eller m ³ /hl, eller annet som oppgis i de bransjespesifikke nøkkeltall for utslipp av prosessavløp).	Se «Prosessavløpsmengder» i vedlegg 1. Vi benytter følgende teknikker i BAT 7: a, c, d, h, i, l og k.

Tabell 1

Utslippskomponenter	BAT-AEL døgnmiddelverdi ut i fjorden (etter rensing både hos bedrift og Frevar)	Dagens utslipp i mg/l fra Mills Fredrikstad (snitt/maks)	Dagens rensegrad hos Frevar i 2020	Dagens døgnmiddelverdi mg/l etter rensing hos Frevar (snitt)	Maks tillatte utslipp mg/l fra Mills Fredrikstad med dagens rensegrad hos Frevar, for å oppfylle BAT-AEL døgnmiddelverdi (lav-høy)		Estimert ny rensegrad hos Frevar etter oppgradering (frist: 01.07.2025)*	Maks tillatte utslipp mg/l fra Mills Fredrikstad med oppfylt høyere rensegrad hos Frevar, for å oppfylle BAT-AEL døgnmiddelverdi (lav-høy)	
KOF (Kjemisk oksygenforbruk)	25 - 100 mg/l	1 350 1 800	71 %	391,5	86,2	344,8	85 %	166,7	666,7
Tot P (Totalfosfor)	0,2 - 2 mg/l	8,5 13	87,20 %	1,1	1,6	15,6	93 %	2,9	28,6
Tot N (Totalnitrogen)	2 – 20 mg/l	42,9 67	0 %	42,9	2,0	20,0	70 %	6,7	66,7
Tot SS (Totalt suspenderte stoffer)	4 – 50 mg/l	188,9 470	79,10 %	39,5	19,1	239,2	85%**	26,7	333,3
BOF	<25 mg/l ***	860 1200	70,20 %	256,3	83,9	335,6	80 %	125,0	500,0

*Tilsvarende kravene som MOVAR har fått
 ** Ingen krav ennå
 *** Kun antatt nivå

Vedlegg 1:

Navn virksomhet	Navn avløpsrenseanlegg	Navn kommune
Mills AS, avd. Fredrikstad	FREVAR KF	Fredrikstad

Parametere	Kommunalt avløpsrenseanlegg sin prosentvise rensegrad de siste fem år				
	2017	2018	2019	2020	2021
KOF	58,6	65,4	60	71	Ukjent
Suspendert stoff (SS)	82,4	84,3	75,8	79,1	Ukjent
Total nitrogen (Tot-N)	Ingen	Ingen	Ingen	Ingen	Ukjent
Total fosfor (Tot-P)	86,5	88,7	83	87,2	Ukjent
BOF ₅	54,2	51,9	61	70,2	Ukjent

Avløpsnettets virkningsgrad på ledningstrekk mellom virksomhet og avløpsrenseanlegg (overløp)		
m ³ /år	%-vis mengde som går i overløp	Tiltak
Ingen målinger, men den ene pumpestasjonen på strekningen mellom Mills og Frevar går i overløp ca 20-40 timer årlig	Ca 0,3%	Fornyng av gamle fellesledninger, ved separering av spillvann og overvann. Kommunen separerer i overkant av 1% av ledningsnettet årlig, og det er ca 26% av ledningsnettet som er fellessystem.

Har kommunen lokal forskrift for påslipp fra industrielt avløpsvann til offentlig avløpsnett, med grenseverdier?		
JA	NEI	Det foreligger påslippstillatelse/ påslippavtale mellom virksomhet og kommune med grenseverdier (legges ved)
X		Ja, fra 2011 vedlegges mail

Mills AS

Sofienberggt 19, Postboks 4644, Sofienberg, N-0506 Oslo
 Telefon 22 80 86 00
 Organisasjonsnummer 916 987 110

Planlagte tiltak ved avløpsrensaneanlegget (Frevar)	
Tiltak	Frister
Prosjektering og bygging av nytt sekundærrensaneanlegg inklusive nitrogenrensing, 25 års perspektiv.	1.7.2025, men forventes forsinket (ref. Frevar)

Virksomhetens forslag til grenseverdier	
Parametere	Verdi mg/l (hvis ikke annet oppgitt i venstre kolonne)
KOF	<ul style="list-style-type: none"> Oppgis i søknaden som sendes i des 2021.
Suspendert stoff (SS)	
Total nitrogen (Tot-N)	
Total fosfor (Tot-P)	
BOF ₅	
Fett	
Temperatur °C	
pH	

Prosessavløpsmengder											
Faktiske utslipp fra virksomheten de siste tre år, m ³ /døgn	Snitt: 149 m ³ /døgn (6 utslippsdager pr uke) Maks: 275 m ³ /døgn Måleperiode: Hittil 2021 (vi har ikke pålitelige målinger for 2019 og 2020).										
Eventuelle bransjespesifikke tall oppgitt i BAT-konklusjonene, benevnt i enten m ³ /tonn eller m ³ /hl etc	Det er foreligger ikke bransjespesifikke tall for margarin. Vi produserer ca 1,25 tonn avløpsvann pr tonn råvare. Tabel 9: Vejledende nøgletal for spesifik udledning af spildevand <table border="1"> <thead> <tr> <th>Hovedprodukt (mindst 80 % af produktionen)</th> <th>Enhed</th> <th>Specifik udledning af spildevand (årgennemsnit)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Frisk mælk</td> <td rowspan="3">m³/ton råvarer</td> <td>0,3-3,0</td> </tr> <tr> <td>Ost</td> <td>0,75-2,5</td> </tr> <tr> <td>Pulver</td> <td>1,2-2,7</td> </tr> </tbody> </table>	Hovedprodukt (mindst 80 % af produktionen)	Enhed	Specifik udledning af spildevand (årgennemsnit)	Frisk mælk	m ³ /ton råvarer	0,3-3,0	Ost	0,75-2,5	Pulver	1,2-2,7
Hovedprodukt (mindst 80 % af produktionen)	Enhed	Specifik udledning af spildevand (årgennemsnit)									
Frisk mælk	m ³ /ton råvarer	0,3-3,0									
Ost		0,75-2,5									
Pulver		1,2-2,7									
Hvilken bransje man ser hen til, eks bryggeri, meieri etc	Det mest nærliggende er å sammenligne med meieri, selv om matolje er vår største råvare.										
Forslag til utslippsgrense prosessavløpsvann, m ³ /døgn	Oppgis ved søknad i des 2021.										
Produksjonsdager, antall/år	Produksjonsdager: 240 dager Påslippsdager til kommunalt avløpsnett: 288 dager (pga bufring)										

Forventet tidsplan for virksomheten for å overholde grenseverdiene i tabell 1 BAT AEL		
Tiltak	Tidsperiode	Kostnad
Optimalisering og inntrimming av eksisterende anlegg	Sept - okt 2021	NOK 50.000
Utarbeide nøyaktig nåsituasjonsbeskrivelse <ul style="list-style-type: none"> Innhente konsulent bistand til å vurdere anlegg Utvidet testprogram med nye målinger for å kartlegge effektiviteten på dagens anlegg etter optimalisering 	Okt 2021	Ukjent
Innhente tilbud fra relevante leverandører ift ulike rensegrader	Nov 2021	
Vurderingen av tilbud med anbefalt løsning / med anbefalt rensegrad i forhold til kost/nytte. Endelig søknad sendes til Statsforvalter.	Des 2021	
Prosjektering av nytt renseanlegg	Q1-Q2 2022	ukjent
Installasjon og igangsetting av nytt anlegg	Innen des 2023	ukjent

Med vennlig hilsen

Eirin Skovly

Fabrikksjef

+47 97 07 38 74 | eirin.skovly@mills.no



Mills AS

Sofienberggt 19, Postboks 4644, Sofienberg, N-0506 Oslo

Telefon 22 80 86 00

Organisasjonsnummer 916 987 110