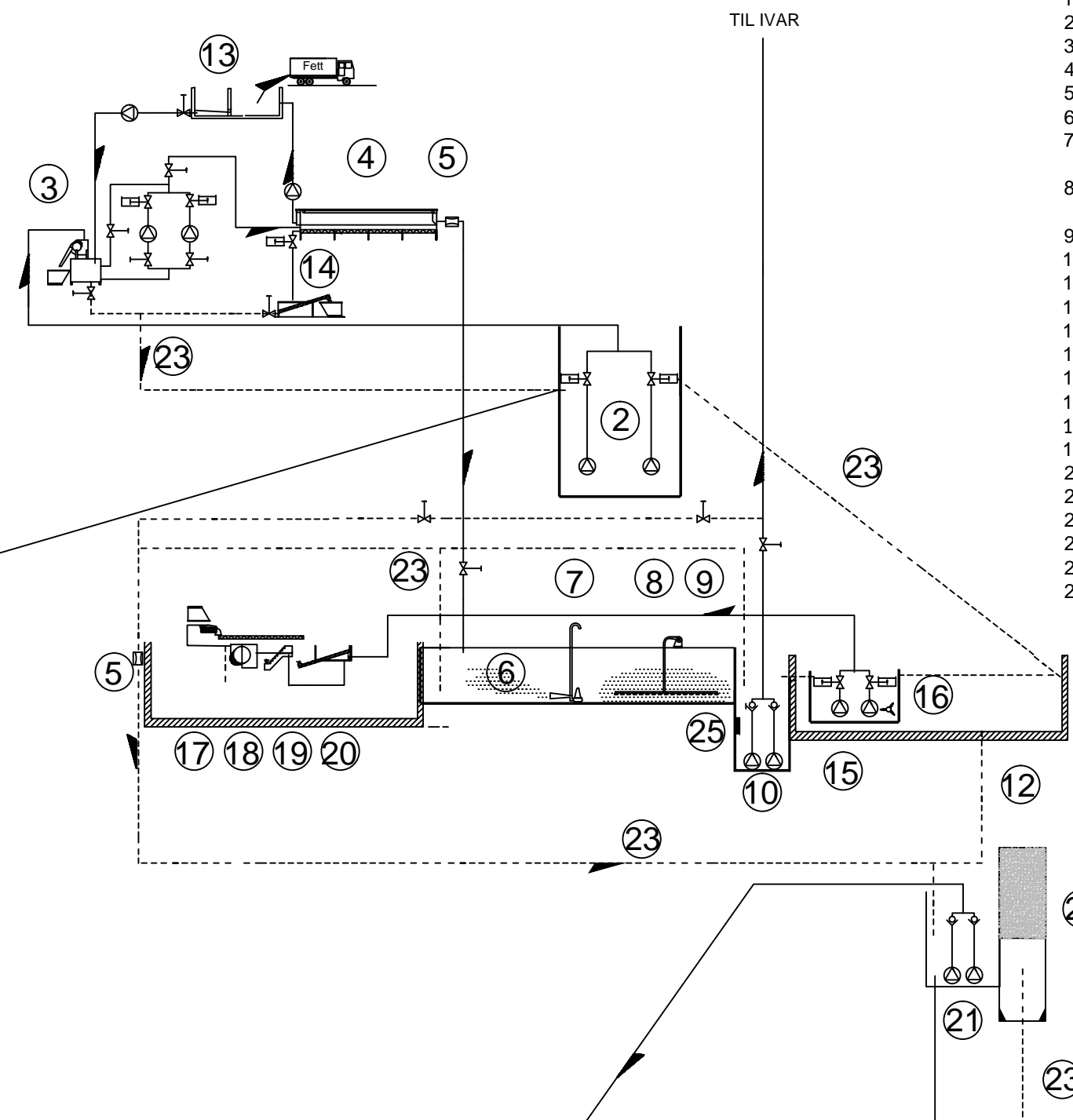
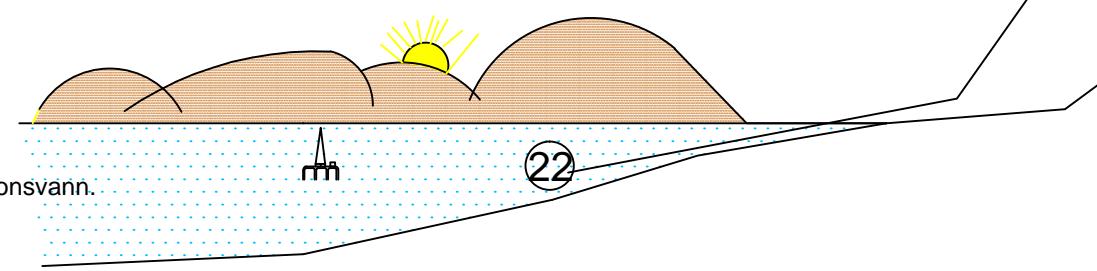


- A. Pumpestasjon.
- B. Fettutskiller
- C. Monopumpe
- D. Trappesil 3 mm. og transportskrue.
- E. Pumpestasjon.
- F. Sammletank med pumpe.
- G. Roterende sil 2 mm.
- H. Fettutskiller.
- I. Monopumpe.
- J. 2 stk vannseparatorer
- K. Transportskrue til conteyner.
- L. Sil for grisebust m / pumpe for sirkulasjonsvann.
- M. Lam



- 1. Innløpsledning
- 2. Pumpestasjon 2 stk.
- 3. Grovsil, pumpetank
- 4. Luftbasseng, fett utskiller
- 5. Flow meter, prøvetaking
- 6. Luftebasseng volum 700 m3
- 7. Injektorpumper 3 stk. a. 360 m3 med 3 x15 kg O2/h til vann
- 8. Blåsemaskin 420 m3 luft/h 19 kg.O2/h til vann
- 9. Diffusorer 110 stk.
- 10. Pumpestasjon 2 stk. Q = ???m3
- 12. Overløp
- 13. Fett separering / vann retur til anlegget
- 14. Sandfang og container
- 15. Reserve anlegg. Tilløpskammer 2 pumper
- 16. Reserve anlegg, Ommrører
- 17. Reserve anlegg, Sandfang
- 18. Reserve anlegg, Trappesil 3 mm.
- 19. Reserveanlegg finfilter 200my
- 20. Vann separator
- 21. Pumpestasjon ved skjøen 2 stk.
- 22. Utslipp 250 m.lengde 45 m. dybde
- 23. Overløp
- 24. Sandfang
- 25. Mek. flotør



20.12.2017	Endret etter forespørgelse fra Ivar	Jan Jensen
06.12.2017	Tatt bort bio tårn	Per S. Meling
25.10.2017	Fett transport -	Per S. Meling
Date	Revisjonstekst	Revidert av
Oppdrag	Oppdrag nr.	Målestokk
Oppdragsgrupper	Date	
	13.06.2012	
Nortura , Forus		Erest. for
Flyteskjema for avløpsreanlegget.		Erest. av
		Tegnings nr.
		Rev. nr.
		4
Hvervanger	Fegnet av	Godkjent av
P.Teknisk / Renseanlegg	Per S. Meling	