



Fosseikeveien 14
4323 Sandnes

Tlf.: 51 66 67 00

E-mail: firmapost@hermod-teigen.no

Foretaksregisteret: 943 162 301 MVA

KJØPER OG SELGER:
Jern og metaller

Statsforvalteren i Rogaland

Postboks 59
4001 Stavanger

DERES REF:

VÅR REF.: Linn Danielsen

DATO: 15.06.2022

Søknad om endringer i tillatelse Hermod Teigen AS, avdeling Foss Eikeland 2015.0848.T

Bakgrunn

Etter gjennomgang av mengder mottatt og lagret de siste årene og utviklingen i markedet søker vi om mindre endring av enkelte mengder mottak samtidig, det søkes ikke om endringer på lagring totalt sett.

For blybatterier ser vi at det er større mengder i vårt nedslagsfelt og søker derfor om endringer for å kunne ivareta markedets etterspørsel og krav til rammer for mottak og lagring. Det er uten problemer å håndtere de mengdene vi søker om, da vi sender jevnlig forsendelser med batterier.

Det søkes også om endring på avfallsfraksjoner, det skilles ikke mellom komplekst skrap, tynnjern og grovjernunder innveiing, og er da hensiktsmessig å slå sammen de 3 fraksjonene til en samlet. En vesentlig årsak til dette at verdien på metall vil i stor grad avhenge av renhet og kvalitet på de ulike fraksjoner. Det er under innveiing vanskelig å anslå renhet og kvalitet, mottakskontroll sorteres metallene i ulike kvaliteter for å sette riktig kvalitet og pris. Som påpekt i tidligere søknader vil mengden av de ulike typer metallskrap variere betydelig. Dette henger dels sammen med variasjonen i markedet som generer metallskrap og konkurranse mellom aktører i regionen.

Etter drift og erfaringer som er samlet etter oppstart ser en også at lagring av rene metaller lagres utendørs i containere. Rene metaller regnes ikke som farlig avfall, og normalt vil det

ikke være noen miljørisiko knyttet til metall. Det kan likevel forekomme avrenning da skrapmetall kan inneholde komponenter eller være forurenset med andre stoffer.

Med de tiltak som inngår i anlegget og rutiner som er utarbeidet anses risikoen for mulige hendelse som kan påvirke ytre miljø som lav. Ved de tiltak som allerede er iverksatt for å begrense konsekvens og brannfare er å lagre sortert skrapmetall i containere, noe som isolerer brannenergien og omfanget av en brann i containere blir håndterbart.

Nærmere redegjørelse om de ulike endringer i vilkår framgår av omtaler nedenfor.

Rammer for virksomheten og omsøkte endringer

1.2 Rammer for avfallstyper, årlig mottak og mengde mellomlagret avfall.

Samlet maksimalt årlig mottak av avfall er som følger:

Fraksjon	Mottak årlig	Maksimalt lagret samtidig	Endring
Kasserte kjøretøy	4000 kasserte kjøretøy	50 ikke-miljøsanerte	Ingen
Metall avfall	10 000 tonn	400 tonn	Ingen
Blybatterier	300 tonn	30 tonn	600 tonn/ årlig mottak

Avfallsfraksjon	Maksimal mengde årlig mottatt (tonn)	Mellomlagret samtidig (tonn)	Endring
Komplekst skrap	3 300	90	7 900 tonn/ årlig og 210 tonn mellomlagring samtidig. Og omdefineres til Skrapstål og skrapmetaller
Sponfraksjoner (jern, aluminium, rustfritt, div spon)	2 000	100	1000 tonn årlig, resterende 1000 tonn flyttes til komplekst skrap
Tynnjern	1 500	60	Slås sammen med komplekst skrap
Grovjern	2 000	60	Slås sammen med komplekst skrap
Syrefast	1 000	20	900 tonn årlig. Slås sammen med Aluminium, kobber og andre rene metaller. Resterende 900 tonn flyttes til komplekst skrap.
Aluminium, kobber, og andre rene metaller	800	40	900 tonn årlig. Slås sammen med Aluminium, kobber og andre rene metaller. Resterende 900 tonn

			flyttes til komplekst skrap.
Kabel (aluminium og kobber)	300	30	200 tonn årlig, 100 tonn flyttes komplekst skrap

3.5 Lagring

I tillatelsen henvises det til spesifikke tegninger hvor lagring av alle fraksjoner kan forekomme, og at alt skrapmetall skal plasseres i containere.

Vi ser ikke hensikt med at tillatelsen skal henvide til spesifikke tegninger, da dette setter begrensinger til å endre logistikk og kontinuerlig forbedring på anlegget.

Det søkes derfor om at avsnitt 1 vilkår 3.5 omformuleres.

Vennlig hilsen

Linn Danielsen
HMSK Leder

Hermod Teigen AS

Vedlegg

Granskningsrapport oljeutskiller Foss Eikeland
Tilstandsrapport oljeutskiller
Analyseresultat 25.05.2022



04. Ytre miljø avvik

Hermod
Teigen AS
Lierstranda



**HERMOD
TEIGEN AS**
JERN- OG METALLFORRETNING

Industriområde
3400 Lier

DATO 15.06.2022

04. Ytre miljø avvik

REGISTRERT DATO 05.05.2022 13:31

Overskridelse av grenseverdier oljeutskiller, Foss Eikeland - NO2205800

ID:	63
REGISTRERT DATO:	05.05.2022 13:31
REGISTRERT AV:	Linn Danielsen
ANSVARLIG:	Linn Danielsen
TYPE:	04. Ytre miljø avvik
KATEGORI:	Utslipp til resipient
FOKUS:	
ÅRSAK:	
AVDELING:	Foss Eikeland
LEVERANDØR:	
KUNDE:	
LOKASJON:	Foss Eikeland
PROSESS:	
OBSERVERT I PROSESS:	
KONTROLLERT:	
GODKJENT AV:	

BESKRIVELSE OG KONSEKVENNS

Prøve tatt 28.03.2022, viser forhøyet verdier på bly og sink og lav pH.

vi må gjennomgå rutinene våre på oljeutskilleren. Bør vurdere å få tatt en utvidet tilstandsrapport på oljeutskilleren.

Hvorfor er sink og bly et gjentakende problem? Er det ikke nok vann igjennom oljeutskilleren? Oljeutskiller er plassert slik at den ikke får naturlig tilløp av vann, bør vi skylle igjennom jevnlig/ oftere? Før prøvetakning, skylles det gjennom oljeutskilleren?

Det skal tas 4 prøver i 2022.
første 28/4, deretter en ny i begynnelsen av juni.

STRAKSTILTAK

Det er bestilt en utvidet tilstandsrapport av oljeutskiller til 10/5-22.
vi vil sette inn tiltak basert på denne vurdering.

ÅRSAKSBESKRIVELSE

24.05.2022 10:36:25 (Linn Danielsen)
Henriksen Oljetransport AS tatt ny prøve, tøm/vasket oljeutskiller. Bestilt inn nytt filter.

Det ble tatt en umiddelbar pH måling med lakmuspapir, den viste pH 8.

20.05.2022 07:50:20 (Linn Danielsen)

Bestilt tømning/rengjøring av oljeutskiller og ny prøve.

Arbeidet gjøres i følgende steg:

- Ny prøve
- Tømning av oljeutskiller
- Nedvask av utskiller
- Bytte filter i utskiller
- Fulle opp med rent vann til driftsstand

Det er også blitt tatt en gjennomgang av såper og kjemikalier som brukes.
I første omgang byttes følgende avfetting ut:

Maxxol max 423 avfetting. Dette er en sterk avfettingsvæske for kjøretøy, maskiner og deler. Fjerner asfalt, fett og olje effektivt. Inneholder *emulgator, noe som gjør at avfettingen har bedre effekt på våt bil og forenkler avspyling. Denne byttes ut til følgende:

Maxxol Avfetting 421 Xtra Su som er uten emulgator.

Dette bytte, samt bytte av koalesenfilter håper vi vil bidra med å få en bedre olje/vann prøve.

Det er også bestilt egen beholder til oppbevaring av skadet blybatteri. Da det er lite batterisyre som skal til før det gir utslag på pH verdien.

*Emulgator

En emulgator er et middel som lager en stabil blanding, en emulsjon, av to stoffer som normalt ikke lar seg blande med hverandre. Ofte brukt i sterkere såper/ avfettingsmidler.

10.05.2022 07:48:01 (Linn Danielsen)

10.05 - Tilstandskontroll av oljeutskilleranlegg utført av Henriksen Oljetransport - Rapport vedlagt. Anbefaling etter kontroll - bytte koalesensfilter.

05.05.2022 13:47:30 (Linn Danielsen)

Lav pH verdi skyldes ofte at det tilføres syre. Det kan også skyldes at ulike stoffer reagerer med hverandre og danner syre.

Forhøyet pH verdi kan komme av batterisyre, men vi har ikke reagert med at det har vært utslipp av batterisyre i mottakshall for blybatterier. Det er heller ikke ett problem med batterier i varene som mottas, så det anses ikke som en direkte årsak til den lave pH verdien på de siste prøvene.

Men rutinene for dette må gjennomgås, og det bør observeres over en periode om det er utlekking fra batteriene?

Hva er rutinen om det registres ett skadet batteri?

pH verdien er også en tidssensitiv parameter, er vi sikre på at prøvene blir sendt innen anbefalte tidsrom?

Regnvann kan også påvirke pH verdien - men det anses ikke som en direkte årsak på Foss Eikeland, da alle sluker som er tilkoblet oljeutskiller er under tak. Regnvann som går igjennom oljeutskiller er minimalt.

Når det gjelder PFOA og PFOS kan det være ulike kilder. Det er ofte forbundet med tidligere bruk av brannskum. Disse stoffene gir også produkter vann- og smussavstøtende egenskaper, og de er derfor ofte brukt i impregneringsmidler. De kan også finnes i maling og lakk. Kan vi ha produkter med dette i, og som påvirker vår oljeutskiller? Kan det komme av bilene som står under tak påvente av sanering/pressing?

KORRIGERENDE TILTAK

08.06.2022 15:05:47 (Linn Danielsen)

Mottatt analyseresultat på oljeutskiller tatt 24/5-22.

Analyseresultatet er innafor på alle utslippsbegrensninger som er satt av myndigheter.

pH er økt fra 5,2 til 6,8

Tung metallene som bly, krom og sink som har vært en gjentagende problem viser også markant nedgang og er innafor begrensningene som er satt.

Dette viser at de tiltak som er satt inn har gitt positivt utslag. Denne prøven er også tatt før filter og nedvask av oljeutskiller er gjort. Dette pga vi ønsket å se om bytting av vaskemiddel og beholder til blybatterier, samt det at vi passer på at oljeutskilleren får tilstrekkelig med vann gjør utslag på prøven. Selvom denne prøven var god, vil vi bytte filter og foreta tømning og rengjøring av oljeutskiller. Ny prøve tas 1-2 uker etter dette også.

24.05.2022 10:38:52 (Linn Danielsen)

Ny prøve tatt og pH verdi målt umiddelbart - pH 8

20.05.2022 08:05:51 (Linn Danielsen)

Tilstandskontroll
Tømming og rengjøring av oljeutskiller
Ny prøve
Bytte koalesenfilter
Bytte avfettingsmiddel
Beholder til skadet blybatterier bestilt

GJENNOMFØRES INNEN

30.06.2022

LUKKEDATA

KONTROLL

Deltakere

NUMMER	NAVN	KOMPETANSE	E-POST	MOBIL	TYPE
0007	Kjetil Pettersen		kjetil@hermod-teigen.no	+47 982 21 364	Medarbeider

TILSTANDSKONTROLL AV OLJEUTSKILLERANLEGG

Virksomhet:	Hermod Teigen as		
Kontaktperson:	Linn Christine Amdal Danielsen		
Type virksomhet:	Metal retur		
Oppdragsadresse:	Fosseikeveien 14, 4323 Sandnes		
Navn anleggseier:	Hermod Teigen as		
Utslippstillatelse: (dato)	Ukjent		
Gårds/Bruksnr:	50/71		
Oppdrag utført dato:	10.05.2022	Ansvarlig:	Bjarte Leikvoll - Servicetekniker
Oppdrag utført av:	Henriksen Oljetransport AS, Mekjarvik 8A, 4072 RANDABERG Org nr: 921415702, E-post: firmapost@henriksenolje.no, Tel 51516390		

Produsent:	Basal
Produksjonsår:	Ukjent
Type:	Stående med frittstående sandfang, klasse 1 koalesensutskiller
Volum vann:	Ukjent
Daglig volum:	Ukjent
Bruksområder:	Verksted, Vrakbil lager
Kjemikalier og mengde:	Avfetting, drivstoff, div oljer.
Hvilke type(r) avløpsvann fører til utskilleren:	Sandfangrister fra verkstedhall og vrakbil lager.
Hvor mange koblingspunkt går til utskilleren:	2 stk.

Er det prøvetakning skum: (andre muligheter)
Ja. Egen prøvetakings kum i utskiller
Første inntrykk av utskiller:
Fin flow, trenger skimming
Første sandfang/punkt tilstand, mengde slam, oljefilm?
Riktig nivå, 0 cm slam i bunn
Rørgater mellom sandfang/rist og oljeutskiller. Spylt opp?
Rister og rørgater ikke spylt.
Er kumløkk tette?
Ja. Pakning er ok
Alarm – fungerer alarmen?
Ja.
Er det koalesensfilter – evt. størrelse:

Ja, ukjent srørrelse
Er rør og andre deler som filter, anoder hele og korrekt plassert?
Ja alt er korrekt
Sprekkdannelse i tanken eller skillevegger?
Nei. Vann nivå i utskilleren er riktig etter standard.
Er prøvetakningskummen korrekt montert? Funksjonsdyktig?
Ja. Ingen oljefilm
Volum tatt ut:
0
Analyse olje/vann:
0
Andre kommentarer/anbefalinger:
Sandfangene i verksted har 20 cm, sandfang til bilvrak oppsamlingen 20 cm. Sandfang oljeutskiller 10 cm, oljeutskiller 0 cm, Anbefaling, bytte koalesensfilter

Rist i verkstedhall.



Rist i bilvrak lager



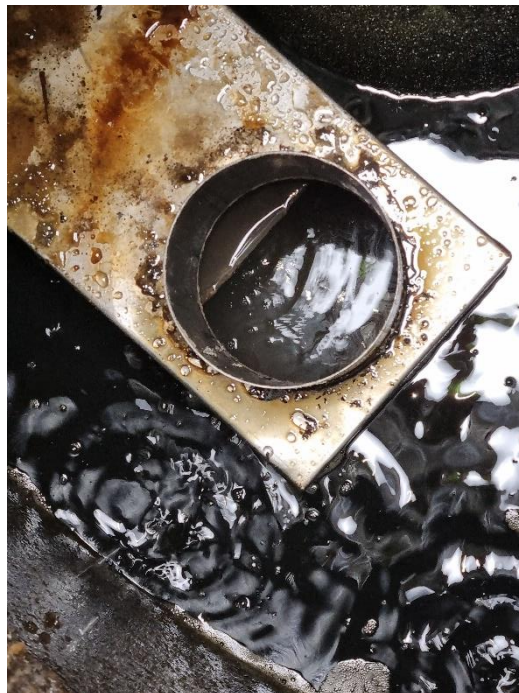
Sandfang til oljeutskiller.



Oljeutskiller.



Prøvetakingskum





ANALYSERAPPORT

Ordrenummer	: NO2209883	Side	: 1 av 3
Kunde	: Henriksen Oljetransport AS	Prosjekt	: Hermod Teigen AS
Kontakt	: Post	Prosjektnummer	: Hermod Teigen AS
Adresse	: Mekjarvik 9	Prøvetaker	: —
	: 4070 Randaberg	Sted	: —
	: Norge	Dato prøvemottak	: 2022-05-25 10:43
Epost	: post@henriksenolje.no	Analysedato	: 2022-05-25
Telefon	: —	Dokumentdato	: 2022-06-02 07:50
COC nummer	: —	Antall prøver mottatt	: 1
Tilbuds- nummer	: OF220025	Antall prøver til analyse	: 1

Om rapporten

Forklaring til resultatene er gitt på slutten av rapporten.

Denne rapporten erstatter enhver foreløpig rapport med denne referansen. Resultater gjelder innleverte prøver slik de var ved innleveringstidspunktet. Alle sider på rapporten har blitt kontrollert og godkjent før utsendelse.

Denne rapporten får kun gjengis i sin helhet, om ikke utførende laboratorium på forhånd har skriftlig godkjent annet. Resultater gjelder bare de analyserte prøvene.

Hvis prøvetakingstidspunktet ikke er angitt, prøvetakingstidspunktet vil bli default 00:00 på prøvetakingsdatoen. Hvis datoen ikke er angitt, blir default dato satt til dato for prøvemottak angitt i klammer uten tidspunkt.

Kommentarer

Prøve(r) NO2209883/001, metode W-VPHFID01 - luftrom i mottatt prøvetakningsflaske - resultatene kan bli påvirket. Dersom en prøve inneholder sediment vil det bli foretatt en dekantering i forkant av analyse av flyktige komponenter.

Underskrivere	Posisjon
Torgeir Rødsand	DAGLIG LEDER



Laboratorium	: ALS Laboratory Group avd. Oslo	Nettside	: www.alsglobal.no
Adresse	: Drammensveien 264	Epost	: info.on@alsglobal.com
	: 0283 Oslo	Telefon	: —
	: Norge		

Dokumentdato : 2022-06-02 07:50
 Side : 2 av 3
 Ordrenummer : NO2209883
 Kunde : Henriksen Oljetransport AS



Analyseresultater

Parameter	Resultat	MU	Enhet	Kundes prøvenavn		LOR	Analysedato	Metode	Utf. lab	Acc.Key	
				Hermod Teigen AS	NO2209883001						
				Kundes prøvetakingsdato		[2022-05-24]					
Submatriks: AVLØPSVANN											
Prøvepreparering											
Oppslutning	Ja	—	-	-	2022-05-30		2022-05-30	W-PV-AC	LE	a ulev	
Totale elementer/metaller											
As (Arsen)	1.26	± 0.18	µg/L	0.50	2022-05-30		2022-05-30	W-SFMS-06	LE	a ulev	
Ba (Barium)	48.5	± 4.90	µg/L	1.00	2022-05-30		2022-05-30	W-SFMS-06	LE	a ulev	
Cd (Kadmium)	<0.05	—	µg/L	0.050	2022-05-30		2022-05-30	W-SFMS-06	LE	a ulev	
Co (Kobolt)	1.47	± 0.17	µg/L	0.20	2022-05-30		2022-05-30	W-SFMS-06	LE	a ulev	
Cr (Krom)	1.49	± 0.19	µg/L	0.90	2022-05-30		2022-05-30	W-SFMS-06	LE	a ulev	
Cu (Kopper)	2.60	± 0.31	µg/L	1.00	2022-05-30		2022-05-30	W-SFMS-06	LE	a ulev	
Hg (Kvikksølv)	<0.02	—	µg/L	0.002	2022-05-30		2022-05-30	W-AFS-17V3b	LE	a ulev	
Mo (Molybden)	18.5	± 1.90	µg/L	0.50	2022-05-30		2022-05-30	W-SFMS-06	LE	a ulev	
Ni (Nikkel)	9.88	± 1.00	µg/L	0.60	2022-05-30		2022-05-30	W-SFMS-06	LE	a ulev	
Pb (Bly)	4.95	± 0.50	µg/L	0.50	2022-05-30		2022-05-30	W-SFMS-06	LE	a ulev	
V (Vanadium)	0.258	± 0.05	µg/L	0.20	2022-05-30		2022-05-30	W-SFMS-06	LE	a ulev	
Zn (Sink)	73.7	± 9.30	µg/L	4.0	2022-05-30		2022-05-30	W-SFMS-06	LE	a ulev	
Totale hydrokarboner (THC)											
Fraksjon >C5-C10	<0.200	—	mg/L	0.200	2022-05-31		2022-05-31	W-VPHFID01	PR	a ulev	
Fraksjon >C10-C12	0.26	± 0.08	mg/L	0.10	2022-05-31		2022-05-31	W-TPHFID16	PR	a ulev	
Fraksjon >C12-C16	0.28	± 0.08	mg/L	0.10	2022-05-31		2022-05-31	W-TPHFID16	PR	a ulev	
Fraksjon >C16-C35	<0.60	—	mg/L	0.60	2022-05-31		2022-05-31	W-TPHFID16	PR	a ulev	
Fraksjon >C35-C40	<0.20	—	mg/L	0.20	2022-05-31		2022-05-31	W-TPHFID16	PR	a ulev	
Fraksjon >C5-C35 (sum, M1)	0.54	—	mg/L	0.50	2022-06-01		2022-06-01	W-TPHFID13	PR	a ulev	
Fraksjon >C10-C40	<1.00	—	mg/L	1.00	2022-05-31		2022-05-31	W-TPHFID16	PR	a ulev	
Fysikalsk											
pH-verdi	6.8	± 0.20	-	0.1	2022-05-25		2022-05-25	W-PH-PCT	NO	a	
Temperatur	22	—	°C	1	2022-05-25		2022-05-25	W-PH-PCT	NO	*	
Andre											
Kromatogram	Se vedlegg	—	-	-	2022-05-31		2022-05-31	W-CHRM-GC16	PR	a ulev	

Dette er slutten av analyseresultatdelen av analysesertifikatet



Kort oppsummering av metoder

Analysemetoder	Metodebeskrivelser
W-AFS-17V3b	Bestemmelse av kvikksølv i avløpsvann ved AFS iht SS-EN ISO 17852:2008. Prøven er oppsluttet i forkant av analyse iht W-PV-AC.
W-SFMS-06	Bestemmelse av metaller i avløpsvann ved ICP-SFMS iht SS-EN ISO 17294-2:2016 og US EPA Method 200.8:1994. Prøven er oppsluttet i forkant iht W-PV-AC.
W-PH-PCT	Bestemmelse av pH i rentvann, bassengvann og avløpsvann iht. NS-EN ISO 10523:2012. Sjøvann basert på NS-EN ISO 10523.
W-CHRM-GC16	GC kromatogram
W-TPHFID13	Kalkuleringsmetode: CZ_SOP_D06_03_156 unntatt kap. 9.3 (US EPA 601, US EPA 8260, RBCA Petroleum Hydrocarbon Methods) Bestemmelse av VOC ved GC-metode med deteksjon FID og ECD, CZ_SOP_D06_03_151 (CSN EN ISO 9377-2, Z1, US EPA 8015, US EPA 3510, TNRCC Metode 1006) Bestemmelse av ekstraherbare forbindelser i området C10 - C40. Fraksjonene er utregnet fra målte verdier ved GC-metode med FID-deteksjon
W-TPHFID16	CZ_SOP_D06_03_151 (CSN EN ISO 9377-2, Z1, US EPA 8015, US EPA 3510, TNRCC Metode 1006) Bestemmelse av ekstraherbare forbindelser i området C10 - C40. Fraksjonene er beregnet fra målte verdier ved GC-metode med FID-deteksjon
W-VPHFID01	CZ_SOP_D06_03_156 unntatt kap. 11.3 - 11.5 (US EPA 601, US EPA 8260, US EPA 8015, RBCA Petroleum Hydrocarbon Methods, CSN EN ISO 11423, CSN EN ISO 15680) Bestemmelse av VOC ved GC-metode med deteksjon FID og ECD og utregning av flyktige organiske forbindelser. Summering av målte verdier.

Prepareringsmetoder	Metodebeskrivelser
W-PV-AC	Oppslutning med salpetersyre i autoklav iht oppslutningsprosedyre beskrevet i SS 28150:1993 (SE-SOP-0400).

Noter: LOR = Rapporteringsgrenser representerer standard rapporteringsgrenser for de respektive parameterne for hver metode. Merk at rapporteringsgrensen kan bli påvirket av f.eks nødvendig fortykning grunnet matrisinterferens eller ved for lite prøvemateriale

MU = Måleusikkerhet

a = A etter utøvende laboratorium angir akkreditert analyse gjort av ALS Laboratory Norway AS

a ulev = A ulev etter utøvende laboratorium angir akkreditert analyse gjort av underleverandør

***** = Stjerne før resultat angir ikke-akkreditert analyse.

< betyr mindre enn

> betyr mer enn

n.a. – ikke aktuelt

n.d. – Ikke påvist

Måleusikkerhet:

Måleusikkerhet skal være tilgjengelig for akkrediterte metoder. For visse analyser der dette ikke oppgis i rapporten, vil dette oppgis ved henvendelse til laboratoriet.

Måleusikkerheten angis som en utvidet måleusikkerhet (etter definisjon i "Evaluation of measurement data - Guide to the expression of uncertainty in measurement", JCGM 100:2008 Corrected version 2010) beregnet med en dekningsfaktor på 2 noe som gir et konfidensintervall på om lag 95%.

Måleusikkerhet fra underleverandører angis ofte som en utvidet usikkerhet beregnet med dekningsfaktor 2. For ytterligere informasjon, kontakt laboratoriet.

Utførende lab

	Utførende lab
LE	Analysene er utført av: ALS Scandinavia AB Luleå, Aurorum 10 Luleå Sverige 977 75
NO	Analysene er utført av: ALS Laboratory Group avd. Oslo, Drammensveien 264 Oslo Norge 0283
PR	Analysene er utført av: ALS Czech Republic, s.r.o., Na Harfe 336/9 Prague 9 - Vysocany 190 00