

Fra: Nils Endre Eikeland[Nils@veldeas.no]
Dato: 04.11.2016 14:36:41
Til: Rødland, Johan Tore
Kopi: Harald Velde; Ove Sviland; Egil Velde
Tittel: SV: JP_INNHOLD - Fylkesmannen i Rogaland

Hei,

Legger ved søknad som svarer på punktene om nærmere redegjørelse knyttet til permanent driftstillatelse for Asfaltverket. Som nevnt på telefon har vi ikke klart å få et svar fra kommunen hvorvidt det eksisterer en avtale for oljeutskiller til kommunalt nett. Velde forholder seg i henhold til kommunens regelverket på dette området.

Vedlegg:

- Kart Asfaltverkets kotehøyder
- L2 System for kvalitet og HMS [Felles] (Id: 12706)
- Produsere asfalt - hovedprosess [Produksjon] (Id: 14284)
- P1 Prosedyre for mottak, produksjon og lagring av granulat [Miljø] (Id: 17828).
- S2 Risikomatrikse Velde produksjon [Produksjon]
- S2 Risikoregister Velde Produksjon [Produksjon] (Id: 14936).
- S2 Vurdering av miljøpåvirkning [Produksjon] (Id:17764)
- Planstatus – samlet reguleringsplan – rapport Dimensjon.
- Sinus rapport av ekstern støyvurdering av industriområdet med støykart.
- Støvmåling Asfaltverk fra Veiteknisk Institutt
- Datarapport måling Asfaltverk fra Veiteknisk Institutt
- S2 Håndtering av avfall og deklarerer av farlig avfall [Felles]
- S2 Sortering av avfall - Procedura odpadów - sorting waste [Felles]
- Kontrakt oljeutskiller SAR

Med vennlig hilsen



Nils Endre Eikeland
HR/HMSK Leder

Mob:46 777 559

Fra: Johan Tore Rødland [mailto:fmrojtr@fylkesmannen.no]
Sendt: 13. oktober 2016 07:46
Til: Nils Endre Eikeland <Nils@veldeas.no>
Emne: JP_INNHOLD - Fylkesmannen i Rogaland

Vår ref 2016/11052

Vennlig hilsen

Johan Tore Rødland | senioringeniør
e-post: fmrojtr@fylkesmannen.no



Datarapport fra støvmåling

Støv_10.16_Datarapport_Velde Pukk as_Velde (Sandnes)_20160413

Lab.jr.nr.	Støv_10.16		
Firma	Velde Pukk As	Målested	Velde (Sandnes)
Dato måling	13.04.2016	Tidsrom	05:06 - 05:36
Dato rapport	19.04.2016	Måling utført av	Kjell Arne Bergli/Ola P. Be

FABRIKK / RENSEANLEGG / PRODUKSJON

Type anlegg	KVM
Type renseanlegg	Dantherm
Type produksjon	Agb 8 og 11
Kapasitet t/h	190

VÆRFORHOLD

Værforhold	:	Lett regn		
Lufttemperatur °C:		7	Lufttrykk (mBar)	999
Areal kanal m ²	:	1,19	Aktiv måletid (time):	00:30

AVGASS

CO (ppm)	77
CO ₂ (%)	1,9
NO _x (ppm)	11,0
O ₂ (%)	17,6

GASSVOLUM / STØVMENGDER

Gasstemp. Tørt °C	75,1
Gasstemp. Fuktig °C	39
Gassvolum fuktig m ³ /h	53281
Gassvolum fuktig Nm ³ /h	41208
Gassvolum Tørt Nm ³ /h	39064
Uttatt gassvolum fuktig Nm ³	0,99
Oppsamlet støvmengde (mg)	37,7
Støvkons. Fuktig mg/Nm ³	38
Støvkons. Tørt mg/Nm ³	40
Støvmengde (kg/h)	1,58

MERKNADER

MALEMETODIKK

Måling og beregning er utført i henhold til NS-EN 15259, NS-EN 13284-1 og ISO 10780
Støvutslipp er målt med Metlab STL Combi og røykgass er målt med Testo 335. Utstyr kalibreres årlig.

OLJEUTSKILLER AVTALE

Det inngås herved avtale om tømning, tilstandskontroll av oljeutskiller, analyseprøver av oljeutskiller, samt tømning av sandfangerkummer og rister. Avtalen gjelder mellom driftsansvarlig av anlegget og SAR.

Driftsansvarlig:

Velde Pukk AS
Noredalsveien 294
4308 SANDNES
Tlf: 51 60 15 00

Kundekontakt: *Lukasz Jarosinski*
Tlf: 902 33 335
E-post: lukasz@veldas.no

Autorisert firma:

SAR AS
Oljev.5
4056 TANANGER
Tlf: 51 94 44 44

Kontakt: Frank Rosenvold
Tlf. 51 94 44 50
Mob: 934 36 404
E-post: frank.rosenvold@sargruppen.no

Olje- og bensinutskillere- generelt

Utslipp av olje og kjemikalier er et alvorlig miljøproblem og kan forårsake store driftsproblemer i avløpsnett og i separate avløpsanlegg. Alle bilverksteder, samt andre bedrifter hvor avløpsvannet kan inneholde bensin og oljeholdige stoffer, skal ha olje- og bensinutskiller.

Kommunen skal ha det overordnede oppsyn med drift og vedlikehold av oljeutskillere. For de anlegg som ikke blir drevet forskriftsmessig har kommunen anledning til å pålegge utbedringer.

Driftsansvarligs ansvar

Det er eiers ansvar at oljeutskilleren til enhver tid fungerer tilfredsstillende. Driftsansvarlig skal føre en driftsjournal for anlegget.

Vaske- og avfettingsmidler som brukes, skal være godkjent av Statens forurensningstilsyn og merket med: Tilfredsstillende kravene til vaske- og avfettingsmidler i forskrifter om utslipp av oljeholdig avløpsvann og om bruk og merking av vaske- og avfettingsmidler.

Driftsansvarlig skal dekke de økonomiske utgiftene i forbindelse med tømning, analyse, drift og vedlikehold

Avtalens varighet

1. Avtalen gjelder fra signeringsdato
2. Avtalen gjelder frem til 01.03.20120. Avtalen må sies opp skriftlig innen 3 måneder før utløp, hvis ikke fornyes avtalen automatisk med ett år om gangen.

*JSE
SA*

Firmaets ansvar

Firmaet er autorisert for tømning av farlig avfall. Firmaet forplikter seg til å tømme oljeutskilleren minst 1 gang i året. Dersom firmaet vurderer at det åpenbart ikke er behov for å tømme utskilleren for olje hvert år, skal kommunen fastsette tømmerutiner som den finner hensiktsmessig. Firmaet skal også utføre tilstandskontroll. Driftsansvarlig av utskiller skal ha kopi av tømme og tilstandsrapport. Firmaet vil også utføre 1 stk. analyseprøver av tungmetaller og olje i vann fra oljeutskiller. Sandfangskummene og ristene sjekkes og tømmes 1 gang per år og flere ganger etter nærmere avtale med kunden, se avtalte tømmerutiner.

SAR analyserer etter en egen standard analysepakke som dekker følgende: pH, TOC, suspendert stoff, olje-i-vann, tungmetaller og cyanid

Ved oversendelse av analyserapporter, kan SAR sin miljøavdeling bistå med konsulentbistand/faglig vurdering av resultater opp mot lokale påslippskrav

Tømmerutiner:

Det er satt opp følgende tømme rutiner

- Oljeutskiller, tømning oljeutskillere nr 1 – verksted 1 gang i året (februar).
- Oljeutskiller, tømning oljeutskillere nr 2 – betong/asfalt 1 gang i året (februar).
- Oljeutskiller, tømning oljeutskillere nr 3 – vaskehall 1 gang i året (februar).
- Sandfangskummer og rister sjekkes og tømmes 1 gang per år
- Analyseprøve av olje i vann, er satt opp til 1gang i året pr. oljeutskiller og utføres i februar.

Ved behov kan ytterligere tømning, analyse og evt. bistand fra miljøingeniør, ved overskridelser av utslippskrav, bestilles etter nærmere avtale.

Rapportering:

SAR utarbeider statistikk over mottatt avfallsmengde fordelt på ulike fraksjoner. Rapporten viser også sorteringsgrad og gjenvinningsgrad. Rapporten sendes ut en gang i året, eller etter nærmere avtale til alle rammeavtalekunder.

Priser:

Følger avtalen mellom partene

Prisene er eks. mva og bli indeksjustert i henhold til SSB-indeks for transport pr. 1. januar hvert år, første gang 01.01.2017. Prisene kan også justeres ved vesentlige endringer i offentlige skatter og avgifter.

Referanser/ henvisninger:

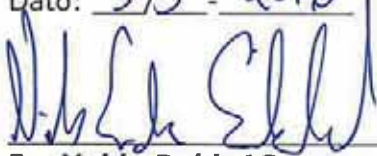
NORVAR 156-2007	Veiledning for oljeutskilleranlegg
Instruks SAR	Oljeutskiller prøvetaking instruks
Flytskjema SAR	Oljeutskillere, flytskjema for prøvetaking
Prosedyre SAR	Oljeutskillere, tømning og kontroll
Driftsjournal SAR	Oljeutskillere, driftsjournal
Analyser SAR	Oljeutskillere, journal for laboratorieanalyser

*JES
SA*

Signaturer

Sandnes

Dato: 3.5.2016



For **Velde Pukk AS**
Nils Endre Eikeland

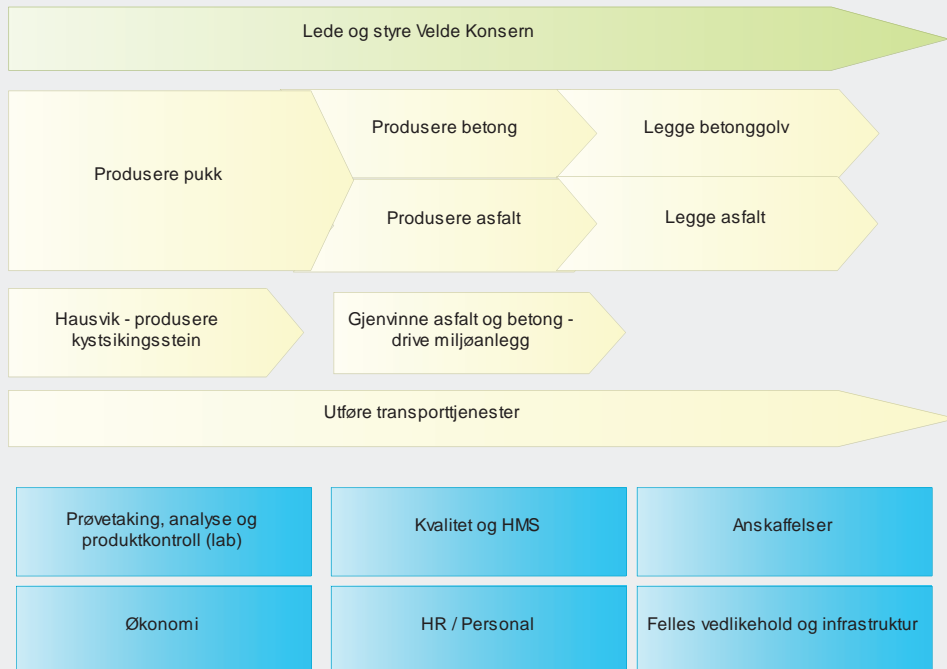
Tananger

Dato: 3.5.2016



For **SAR AS**
Sindre Håland

HOVEDPROSESSER VELDE INDUSTRI



🔧 Velde Industri AS

Velde Industri AS driver virksomhet innen pukkverk, transport, ferdigbetong, gulvstøping og -sliping, deponi, asfaltproduksjon og asfaltering. I steinbruddet på Sviland i Sandnes har Velde et av verdens mest moderne og miljøvennlige produksjonsanlegg for pukk, asfalt, betong og gjenvinning.

Administrativt er konsernet satt sammen av Velde Industri AS som morselskap med datterselskapene Velde Pukk AS, Velde Asfalt AS, Velde Transport AS, Velde Produksjon AS, Velde Betong AS, Velde Gulv AS, Velde Hausvik og Velde Miljø AS.

🔧 1. System for kvalitet og HMS

Velde Industri AS med datterselskap har et felles system for kvalitet og HMS, og har felles prosedyrer hvor dette er hensiktsmessig og egne bedriftsspesifikke prosedyrer der det er nødvendig.

Systemet omfatter kvalitet (prosess og produkt) og HMS (helse, arbeidsmiljø, ytre miljø og sikkerhet).

Systemet er bygd opp for å dekke lovpålagte krav blant annet forskrift om systematisk HMS-arbeid i virksomheter (Internkontrollforskriften) og bransjekrav definert i ulike produktstandarder (ref. Kontrollrådet).

Oversikt over sentrale kvalitet- og HMS-prosedyrer:

- [Prosedyre for styring av dokumentasjon](#)
- [Kartlegging og samsvar med lovkrav](#)
- [Prosedyre for risikovurdering](#)
- [Prosedyre for vurdering av prosessenes påvirkning på ytre miljø.](#)
- [Utslippskontroll](#)
- [Bruk av kjemikalier](#)
- [Prosedyre for verneunder](#)

KHMS-plan for de enkelte selskapene er inkludert i de selskapenes referat fra ledelsens gjennomgåelse.

🔧 2. Beredskap

Velde Industri AS har en beredskapsplan som beskriver den overordnede beredskapen : [Beredskap](#)

Hvert selskap har en egen beredskapsplan for sine ansatte.

3. Ledelsens ansvar

Velde Industri AS sin kvalitetspolitikk er beskrevet i dokumentet [Kvalitetspolitikk](#). Kvalitetspolitikken omfatter prosess- og produktkvalitet. Velde Industri AS har beskrevet sin HMS-politikk i dokumentet [HMS-politikk](#). HMS-politikken omfatter helse, arbeidsmiljø, ytre miljø og sikkerhet. Velde Industri AS har satt overordnede mål for kvalitet og HMS som gjelder for konsernet og datterselskapene. Disse er beskrevet i dokumentet [KHMS-mål](#). Hvert datterselskap har videre sine spesifikke kvalitets- og HMS-mål basert på aktivitet og utfordringer knyttet til disse. Oversikt over organisasjonen er vist i [organisasjonkartet](#). Ansvar og myndighet er beskrevet i stillingsinstruksjoner og i prosedyrer. HR / HMS-leder er utpekt til å være ledelsens representant.

4. Ressursstyring

Rutiner for rekruttering, ansettelse, opplæring og oppfølging av ansatte er beskrevet i dokumentet [HR-prosessen](#). Hver datterselskap har stillingsinstruksjoner for sine ansatte hvor ansvar, myndighet og arbeidsoppgaver er beskrevet. Velde Industri har ansatte fra ulike nasjoner og har utarbeidet dokumenter på tre ulike språk: norsk, engelsk og polsk. Der det er behov for det, er dokumentene oversatt til flere språk. Driftsprosedyrene er i tillegg i stor grad visuelle for at de skal være enkle å forstå.

5. Anskaffelser og mottakskontroll

Rutiner for anskaffelser og mottakskontroll av råmaterialer er beskrevet i dokumentet [Prosedyre for anskaffelser av råmaterialer](#). Rutiner for anskaffelser av driftsmateriell, utstyr og anlegg er beskrevet i dokumentene:

- [Prosedyre for anskaffelser av driftsmateriell](#)
- [Prosedyre for investeringsanskaffelser](#)
- [Prosedyre for varemottak](#)

Rutiner for utvelgelse og evaluering av leverandører er beskrevet i dokumentet [Leverandørgodkjenning og -evaluering](#)

6. Produktutvikling

7. Produksjon

Hver produksjonsprosess har sin samling med relevante dokumenter som omhandler produksjonsprosessen.

- [Hausvik](#)
- [Brudd og ferdigvare](#)
- [Asfaltproduksjon](#)
- [Asfaltutlegging](#)
- [Produsere betong](#)
- [Betong - legge golv](#)

Prosedyrene omhandler planlegging, utførelse og avslutning av produksjonsaktivitetene, samt vedlikeholdsrutiner av utstyr. Produksjon er basert på krav i standarder. [Oversikt over relevante standarder er vist i eget register.](#)

8. Ferdig produkt

Kontroll med produksjon av asfalt skjer i følge [kontrollplan for asfalt](#).
Kontroll med produksjon av asfaltgranulat skjer i følge [kontrollplan for asfaltgranulat](#)
Kontroll med produksjon av betong skjer i følge [prosedyre for betongkontroll](#).
Kontroll med produksjon av pukk skjer i følge [kontrollplan Velde Pukk](#)
Kontroll med produksjon av stein Hausvik skjer i følge [kontrollplan Hausvik](#)
Rutiner for kontroll og kalibrering av måle,-prøve og kontrollutstyr er beskrevet hver for seg i [P8 Kontroll og kalibreringsrutiner \[Lab\]](#)

Ytelseserklæringer for produkt er utarbeides i henhold til [prosedyre for CE-merking \(ytelseserklæring\) av produkt](#).

9. Måling og forbedring

Velde Industri AS arbeider aktivt med å forbedre sine prestasjoner og har rutiner for forbedringsarbeidet sitt.

Rutiner for avviksregistrering og avviksbehandling er beskrevet i dokumentene:

- [Avviksregistrering](#)
- [Avviksbehandling](#)

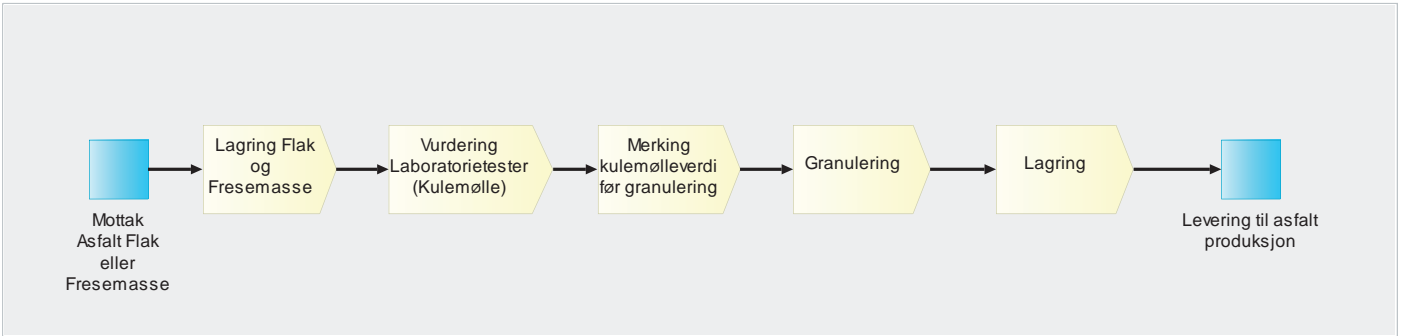
Rutiner for oppfølging av kundetilfredshet er beskrevet i dokumentet [Oppfølging av kunder - måle kundetilfredshet](#)

Velde Industri har etablerte rutiner for å gjennomføre ledelsens gjennomgåelse. Disse er beskrevet i [Prosedyre for ledelsens gjennomgåelse](#)
Internrevisjoner gjennomføres i henhold til [Prosedyre for intern revisjon](#)

P1 Prosedyre for mottak, produksjon og lagring av granulat [Miljø]

 Dok. status: Til verifisering
 Forfatter: Bente Baugstø

Verneutstyr: 	Risiko: Ingen Risk: None	Krav: Håndbok N200 Requirements: Håndbok N200
------------------	---------------------------------------	--

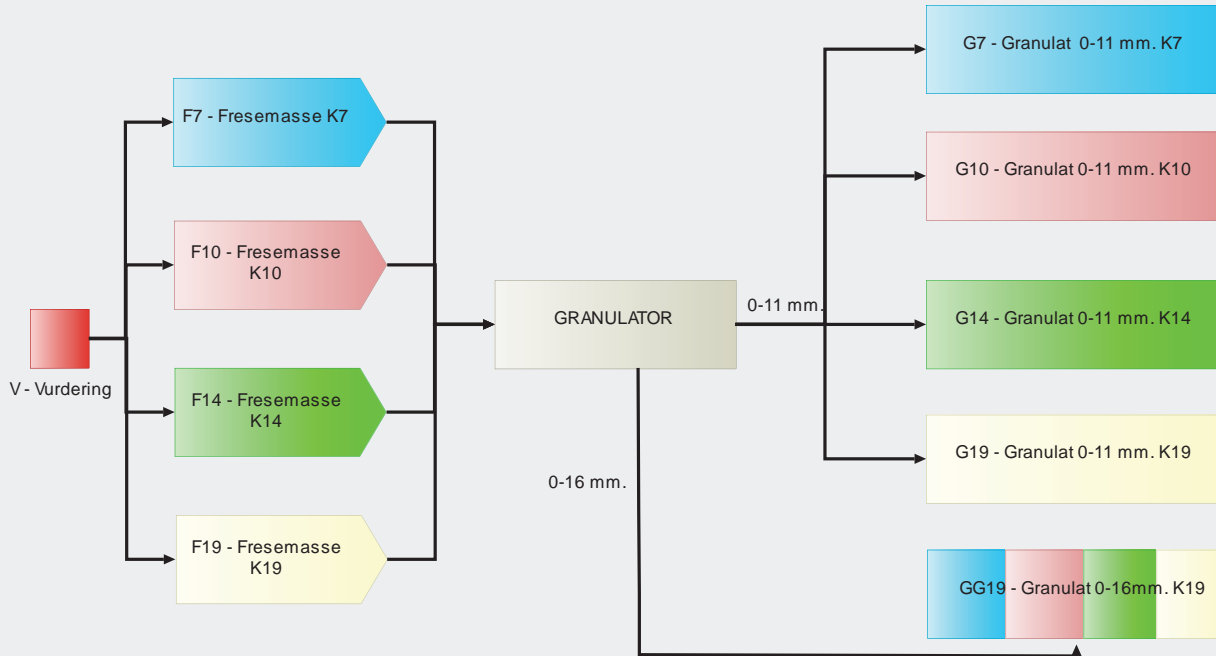


	Formål / Purpose Sikre korrekt mottak, lagring og levering av granulat i henhold til kulemlølle verdi.
--	--

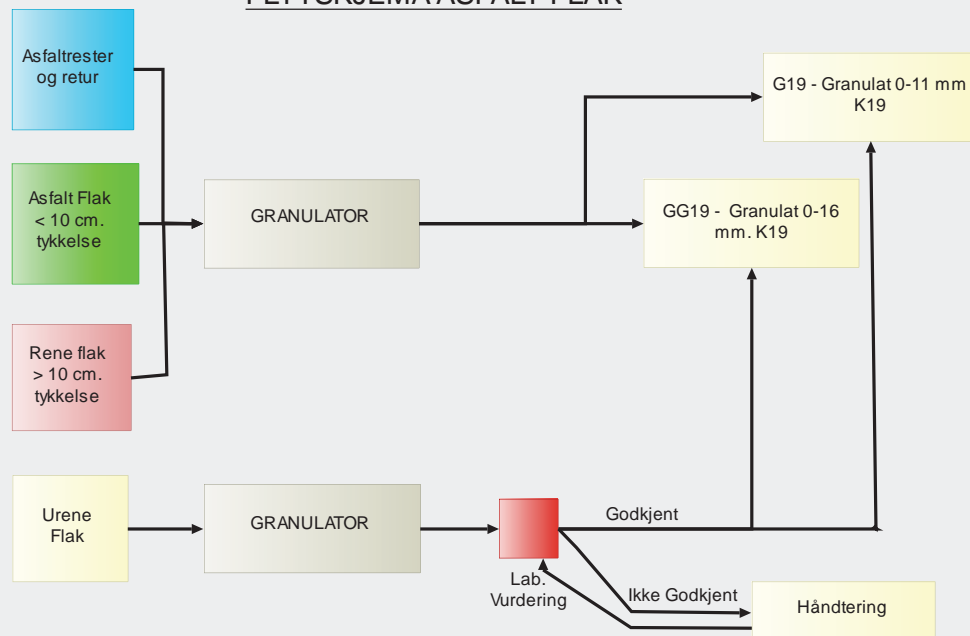
Ansvar / Responsibility

Driftsleder Asfalletting er ansvarlig for å sende beskjed til Driftsleder Transport eller transport koordinator og Laboratoriesjef eller laboranter om prosjekt og type fresemasse som skal bli levert til Velde Miljø.	Asphalt Operations Manager is responsible for sending the message to Transport Manager or transport coordinator and Laboratory Manager or laboratory technician concerning project and type of milling mass that will be delivered to Velde Miljø.
Laboratorium er ansvarlig for å sette skilt på lagringsplass til fresemasse. (Mottak)	Laboratory is responsible for set the sign on the receiving storage for milling mass.
Laboratorium er ansvarlig for sette skilt for Vurdering på ny mottak (fresemasse)	Laboratory is responsible for set signs for evaluation of new reception (milling mass)
Laboratorium er ansvarlig for kulemlølle test.	Laboratory is responsible for kulemlølle test.
Etter vurdering - Laboratorium er ansvarlig for å sette skilt med kulemlølle verdi av fresemasse	After evaluation - Laboratory is responsible for set signs with Kulemlølle classification of the material.
Driftsleder Pukk/Miljø er ansvarlig for granulering av hver type fresemasse og lagring av granulat etter type.	Operation Manager Pukk/Miljø is responsible for granulation of each type fresemasse and storage granulate by type.

FLYTSKJEMA FRESEMASSE



FLYTSKJEMA ASFALT FLAK





⚙ Verktøy / Tools

Hjullaster	Wheel loader
Lastebiler	Truks
Granulator	Granulator

⚙ Prosedyre / Procedure



Driftsleder Asfaltlegging sender beskjed til Driftsleder Transport eller transport koordinatør og laboratorie sjef eller laboranter om prosjekt og type fresemasse som skal bli levert til Velde Miljø.

Ved mistanke om tjæreholdig retur-asfalt, varsle lab som tar prøver og iverksetter tiltak. Tjæreholdig asfalt lukter!

Laboratorium setter skilt på lagringsplass til fresemasse. (Mottak).

Laboratorium setter skilt for Vurdering på ny mottak (fresemasse).

Laboratorium tar prøver for kulemølletest. (Minst 1 per prosjekt eller hver 5000 tonn.).

Etter vurdering - Laboratorium setter skilt med kulemølleverdi av fresemasse.

Produksjon laster hver type fresemasse, går gjennom granulator, og lagrer granulat etter type.

Asphalt Operations Manager notifies Transport manager or transport coordinator and Laboratory Manager or laboratory technician concerning the project and type milling mass that will be delivered to Velde Miljø.

On suspicion of tar-containing return asphalt, notify the lab who takes samples and take action. Asphalt with tar smells!

Laboratory puts signs on storage for milling mass. (Reception).

Laboratory puts signs for evaluation of new reception (milling mass).

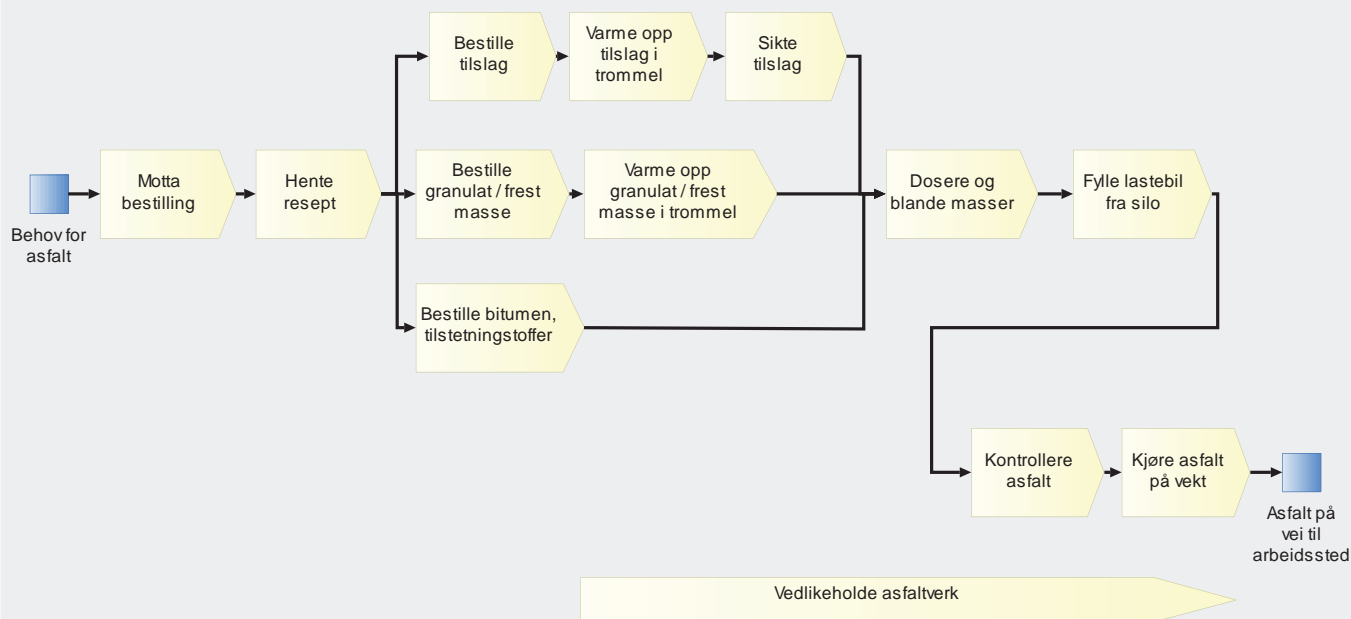
Laboratory takes samples for Kulemølletest. (minimum 1 per project or each 5000 ton.).

After consideration - Laboratory puts signs with kulemølleverdi of the milling mass.

Production loads each type milling mass, going through granulator and saves granulate by type.



Prosess: Produsere asfalt



Formål

Dokumentet viser en oversikt over prosessen "Produsere asfalt" med en henvisning til relevante prosedyrer.

Aktivitet	Beskrivelse - referanse til dokument
Kontrollere råmaterialer	Råmaterialer kontrolleres regelmessig både visuelt og ved uttak av prøver i samsvar med gjeldende kontrollplan og Prosedyre for mottaks kontroll Råmaterialer bestilles fra godkjente leverandører . Returasfalt er et råmateriale til produksjon av asfalt og håndteres som beskrevet i Prosedyre for mottak av asfaltflak og fresemasse, produksjon og lagring av granulat
Motta bestilling Hente resept	Rutiner for bestilling og planlegging av produksjon er beskrevet i dokumentet Planlegge asfaltproduksjon
Bestille råmaterialer	Bestillingsrutiner er beskrevet i dokumentet Planlegge asfaltproduksjon .
Varme opp tilslag i trommel Varme opp granulat / frest masse i trommel Sikte tilslag Dosere og blande masser Fylle lastebil fra silo	Driftsprosedyrer er beskrevet i dokumentet Produsere asfalt
Kontrollere asfalt	Laboratoriet prøveter og analyserer asfaltproduksjonen regelmessig i henhold til dokumentet Produksjonskontroll asfalt
Kjøre asfalt på vekt	Sjåfør kjører asfalt på bilvekt før han kjører ut til arbeidssted.
Vedlikeholde asfaltverk	Vedlikeholdsoperatør har daglig tilsyn og utfører vedlikehold av asfaltverket. Vedlikeholdsoperatør gjennomfører en daglig kontroll på asfaltverket før oppstart. Kalibrering av utstyr skjer etter en egen kalibreringsrutine. Det er i tillegg etablert en årlig vedlikeholdsplan for asfaltverket.



Formål

Denne prosedyren skal klargjøre hvordan avfall skal håndteres og farlig avfall skal deklarerer i Velde Industri.

Ansvar

Lageransvarlig administrerer avfallshåndteringen ved Velde mot Westco Miljø. Vedlikeholdsleder administrerer kontakten med SAR. Vedlikeholdsleder er ansvarlig for utfylling av deklarasjoner for farlig avfall. Teknisk Leder er back-up for Vedlikeholdsleder.

Avvik og lovverk

Oljesøl eller søl av andre kjemikalier (maling etc.): Dersom det oppstår avvik eks. oljesøl, kjemikaliesøl, etc., skal dette varsles straks til vedlikeholdsleder, HMSK Leder og Daglig Leder, samt at det skal gjøres nødvendige tiltak (absorbent, avgrensing, oppsamling).

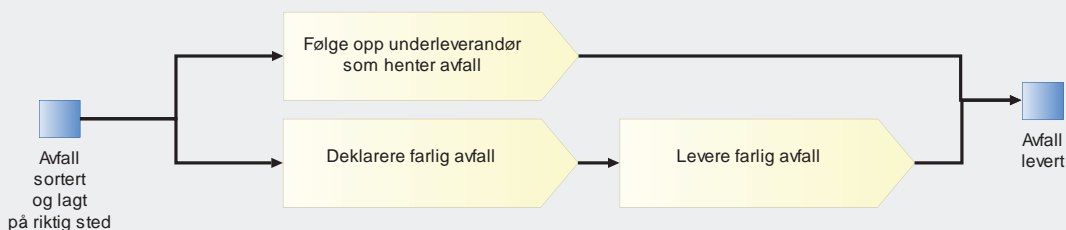
Feilsortering: Hvis det oppdages feilsortert avfall i containere skal dette [avviksmeldes](#).

Velde følger [avfallsforskriften](#), spesielt viktig er:

- § 11-5 - Forsvarlig oppbevaring mv. av farlig avfall
- § 11-8 - Leveringsplikt
- § 11-12 - Virksomhetens deklarasjonsplikt om avfallets innhold

Kontaktinfo avfallshåndtering:

Westco Miljø: 51 64 40 00
SAR: 51 94 44 44
SJT: 51 79 17 80



Beskrivelse

Lageransvarlig administrerer avfallshåndteringen ved Velde mot Westco Miljø. Westco Miljø henter regelmessig avfall:

- Papp og papir
- Restavfall

Vedlikeholdsleder administrerer kontakten med SAR.

Velde har avtale med SAR om tømning og kontroll av 2 sandfangkummer og 3 oljeutskillere.

- nr 1 Verksted
- nr 2 Betong/asfalt
- nr 3 Vaskehall

Oljeutskillere og sandfang kontrolleres og tømmes 1 gang per år. Dokumentasjon av kontroll og vedlikehold av dette finnes på Vedlikeholdsleder sitt kontor. Alle oljeutskillerne har regelmessig utløp av oljeholdig vann til kommunalt nett. Ved tømning tar SAR prøve av utløpsvannet som deretter blir sendt til analyse. Svaret vurderes av SAR og formidles deretter til Velde med svar om det er overskridelser av grenseverdier eller ei. Det er kun ved overskridelser at det blir gjennomført tiltaksvurderinger og igangsatt et kontrollmåleprogram for å se om tiltakene har hjulpet.

Velde har avtale med Bil og Anleggsdekk om levering av gamle dekk.

Vedlikeholdsleder deklarerer farlig avfall før det hentes av avfallsmottaker SAR.

I noen tilfeller hentes farlig avfall av Westco Miljø og kjøres direkte til SAR sitt mottak.

DEKLARASJONSMODUL

[Glemt passord](#)
[Innlogging administrasjonsmodul](#)

VIKTIG INFORMASJON

⚙️ Deklarering av farlig avfall

Virksomheter som har mer en 1 kg farlig og/eller radioaktivt avfall pr år har plikt i henhold til avfallsforskriften til å levere avfallet til godkjent mottak en gang pr år. Avfallet skal deklarerer ved levering, slik at det finnes nødvendige opplysninger om avfallet for videre håndtering.

Avfallsdeklarerer skjer på nettstedet avfallsdeklarerer.no


Hos Velde er det Lukasz Jarosinski som er delegert rollen energi, miljø og klima i Altinn. Han er den som deklarerer alt farlig avfall hos Velde Industri AS.

[Link til brukerveiledning for deklarerer.](#)

▲ Oversikt over farlig avfall ved Velde Industri AS



- 7011, spillolje med ref
- 7021, oljefase oljeutskiller
- 7021, oljeholdig vann
- 7022, oljeholdig slam
- 7022, oljeholdige filler
- 7024, oljefilter
- 7041, organiske løsemidler m/halogen
- 7051, maling, lim og lakk
- 7055, spraybokser
- 7092, blybatteri under 2500kg (ref)
- 7152, organisk avfall u/halogen

	INOSAhov	Dok. id: 14935 - Versjon: 1	Skrevet ut: 2016-11-02 av Bente Baugstø
	S2 Risikomatrixe Velde produksjon [Produksjon]		Dok. status: Godkjent av Ove Sviland (10.06.2016) Forfatter: Bente Baugstø Godkjent dato: 10.06.2016 10.53 Godkjent av: Ove Sviland

⚙ Risikomatrixe Velde produksjon (asfalt)

Konsekvens	Risikotype					Sannsynlighet - hendelser pr tidsenhet				
	Personskade	Helseskade	Ytre miljø	Utstyrsskade	Produksjonstap	1 pr 50 år	2 pr 20 år	3 pr 5 år	4 pr år	5 > 4 pr år
5 Katastrofalt	Ett eller flere dødsfall	Stor sannsynlighet for økt dødsrisiko dokumentert	Permanent miljøskade. Utslippstillatelse trekkes permanent tilbake. Meget alvorlig myndighetsreaksjon.	Kan gi stort underskudd for bedriften. Usikkert om fortsatt drift vil gjenopptas. Skader for > 10 MNOK.	Tap > 15 MNOK.	5	10	15	20	25
4 Meget kritisk	Varig uførhet som følge av skade	Varig mén med nedsatt arbeidsførhet er dokumentert	Meget alvorlig brudd på lovkrav. Anmeldelse av virksomheten. Pålegg om midlertidig stans av virksomhet. Langvarig gjenopprettelig miljøskade.	Større budsjettoverskridelser. Reparasjonskostnader inntil 1 MNOK.	Tap < 1 MNOK.	4	8	12	16	20
3 Kritisk	Skade med fravær > 16 dager	Eksponering medfører mange fraværsdager hvert år	Påviselig kortvarig miljøskade. Naboksjoner, utbredt omtale i media. Pålegg fra myndigheter.	Betydelige reparasjonskostnader (inntil 300 000 NOK)	Tap < 500 000 NOK	3	6	9	12	15
2 Farlig	Skade med fravær < 16 dager	Eksponering oppfattes som vesentlig ubehag	Mindre miljøpåvirkning. Kortvarig brudd på lovkrav. Flere naboklager.	Mindre reparasjonskostnader (inntil 100 000 NOK)	Tap < 100 000 NOK	2	4	6	8	10
1 Utbedydelig	Personskade uten fravær	Helsen kan beskyttes med enkle midler	Ingen påviselig miljøpåvirkning. Kun enkelte naboklager.	Ubetydelige reparasjonskostnader (< 10 000 NOK)	Tap < 50 000 NOK	1	2	3	4	5

ID	Navn på prosess / delprosess	Aktivitet i prosess/delprosess	Aktuelle andre krav	Farebeskrivelse	Hvilke hendelser kan skje som følge av farene?	Hva er årsaken(e) til hendelsen?	Type risiko	Fungerende eksisterende barrierer	Andre fungerende eksisterende barrierer	Samsynligh et for hendelsen (med eksist. barrierer)	Konsekvens for hendelsen (med eksist. barrierer)	Risiko-score	Forslag til ytterligere risikoreducerende tiltak / nye eller forbedrede barrierer
1	Produsere asfalt	Mottar bestilling fra kunde		Arbeid med kritiske kvalitetskrav	Feil bestilling -> produserer feil	Misforstår bestilling, ikke skriftlig	PT	Dokumentert prosedyre etablert	Bestillinger skal være skriftlige	5	1	5	Skjerpe inn kravene om skriftlige bestillinger. Feilprodusjoner skal avvikes/behandles.
2	Produsere asfalt	Operatør innhenter resept fra lab. Registrere på prosjekt.	Kvalitetsrådet	Arbeid med kritiske kvalitetskrav	Henter feil resept	Stress (sav i kontrollrom). Ikke konsentrert, mange nesten like resepter, mange som gir beskjed om det samme	PT	Dokumentert prosedyre etablert		5	1	5	Vurdere å skjerme personer som tar i mot bestillinger / resepter, gjennomgå hvem som har myndighet til hva
3	Produsere asfalt	Bestille tilslag, granulat, tilsettsstoffer til asfaltfabrikk (muntlig)		Arbeid med kritiske kvalitetskrav	Bestille feil type tilslag	Stress	PT	Dokumentert prosedyre etablert		3	1	3	Innføre skriftlig bestillinger
4	Produsere asfalt	Overvåke prosessen - justere temperatur (prosessen kjøres på autb)		Arbeid med kritiske kvalitetskrav	Justere feil (for mye eller for lite)	Stress	PT	Dokumentert prosedyre etablert		4	1	4	
5	Produsere asfalt	Lastebil laster masse fra under silo		Arbeid med kritiske kvalitetskrav	Tar asfalt fra feil silo	Stress, oppmerksomhet	PT	Dokumentert prosedyre etablert		4	1	4	Inkludere kvalitetskrav i prosedyren til transport
6	Produsere asfalt	Gi beskjed til lab om å kontrollere asfalt i iht plan	Kvalitetsrådet	Arbeid med kritiske kvalitetskrav	Gi ikke beskjed til lab / gir feil beskjed (telefon)	Stress, oppmerksomhet	PT	Dokumentert prosedyre etablert		5	1	5	Skal komme en skjerm på lab som viser planlagt / igangsatt produksjon (Sysco)
7	Utføre vedlikehold	Vedlikeholdsoperatør utfører vedlikehold på asfaltverk.	Internkontroll, AML	Arbeid med færlig arbeidsutstyr	Personer går inn i anlegget under drift. Skal ikke skje.	Personer går inn i anlegget under drift. Skal ikke skje.	PS	Dokumentert prosedyre etablert	Silt skal settes opp ved vedlikeholdsarbeid. Kameraovervåking.	1	3	3	
8	Produsere asfalt	Brann i anlegg	Internkontroll, AML	Brann	Personskade. Brannskade.	Brann i anlegget. Elektrisk. Gass.	PS	Overvåking.	Automatisk stenging av anlegget.	2	2	4	
9	Produsere asfalt	Brann i anlegg	Internkontroll, AML, utslippstillateis e	Brann	Utslipp til ytre miljø som følge av brann.	Brann i anlegget. Elektrisk. Gass.	EM	Overvåking.	Automatisk stenging av anlegget.	2	1	2	
10	Produsere asfalt	Brann i anlegg	Internkontroll, AML	Brann	Skade på utstyr som medfører stans i produksjonen.	Brann i anlegget. Elektrisk. Gass.	PT	Overvåking.	Automatisk stenging av anlegget.	2	1	2	
11	Produsere asfalt	Losser bitumen	Internkontroll, AML	Brannskade	Varm bitumen (140 °C) på hud.	Slange ryker under løssing.	PS			2	2	4	
12	Produsere asfalt	Losser bitumen	Internkontroll, AML, utslippstillateis e	Utslipp til grunn	Varm bitumen (140 °C) til grunn	Slange ryker under løssing.	EM	Prosedyre etablert.	Varm bitumen kjøler og størkner. Kan tas i reir til prosessen når den er kald.	2	1	2	
13	Produsere asfalt	Losser / håndterer tilsettsstoffer.	Internkontroll, AML, utslippstillateis e	Utslipp til grunn	Tilsettsstoffer (amin, renever) på golvet i produksjonslokalet.	Tank (1000 l) vetter, går hull på.	EM	Prosedyre etablert.	Utslipp begrenses til produksjonslokalet. Bruke absobent for å få opp stoffet.	2	1	2	
14	Produsere asfalt	Lagre tilsettsstoffer	Internkontroll, AML, utslippstillateis e	Utslipp til grunn	Tilsettsstoffer (amin, renever) på bakken	Tank (1000 l) vetter, går hull på.	EM	Prosedyre etablert.	Utslipp begrenses til produksjonslokalet. Bruke absobent for å få opp stoffet.	2	1	2	
15	Produsere asfalt	Produsere asfalt	Internkontroll, AML, utslippstillateis e	Utslipp til luft	Støvslipp til luft.	Feil på støvfilter.	EM	Overvåking.	Anlegget stopper ved feil på støvvanlegget.	2	1	2	
16	Produsere asfalt	Varme opp materialer	Internkontroll, AML, utslippstillateis e	Utslipp til luft	Lekkasje av naturgass.	Feil på gassleveransseanlegget.	EM	Overvåking.	Sikkerhetsventiler stenger ved lekkasje	2	1	2	
17	Produsere asfalt	Produsere asfalt	Internkontroll, AML, utslippstillateis e	Utslipp til grunn	Overflatevann / ojeinhoding vann til grunn hvis oljeuskuller er full.	Feil på oljeutskiller, oljeutskiller er full. Vann renner over.	EM	Overvåking og rutiner.		2	1	2	
18	Produsere asfalt	Håndtere spilloje fra anlegget	Internkontroll, AML, utslippstillateis e	Utslipp til grunn	Spilloje til grunn	Uhell under håndtering / transport av spilloje fra vedlikehold av anlegget.	EM	Prosedyre etablert.	Spilloje transporteres i små kvanta. Hvis uhell, brukes absobent.	2	1	2	
19	Produsere asfalt	Håndtere emballasje fra tilsettsstoffer	AML, utslippstillateis e	Avfall	Generere farig avfall med kjemikalier. Kan komme på avele.	Emballasje med avfall blir ikke returnert, men kastet. Brudd på rutine.	EM	Emballasje returneres til leverandør og brukes på nytt		2	1	2	

ID	Navn på prosess / delprosess	Aktivitet i prosess/delprosess	Aktuelle andre krav	Farebeskrivelse	Hvilke hendelser kan sike følge av farene?	Hva er årsaken(e) til hendelsen?	Type risiko	Fungerende eksisterende barrierer	Andre fungerende eksisterende barrierer	Samsynligh et for hendelsen (med eksist. barrierer)	Konsekvens for hendelsen (med eksist. barrierer)	Risiko-score	Forslag til ytterligere risikoreducerende tiltak / nye eller forbedrede barrierer
20	Håndere returassalt	Mate assalt til granulator	Internkontroll, AML	Arbeid i områder der det foregår aktivitet på flere nivåer	Utforkjøring. Påkjørsel. Personskade	Ikke ha oversikt rundt maskinen.	PS	Rutiner for kommunikasjon er etablert	Prosedyre bruk av speilkamera	2	4	8	Hentet fra risikovurdering maskinkjøring
21	Håndere returassalt	Mate assalt til granulator	Internkontroll, AML, utslippstillatelse	Arbeid i områder der det foregår aktivitet på flere nivåer	Utslipp av diesel og olje	Ikke ha oversikt rundt maskinen.	EM	Bruk av absobent		2	1	2	
22	Håndere returassalt	Lagre returassalt eller granulat	Internkontroll, AML, utslippstillatelse	Utslipp til grunn	Avrenning av vann med uønskede komponenter, f.eks tjære.	Hør tatt inn fjæreholdig materiale.	EM	Rutiner for håndtering av fjæreholdig materiale.	Vann går til rensebasseng. Er ojelenser i bassenget.	1	1	1	



Formål / Cel / Purpose

Denne prosedyren skal beskrive hvordan avfall skal sorteres og plasseres.
Ta procedura opisuje, w jaki sposób odpady zostaną posortowane i umieszczone.
This procedure shall describe how the waste will be sorted and placed..

Ansvar / Odpowiedzialność / Responsibility

Alle ansatte er ansvarlige for å sortere og kaste avfall på riktig sted.
Lageransvarlig administrerer avfallshånderingen ved Velde mot Westco Miljø.
Vedlikeholdsleder administrerer kontakten med SAR.
Wszyscy pracownicy są odpowiedzialni za sortowania odpadów we właściwym miejscu.
Magaziner zarządza wywozem odpadów z Velde do Westco Miljø.
Kierownik techniczny zarządza kontaktem z SAR.
All employees are responsible to sort and throw the waste in the right place.
Inventory Manager manages waste at Velde against Westco Environment.
Maintenance Supervisor manages contact with SAR.

Referanse lovverk / przepisy i referencje / reference laws

Velde følger [avfallsforskriften](#), spesielt viktig er:

- § 11-5 - Forsvarlig oppbevaring mv. av farlig avfall
- § 11-8 - Leveringsplikt
- § 11-12 - Virksomhetens deklarasjonsplikt om avfallens innhold

Velde postępuje według prawa [avfallsforskriften](#), szczególnie ważne są:

- § 5.11 - Właściwe przechowywanie odpadów niebezpiecznych
- § 11.8 - obowiązek wywozu
- § 11-12 - obowiązkową deklarację opisu o zawartości odpadów

Velde follows [avfallsforskriften](#), particularly important are:

- § 5.11 - Proper storage etc. of hazardous waste
- § 11.8 - The delivery
- § 11-12 - The organization's mandatory declaration about waste content

Avvik / zgłaszanie nieprawidłowości / Deviation

Oljesøl eller søl av andre kjemikalier (maling etc.):

Dersom det oppstår avvik f. eks. oljesøl, kjemikalsøl, etc., skal dette varsles straks til Vedlikeholdsleder, HMSK Leder og Daglig Leder, samt at det skal gjøres nødvendige tiltak (absorbent, avgrensing, oppsamling).

Feilsortering: Hvis det oppdages feilsortert avfall i containere skal dette [avviksmeldes](#).

Wycieki oleju lub wycieki innych chemikaliów (farby itp):

Jeśli istnieją wyciek oleju, lub wycieki chemikali, itp., powinny być niezwłocznie zgłoszone do kierownika technicznego, BHP Manager, którzy za stosują niezbędne środki.

Błędne sortowanie: Jeśli zostaną zauważone błędy w sortowaniu odpady powinny być [zgłaszane przez avviksmeldes](#).

Oil spills or spills of other chemicals (paints etc.)

If there are deviations fas oil spills, chemical spills, etc., this shall be notified immediately to the maintenance manager, QHSE Manager and Managing Director, and that it should be done the necessary measures (absorbent containment, containment).

Wrong sorting:

If errors are sorted waste containers shall discrepancies [reported as a deviation](#).





Restavfall, trevirke og metall

Restavfall, tre og metall samles i egne containere på Miljøstasjon bak verksted. Impregneret tre skal kastes i restavfall.

I tillegg er det plassert 2 30m³-containere ved spyleplass der den ene samler restavfall og den andre stålavfall.

Odpady zbiorcze, drewna i metalu

Odpady zbiorcze, drewna i metalu, są gromadzone w oddzielnych kontenerach na Miljøstasjon z tyłu warsztatu. Impregnowane drzewo należy wyżucać do zbiorczych odpadów.

Ponadto, znajdują się też 2 kontenery po 30m³ stojące przy myjni do betoniarek, w której zbiera się odpady zbiorcze i metalu.



Residual waste, wood and metal

Residual waste, wood and metal shall be collected in separate containers on Miljøstasjon rear yard. Impregnated wood must be collected in residual waste container.

In addition, there is located two 30m³ containers by the washing place in which one collects residual waste and the other waste steel.



Papir og papp / Papier i tektura / Paper and cardboard

Papir og papp fra hele bedriften kastes i egne innsamlingsesker/beholdere ulike steder på driftsområdet.

Allt tømmes i komprimator på Miljøstasjon bak verksted. Vi har avtale med Westco om henting ved behov.

Papier i tektura z całej firmy wyrzucić w oddzielnych koszach a następnie wyrzucane do kontenera z prasą na Miljøstasjon gdzie przyjeżdża WESTCO z która mamy podpisana umowe odbioru.

Paper and cardboard from the whole company shall be discarded in separate collection boxes / containers various places on the business area. All shall be emptied into the compactor on Miljøstasjon behind the yard. We deal with Westco about retrieval when needed.



Dekk / opony / tires

Velde har avtale med Bil og Anleggsdekk, der nye dekk kjøpes og gamle deponeres.

Velde ma umowe z Bil og Anleggsdekk, która zaciaga stare opony a zaklada nowe.

Velde has an agreement with Bil og Anleggsdekk where new tires are purchased and old returned.

**Batterier****Bilbatterier**

▲ Batterier / baterie / Batteries

Noen batterityper er miljøskadelige. Dette gjelder kvikksølvholdige batterier, nikkelkadmiumbatterier og blybatterier. Batteriene leveres gratis til forhandler.

Småbatterier samles i bøtter ulike steder på bedriftsområdet og tømmes i fat i miljøcontaineren på Miljøstasjon bak verksted.

Større batterier som bilbatterier o.l. samles i egen container bak verksted.

Niektóre typy baterii są szkodliwe dla środowiska. Dotyczy to baterii zawierających rtęć, nikiel i ołów. Akumulatory są oddawane bezpłatnie do sprzedawcy.

Małe baterie zbierane w wiadrach różnych miejscach na obszarze Velde i opróżniane do oznaczonych beczek na Miljøstasjon .

Większe baterie akumulatory samochodowe i tym podobne zbierane są w oddzielnym pojemniku za warsztatem.

Some battery types are environmentally harmful. This applies to batteries containing mercury, nickel-cadmium batteries and lead batteries. The batteries are supplied free to dealer.

Small batteries are collected in buckets various places on the business area and emptied into barrels in environmental container on Miljøstasjon rear yard.

Larger batteries car batteries and the like collected in a separate container behind the workshop.



▲ Spillolje / zużyty olej / waste oil

Spillolje tømmes ned i rist i verksted og ledes derfra til oppsamling i egen tank for levering. Godkjent renovatør henter dette ved behov (SAR). Spillolje skal leveres fra bedriften minimum 1 gang per år.

Zużyty olej jest opróżniony w tylnej części warsztu (kratka sciekowa dla oleju) i jest spuszczone w specjalnym tanku i jest opróżniany wraz z potrzebą minimum raz do roku.

Waste oil shall drain into the grate in the workshop and led from there for storage in a separate tank for delivery. Approved renovator retrieves this occasionally (SAR). Waste oil will be delivered at least 1 time per year.

**Spillolje**



▲ Oljeholdig avfall/odpady olejowe

Oljefiltre, oljeholdige filler og brukt absorpsjonsmateriale samles i miljøcontaineren på Miljøstasjon bak verksted.

Filtry olejowe, zaolejone szmaty i materiały wciągające olej zbiera się w specjalnych pojemnikach na Miłjøstasjon z tyłu warsztatu.

Oil Filters, oily rags and used absorbent shall be collected in environmental container on Miłjøstasjon rear yard.



▲ Sandfang og oljeutskiller/studzienki kanalizacyjne i separator oleju

Velde har avtale med SAR om tømning og kontroll av 2 sandfangkummer og 3 oljeutskillere.

- nr 1 -Verksted
- nr 2 Betong/asfalt
- nr 3 vaskehall

Oljeutskillere og sandfang kontrolleres og tømmes 1 gang per år. Dokumentasjon av kontroll og vedlikehold av dette finnes på Vedlikeholdsleder sitt kontor.

Velde ma umowę z SARo opróżnianiu studzienek kanalizacyjnych i 3 separatorów.

- Nr 1 -Verksted
- Nr 2 do betonu / asfaltu
- Nr 3 myjnia

Separatoru oleju sa opróżniane 1 raz na rok. Dokumentacja kontroli i konserwacji tego można znaleźć w biurze Kerownika technicznego.

Velde has an agreement with the SAR of discharge and control of 2 sand trap basins and 3 separators.

- No. 1 -Verksted
- No. 2 Concrete / asphalt
- No. 3 carwash

Oil separators and sand traps and empty 1 time per year. Documentation of inspection and maintenance of this can be found in Maintenance Supervisor's office.



▲ Spraybokser / aerosole / Aerosols

Tomme spraybokser samles i miljøcontaineren på Miljøstasjon bak verksted.

Puste puszki po sprayu gromadzone s w pojemniku na Miljøstasjon za warsztatem.

Empty spray cans shall be collected in environmental container on Miljøstasjon rear yard.



▲ Malingsavfall / odpady farb / paint waste

Malingsspann med rester samles i miljøcontaineren på Miljøstasjon bak verksted.

Pozostałość wiadra malarskie zbiera się w pojemniku na Miljøstasjon za warsztatem.

Paint pails residue is collected in environmental container on Miljøstasjon rear yard.



▲ Lyspærer og lysstoffrør / Żarówki i świetlówki / Bulbs and fluorescent lamps

Lyspærer og lysstoffrør samles i miljøcontaineren bak verksted.

Żarówki i świetlówki są gromadzone w pojemniku za warsztat.

Light bulbs and fluorescent tubes are collected in environmental container behind the workshop.



▲ EE-avfall / WEEE

Alt annet elektrisk avfall (ting det har gått strøm gjennom) enn det som er nevnt ovenfor samles i egen gittercontainer bak verksted.

Wszystko inne odpady elektryczne niż wymienione powyżej są zbierane w oddzielnym pojemniku metalowych za warsztatem.

All other electrical waste than those mentioned above are collected in a separate container (lattice) rear yard.

Formål

Kartlegge aktivitetenes miljøpåvirkning for å finne tiltak som kan redusere miljøpåvirkningen.

Ansvar

Driftleder er ansvarlig for gjennomføring av vurderingen i henhold til [Prosedyre for vurdering av virksomhetens påvirkning på ytre miljø](#)

Gjennomføring

Utført dato: 01.11.2016

Deltakere: Ove Sviland, Nils Endre Eikeland

Skala: 1-liten, 2-middels, 3-stor

Aktivitet	Miljøpåvirkning	Vurdering	Barrierer	Tiltak
Lagre råmaterialer	Avrenning til grunn	1	Vann går til rensebasseng. Det er oljelenser i bassenget. Rutiner for å ikke ta inn tjæreholdig materiale.	
Frakte råmaterialer til asfaltverket	Utslipp av CO ₂	1	Effektiv planlegging av produksjon og lager. Færrest mulig leveranser uten at det går ut over kvaliteten. Valg av fraktmetode.	
Prodosere asfalt - varme opp og blande masser	Forbruk av gass.	1	Planlegge prosessen. Effektiv utnyttelse av gassen. Temperaturstyring av prosessen.	
Prodosere asfalt - varme opp og blande masser	Støy	1	Planlegge prosessen. Valg av utstyr.	
Prodosere asfalt - varme opp og blande masser	Støv	1		
Transportere asfalt til arbeidssted	Utslipp av CO ₂	2	Effektiv planlegging. Kortest kjørerute. Unngå kjøring på tomgang. Nye lastebiler, tur/retur kjøring.	Biodrivstoff er testet, men dyrere enn diesel.
Transportere asfalt til arbeidssted	Støy	1	Effektiv planlegging. Kortest kjørerute. Unngå kjøring på tomgang. Valg av kjøretøy ved innkjøp.	
Transportere asfalt til arbeidssted	Støving på vei	1	Effektiv planlegging. Kortest kjørerute.	
Prodosere asfalt	Generere avfall fra produksjon	1	Rutiner for avfallshåndtering.	



Notat

Til: Velde Pukk AS

Fra: Dimensjon Rådgivning AS v/Eva Esbensen

Kopi:

Dato: 12. april 2016

Emne: Status reguleringsplaner og støytiltak

Reguleringsplan 2014 133

Dimensjon Rådgivning AS utarbeider reguleringsplan for Velde Pukk sitt masseuttak og deponi på Kyllles, plan 2014 133. Hovedformål med planen er å legge til rette for:

- Fjellhaller for deponering av forurenset masse.
- Utvidelse av masseuttak mot nord iht. utvidelse i kommuneplan for Sandnes 2015-2030.
- Etablering av nytt industriområde på 90 dekar.
- Justering av masseuttaksdybder og –høyder, samt deponihøyder.
- Tillatt driftstid for masseuttak til og med år 2050

Løsninger VA

Det er en intensjon at store deler av området skal drenere mot Kylllesvatnet, framfor Grunningen som i dag. Dimensjon jobber med løsninger for dette og vil innarbeide forslag i reguleringsplanen.

Planlagt fremdrift:

Aktivitet	
Formell oversendelse av plan	15. april 2016
1. gangs behandling i utvalg for byutvikling	15. juni 2016
Høring og offentlig ettersyn	Til august 2016
2. gangs behandling i utvalg for byutvikling	November 2016
Endelig vedtak bystyret i Sandnes	Desember 2016

Støytiltak Alf Inge Skjørestad

Skjørestad mener støyrapport (utarbeidet av Sinus AS) ikke avdekker faktiske forhold. Han fremmet klage på rapporten:

- I utvalg for byutvikling i Sandnes kommune 15. mai 2013, sak 77/13. Saken ble avslått.
- Klagen ble videresendt fylkesmannen i Rogaland som i brev datert 22.09.2015 fremsetter at det ikke foreligger brudd på forurensningsloven eller forskrifter hjemlet i denne.
- Grunneier har videresendt klagen til sivilombudsmannen.
- Sinus AS har utarbeidet en tilleggsrapport som grunneier ikke har tillit til.

Dimensjon anmodet i desember 2015 Skjørestad/Oftedal om å ta imot tilbud om støytiltak som foreslått i opprinnelig tilsendt avtale av 07.01.2013. Grunneieren har ikke akseptert denne avtalen.

Velde Pukk AS

Velde (Sandnes)

Deres ref: **Roy Terje Rasmussen**

Besøksadresse: Fjordveien 3, 1363 Høvik

Postadresse: Postboks 239, 1322 Høvik

Org.nr: 954 877 930 MVA

Telefon: 67 10 10 90

Faks: 67 10 10 91

E-post: post@veiteknisk.no

Internett: www.veiteknisk.no

19.4.2016

Vedrørende støvmåling på asfaltfabrikken Velde (Sandnes).

Vedlagt oversendes rapport fra støvmålingen på asfaltfabrikken Velde (Sandnes) den 13.4.2016.

Resultat fra målingen:

Støvkonsentrasjon tørr mg/m³: **40 (1,58 kg/h)**

Den målte støvkonsentrasjonen er innenfor konsesjonsbestemmelsene.

Målingen er utført i henhold til NS-EN 15259, NS-EN 13284-1 og ISO 10780
Støvutslipp er målt med Metlab STL Combi og røykgass er målt med Testo 335.

Vennligst ring undertegnede hvis det er noen spørsmål i forbindelse med dette.

Med vennlig hilsen

Trude Beathe Haugen

Vedlegg: Datarapport fra støvmålingen.

Dato : 11.04.2016
 Antall sider : 16
 Antall vedlegg : 5

DETALJREGULERING FOR MASSEUTTAK OG MASSEDEPONI FOR VELDE – SANDNES KOMMUNE PLAN 2014 133

Eksternstøyvurdering

 Oppdragsgiver: Dimensjon Rådgivning AS v/ Eva Esbensen
 Utført av: Erling J. Andreassen
 Kontrollert av: Tønnes A. Ognedal

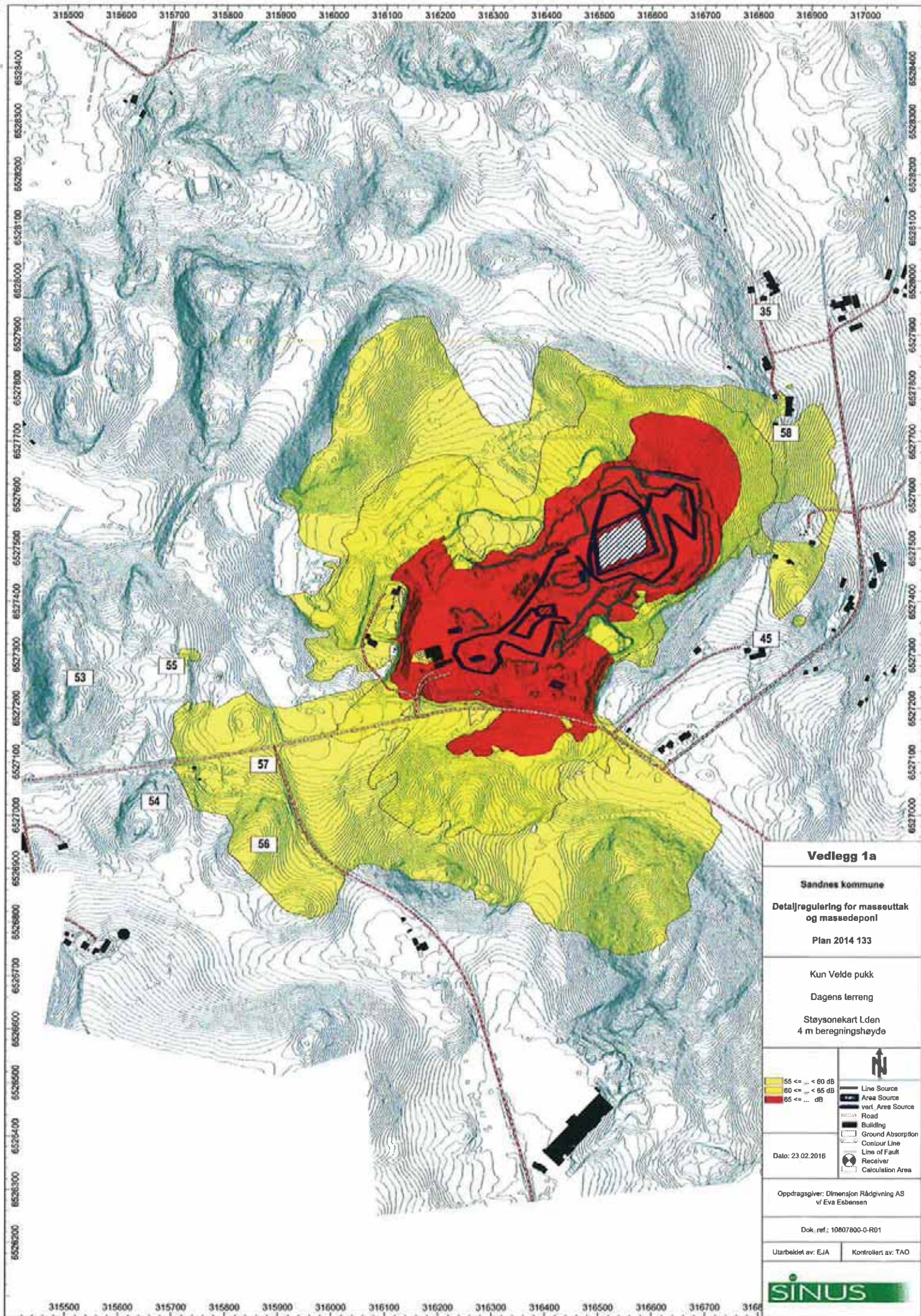
SAMMENDRAG

Det arbeides med detaljregulering for masseuttak og massedeponi for Velde på Kylls i Sandnes kommune (plannummer 2014 133). Planen innebærer blant annet å etablere ny virksomhet i tillegg til dagens aktivitet, samt å utvide driftstiden for pukkverket frem til 2050. Utvidet drift innebærer blant annet mulig konflikt med fremtidige boliger i Sandnes øst.

Følgende konklusjoner kan trekkes fra vurderingene:

- Dagens drift ved Velde pukk overskrider med stor sannsynlighet ikke aktuelle grenseverdier ved eksisterende bygninger
- Dersom driftstiden til Velde pukk utvides fra 2030 til 2050 vil det være nødvendig å gjennomføre støyreducerende tiltak ved virksomheten
- For å overholde aktuelle støygrenser ved nytt planlagt boligområde i Sandnes øst vil det være nødvendig å stille strengere krav til ny industri enn Velde pukk. Skjerpelsen vil være større på natt enn på dag og kveld.
- Blant annet på grunn av voll mot sør anses det som mulig for flere typer virksomheter, som i hovedsak har innendørs drift på natt, å overholde skjerpede grenseverdier.
- For ny virksomhet vil det være gunstig å planlegge tomten slik at utendørs aktivitet legges helt nær voll i hjørne mot sørvest eller på bakside (sett fra omkringliggende boliger) av en eventuell fabrikkbygning.
- Utendørs aktivitet på natt bør uansett skje mest mulig skjermet, både for ny og eksisterende virksomhet.

Rev.	Dato	Endringer	Utført	Kontroll
1	08.04.2016	Tatt med oppdaterte trafikk tall for Noredalsveien	EJA	TAO
0	25.02.2016		EJA	TAO



Vedlegg 1a

Sandnes kommune

Detaljregulering for masseuttak og massedeponi

Plan 2014 133

Kun Velde pukk

Dagens terreng

Støysonekart Lden
4 m beregningshøyde

	55 <= ... < 60 dB		Line Source
	60 <= ... < 65 dB		Area Source
	65 <= ... dB		varf. Area Source
			Road
			Building
			Ground Absorption
			Contour Line
			Line of Fault
			Receiver
			Calculation Area

Dato: 23.02.2016

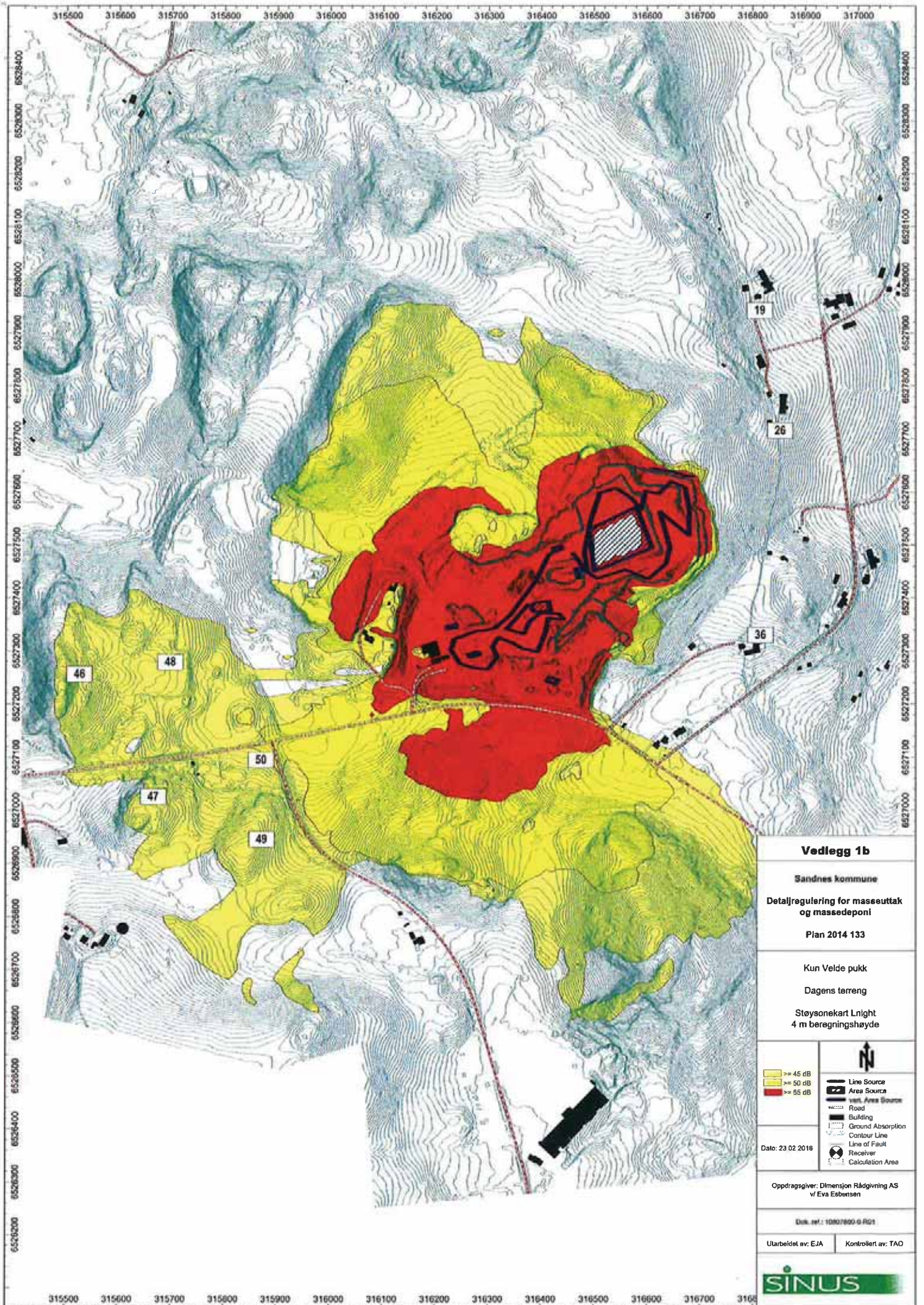
Oppdragsgiver: Dimensjon Rådgivning AS
w/ Eva Esbensen

Dok. ref.: 10807800-0-R01

Utarbeidet av: EJA

Kontrollert av: TAO





Vedlegg 1b

Sandnes kommune

Detaljregulering for masseuttak og massedeponi

Plan 2014 133

Kun Velde pukk

Dagens terreng

Støysonekart Nlight
4 m beregningshøyde

<ul style="list-style-type: none"> >= 45 dB >= 50 dB >= 55 dB 	<ul style="list-style-type: none"> Line Source Area Source Point Area Source Road Building Ground Absorption Contour Line Line of Fault Receiver Calculation Area
--	---

Dato: 23.02.2016

Oppdragsgiver: Dimensjon Rådgiving AS
v/ Eva Esbensen

Dokument refer.: 10807892-0-R01

Utarbeidet av: EJA

Kontrollert av: TAO



Fylkesmannen i Rogaland

Lagårdsveien 44
4010 Stavanger

Att.: Jan Tore Rødland

Deres ref.:

Vår ref.:

Dato:

16.09.2016

Vedr.: Søknad om drift av asfaltverk**Beliggenhet**

Velde Produksjon AS søker om permanent konsesjon for drift av Asfaltverket i bruddområdet til Velde Industri AS på Kyllles. Grunneier på område er Kjell Tjessem, gnr. 9, bnr. 7. Avstand til nærmeste nabo er 229 meter. I tillegg er det 1 hus som ligger innenfor 300 meters grensen, men dette er eies av Velde Pukk as. Avstand til Fv508 er 104 meter.

Asfaltverket og Asfaltgjenvinning

Asfaltverket er stasjonært og er av typen Benninghoven satsverk med tørketrommel. Anlegget er utstyrt med gjenbruksanlegg som muliggjør gjenvinning av asfaltgranulat. Produksjonskapasiteten er 200 tonn per time. Varmeelevator, sikteanlegg, vektor, varmsilo og mikser på anlegget er innebygd. Bindemiddelet blir tilsatt etter brenneren.

I følge forurensningsforskriften kapittel 27 om rene brenslere vil vi informere at installert effekt/kapasitet per time på gassbrenneren i asfaltverket er på 19 000 kW og betongblandeverk på 750 kW, da er total effekt ut fra Lyses kundeskap på totalt 19 750 kW hos Velde (Bekreftet av Frode Lædre, Lyse Energisalg) Brenneren på asfaltverket fyres med naturgass. Forbruk per tonn asfalt er 7,5 m³ naturgass.

I 2014 bygget Velde en parallelltrommel for gjenbruk av returasfalt. Returasfalt er blitt en viktig ingrediens ved asfaltproduksjonen hos Velde. Søknaden vil også omfatte tillatelse til mellomlagring og gjenvinning av asfaltflak og fresemasse. Prosessen er beskrevet i P1 Prosedyre for mottak, produksjon og lagring av granulat [Miljø] (Id: 17828). Se for øvrig prosessen: Produsere asfalt - hovedprosess [Produksjon] (Id: 14284) for overordnet bilde av prosessen med henvisning til relevante prosedyrer.

Internkontroll og miljørisikovurdering

Vi bruker kvalitetssystemet INOSA som omfatter kvalitet (prosess og produkt) og HMS (helse, arbeidsmiljø, ytre miljø og sikkerhet). L2 System for kvalitet og HMS [Felles] (Id: 12706). Velde ønsker også å legge ved S2 Risikoregister Velde Produksjon [Produksjon] (Id: 14936). Risikoregisteret gjør en vurdering av akutte hendelser, mens S2 Vurdering av miljøpåvirkning [Produksjon] (Id:17764) tar for seg miljøpåvirkning under normal drift.

Energistyringssystem

Velde har investert i nytt anlegg og teknologi og bruker naturgass og strøm som gir god energisparing for samfunnet. Ettersom anlegget har fått bygget til en gjenvinningsdel for returasfalt vil gjenbruket av asfalt og bitumen redusere energibruket og gi et bedre miljøavtrykk. Årsforbruket for Asfaltverket av gass er 12 500 MW snitt siste 3 år og 2 000 MWh i snitt strøm.

Planstatus

Sandnes kommune er i slutfasen for behandling av en samlet reguleringsplan for området Velde disponerer på Kyllis. Vedlagt er en rapport fra Dimensjon av april 16 som vi presenterte under Fylkesmannens tilsyn for mottak, mellomlagring og gjenvinning av betong og tegl. Planen skal etter planen opp til 2. gangsbehandling i Bymiljø i november 16.

Naturmangfoldloven

Jmf Naturmangfoldloven §§ 8 til 12, så ligger asfaltverket i et etablert industriområde og har ikke kjente påvirkninger på naturmangfoldet som vi anser relevant å redegjøre for i denne søknaden.

Støy

Anlegget er plassert 229 meter fra nærmeste nabo. Avbøtende tiltak i forhold til dette er en ca. 4 meter høy støyvoll i nabogrensen mellom huset og pukkverksområdet. Kotehøyde på topp støyvoll ved nærmeste nabo er 76 meter. Denne vollen vil bli beplantet. Se for øvrig skisse på kartet. Asfaltverket er satt på kote 68,5, altså ca 7,5 meter lavere enn topp støyvoll.

I forbindelse detaljregulering for masseuttak og massedeponi for Velde – Sandnes Kommune Plan 2014 133, så har Sinus gjort en ekstern støyvurdering for industriområdet, se vedlagt sammendrag og støykart. Øvrige tiltak mot støv er salting og vanning av veier, slik som det er rutine for i pukkverket ellers.

Støv

Støvholdig avgass fra tørketrommel og fra enheter som er innebygd blir ført gjennom renseanlegg som består av forutskiller og tekstilfiltre. Se for øvrig vedlegg om støvnedfall for Asfaltverk og utdypende datarapport fra Veiteknisk institutt. Høyde på skorstein er 20 meter. Støvkonsentrasjon og støvmengde fra det samlede utslipp er 20 mg pr. Nm³, og støvutslipp per time på 0,2 kg., dvs. 0,001 kg/tonn asfalt.

Oljeutskiller

På pukkverket er det fra før av godkjent verksted og vaskeanlegg med oljeutskiller som blir benyttet til vasking av biler og utstyr i forbindelse med asfaltverket.

For å sikre mot oljesøl fra asfaltverket / bitumentanker er det støpt en betongplate med oppsamlingssluker under lagertankene for bitumen samt asfaltdekke under resten av asfaltverket. Dette område inklusiv vaskeplassen er på totalt 2000 m² og slukene fra disse områdene blir ført inn i en 6 m³ stor oljeutskiller. Dette er en tilstrekkelig størrelse på oljeutskiller iflg. leverandøren Odin Maskin AS. For tømning og tilstandskontroll av oljeutskiller er det inngått avtale om årlig tømning og kontroll med SAR. Utløpsvannet fra oljeutskiller ledes til kommunalt nett. Velde forholder seg i henhold til kommunens regelverket på dette området. Se for øvrig prosedyre: S2 Håndtering av avfall og deklarerer av farlig avfall [Felles] og S2 Sortering av avfall - Procedura odpadów - sorting waste [Felles]

Avslutning

Generelt vil vi hevde at områder som benyttes til asfaltverk er særs godt egnet til formålet. Det har i over 30 år vært pukkverksdrift i området og det er gjort mye arbeid i å skjerme området for omgivelsene, blant annet gjennom støyvoller og beplantning. I tillegg er bruddområdet drevet ut slik at det nå står store skjermingsvegger igjen mot naboene på østsiden. En 6 meter høy støyvoll m/beplantning skjermer mot riksveien. Området bruker ikke mer lagerplass for tilslagsmasser, da asfaltverket er etablert midt i pukkverket.

Tabell til kartet:

Gr. Brnr.	Bygningen brukes til:	Eier av eiendommen/ adresse	Navn på brukere/leier	Kote høyde	Avstand fra husvegg til asfaltpipe
9/56	Boligformål	Velde Industri AS, Noredalsveien 292, 4308 Sandnes	Ubebodd	72	229 meter
9/7	Verksted/kontor	Velde Industri AS	Administrasjonsbygg	68,5	82 meter
9/43	Bolig	Velde Industri AS	Velde ansatte	77	218 meter
9/28	Bolig	VS Stein AS Bolig, Kyllsveien 8, 4308 Sandnes	Velde ansatte	63	350 meter
9/83	Bolig	VS Stein AS Bolig	Velde ansatte	63	373 meter
9/7	Bolig	Kjell Tjessem (grunneier)	Kjell Tjessem		370 meter

Asfaltverket ligger på kote 68,5.

Vedlegg:

- Kart Asfaltverkets kotehøyder
- L2 System for kvalitet og HMS [Felles] (Id: 12706)
- Produsere asfalt - hovedprosess [Produksjon] (Id: 14284)
- P1 Prosedyre for mottak, produksjon og lagring av granulat [Miljø] (Id: 17828).
- S2 Risikomatrix Velde produksjon [Produksjon]
- S2 Risikoregister Velde Produksjon [Produksjon] (Id: 14936).
- S2 Vurdering av miljøpåvirkning [Produksjon] (Id:17764)
- Planstatus – samlet reguleringsplan – rapport Dimensjon.
- Sinus rapport av ekstern støyvurdering av industriområdet med støykart.
- Støvmåling Asfaltverk fra Veiteknisk Institutt
- Datarapport måling Asfaltverk fra Veiteknisk Institutt
- S2 Håndtering av avfall og deklarerer av farlig avfall [Felles]
- S2 Sortering av avfall - Procedura odpadów - sorting waste [Felles]
- Kontrakt oljeutskiller SAR

Med vennlig hilsen

Velde Produksjon AS

Harald Velde
Daglig leder