

SØKNAD OM TILLATELSE ETTER FORURENSNINGSLOVEN - MOELVEN SØR-TRE AS

OPPDRAGSNAVN: Miljøbistand – Moelven Sør-Tre AS

EMNE: Søknad om tillatelse etter forurensningsloven – Moelven Sør-Tre AS

DOKUMENTKODE: 41794-RIGm-001-20240227



Med mindre annet er skriftlig avtalt, tilhører alle rettigheter til dette dokument **WSP Norge AS**.

Innholdet – eller deler av det – må ikke benyttes til andre formål eller av andre enn det som fremgår av avtalen. WSP Norge har intet ansvar hvis dokumentet benyttes i strid med forutsetningene. Med mindre det er avtalt at dokumentet kan kopieres, kan dokumentet ikke kopieres uten tillatelse fra WSP Norge.

RAPPORT

Oppdragsnavn:	Miljøbistand – Moelven Sør-Tre AS		
Oppdragsgiver:	Moelven Sør-Tre AS		
Kontaktperson:	Helge Eliassen		
Emne:	Søknad om tillatelse etter forurensningsloven – Moelven Sør-Tre AS		
Dokumentkode:	41794-RIGm-001-20240227		
Ansvarlig enhet:	Miljø	Tilgjengelighet:	Åpen
Utført av:	Nina Cathrine Knudtzon	Dato:	27.02.2024
Oppdragsleder:	Sofie Lindman	E-post:	Sofie.lindman@wsp.com

SAMMENDRAG:

Moelven Sør-Tre søker med dette Statsforvalteren i Vestfold og Telemark om tillatelse etter forurensningsloven for virksomheten. Denne søknaden erstatter søknaden innsendt 21.12.2022.

Moelven Sør-Tre sin virksomhet omfatter et høvleri, og et impregnering- og grunningsanlegg. Virksomheten har i tillegg et biobrenselanlegg som i hovedsak benyttes til å varme opp anlegget.

Moelven Sør-Tre har fått krav fra Statsforvalteren om å utarbeide en søknad om tillatelse etter forurensningsloven for sin virksomhet, samt vurdere virksomheten opp mot BAT-konklusjoner for overflatebehandling ved bruk av kjemikalier ved beskyttelse av tre og treprodukter.

Moelven Sør-Tre søker om en produksjonsmengde på 30 000 m³ fra impregneringsanlegget, og 30 000 m³ fra høvleriet.

REV.	DATO	BESKRIVELSE	UTARBEIDET AV	GODKJENT AV
0.0	19.01.2024	Søknad om tillatelse etter forurensningsloven	Nina Cathrine Knudtzon	Jorunn Aaneby
0.1	27.02.2024	Revidert søknad om tillatelse etter forurensningsloven	Nina Cathrine Knudtzon	Jorunn Aaneby

INNHALDSFORTEGNELSE

1.	Innledning.....	5
2.	Informasjon om virksomheten	5
2.1.	Om virksomheten	5
2.2.	Høringsparter.....	6
2.3.	Områdebeskrivelse	7
3.	Produksjonsforhold og omsøkte aktiviteter	9
3.1.	Høvleri	9
3.2.	impregneringsanlegg.....	10
3.3.	Grunningsanlegg	11
3.4.	Tørkeanlegg	11
3.5.	Kverneri og biobrenselanlegg.....	12
3.6.	Tanker.....	12
3.7.	Kjemikalier.....	12
4.	Naturverdier og berørte vannforekomster	12
5.	Utslipp til ytre miljø	13
5.1.	Utslipp til vann.....	14
5.1.1.	Punktutslipp.....	14
5.1.2.	Diffuse utslipp.....	14
5.2.	Utslipp til luft	14
5.2.1.	Punktutslipp.....	14
5.2.2.	Diffuse utslipp.....	14
5.3.	driftstider og Støy	15
5.4.	Lukt.....	15
5.5.	Måleprogram	15
6.	Energi.....	15
7.	Avfall.....	15
8.	Forebyggende og beredskapsmessige tiltak	15
9.	Sammendrag.....	16
10.	Referanser	16



1. INNLEDNING

WSP Norge (WSP) har blitt engasjert av Moelven Sør-Tre AS for å utarbeide en søknad om tillatelse etter forurensningsloven for virksomheten.

Bakgrunn for foreliggende søknad er henvendelse fra Statsforvalteren datert 03.06.2022, samt e-post datert 08.12.2023, der Statsforvalteren i Vestfold og Telemark ber bedriften søke om tillatelse for sin virksomhet, samt å vurdere virksomhetens impregneringsanlegg opp mot BAT-krav. EU vedtok den 22. juni 2022 BAT-konklusjoner som gjelder for overflatebehandling av stoffer, gjenstander og produkter ved bruk av organiske løsemidler og beskyttelse av tre og treprodukter.

Søknaden om tillatelse etter forurensningsloven har blitt utarbeidet i henhold til forurensningsforskriften § 36-2. BAT-redegjørelsen er utarbeidet av WSP Norge som et eget dokument /1/. Denne søknaden erstatter søknaden innsendt av bedriften 21.12.2022.

I revidert søknad om tillatelse har WSP svart ut spørsmål i e-post fra Statsforvalteren.

2. INFORMASJON OM VIRKSOMHETEN

2.1. OM VIRKSOMHETEN

Moelven Sør-Tre AS er et selskap i Moelven-konsernet som er organisert under divisjon Moelven Wood. Moelven Sør-Tre holder til i Kragerø. Virksomheten består av et høvleri, et impregnerings- og et grunningsanlegg. Varer fra anlegget blir i hovedsak distribuert i Sør-Vest Norge.

Virksomheten viderefører skurlast¹ til høvlede artikler. De fleste artiklene som høvles blir impregnert i et moderne, helautomatisk impregneringsanlegg fra 2008. Virksomheten har også et grunningsanlegg, som beiser impregnert trevirke og ubehandlet gran. De produserer i tillegg malmprodukter i høvleriet, etterbehandlet med jernvitriol.

¹ Skurlast er saget trelast for industri. Dette er et naturlig og fornybart materiale.

Tabell 1. Bedriftsinformasjon.

Bedrift	Moelven Sør-Tre AS
Konsern	Moelven Wood / Moelven Industrier ASA
Organisasjonsnummer	835 259 072
Adresse/beliggenhet	Stuttlidalen 2, 3766 Sannidal
Kommune og fylke	Kragerø kommune, Telemark fylke
Gnr./bnr.	59/78, 59/96, 59/101, 59/130, 59/132, 59/141
NACE-kode og bransje	16.100 Saging, høvling og impregnering av tre
Normal driftstid for anlegget	Produksjonen har i hovedsak ett skift, mandag til fredag 07.00-15.00. Impregneringsanlegget er fjernstyrt med døgnkontinuerlig drift etter behov. Normal produksjon er 220 dagers drift i året.
Antall ansatte i selskapet	16
Kontaktperson	
Daglig leder	Jan Erling Wåsjo
Telefon	416 51 751
E-post adresse	Jan-erling.wasjo@moelven.no

2.2. HØRINGSPARTER

Oversikt over aktuelle høringsparter er gitt i Tabell 2 og Tabell 3.

Tabell 2. Lokalaviser.

Navn	Adresse
Kragerø Blad Vestmar	Postboks 55, 3791 Kragerø
Varden	Postboks 2873, Kjørbekk, 3702 Skien
Telemarksavisa (TA)	Telemarksgata 11, 3724 Skien

Tabell 3. Liste over særlig berørte og aktuelle høringsparter.

Navn	Adresse
Kragerø kommune	Pb. 128, 3791 Kragerø
Sannidal Slangeservice AS	Krokenveien 197, 3766 Sannidal
Kragerø Septikservice AS	Stuttlidalen 7, 3766 Sannidal
Entreprenørfirma Leif Øygarden AS	Fikkjebakke, Kragerø Næringspark, 3766 Sannidal
Vistin Pharma	Fikkjebakke, Stuttlidalen 4, 3766 Sannidal
Kragerø industriutleie AS	Fikkjebakke 4, 3766 Sannidal

2.3. OMRÅDEBESKRIVELSE

Moelven Sør-Tre AS er lokalisert i Stuttlidalen i Kragerø kommune i Telemark, se Figur 1.



Figur 1. Kart som viser området der virksomheten er lokalisert. Kilde: Google Maps.

Arealet av virksomhetens eiendommer er på ca. 89 374 m², se Figur 2. Av dette er 30 000 m² (av eiendom 59/141) leid ut til et eksternt selskap. Elven «Heglandselva bekkefelt» renner gjennom virksomhetsområdet, og er delvis åpen.



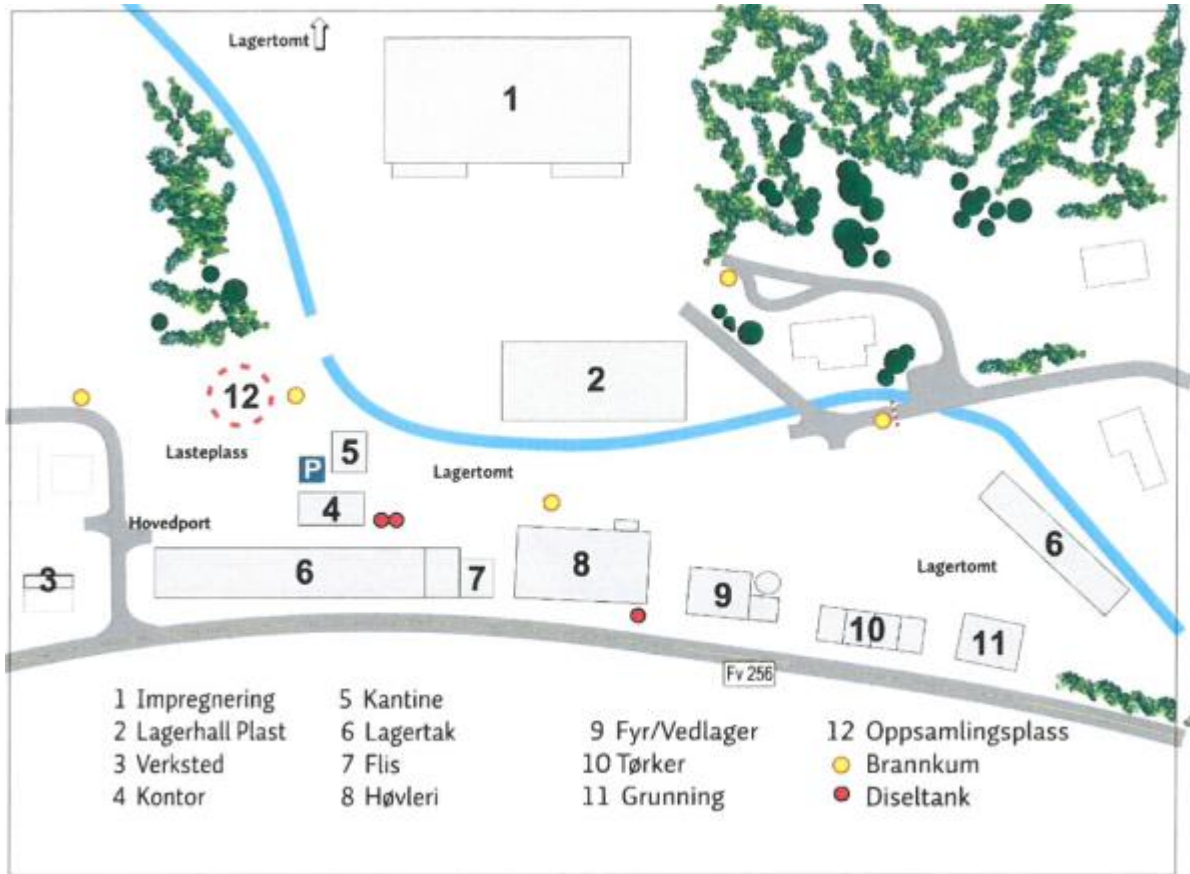
Figur 2. Flyfoto som viser industriområdet til Moelven Sør-Tre avgrenset med rød linje /2/. Industriområdet består av eiendommene gnr./bnr. 59/101, 59/78, 59/132, 59/96 og 59/141, i tillegg til 59/130. Eiendomsgrensene er markert med grønn linje. Avrenning av eventuelt overflatevann er markert med gul linje. Området øst i eiendom 59/141 er leid ut til et eksternt firma.

Moelven Sør-Tre er i hovedsak lokalisert på bart fjell. Den sørvestlige delen av virksomhetsområdet er en brelavsetning hvor sedimentet består av sorterte, ofte lagdelte avsetninger av forskjellig kornstørrelse fra fin sand til stein og blokk /3/. Området rundt virksomheten består av flere industribedrifter, med Vistin Pharma AS i nordvest, Kragerø Septikkservice AS i vest, og Entreprenørfirma Leif Øygården AS i vest.

Området er regulert til industriområde i reguleringsplan for Fikkjebakke datert 10.05.1979 (arealplan ID 3814_197924a).

3. PRODUKSJONSFORHOLD OG OMSØKTE AKTIVITETER

Moelven Sør-Tre sin virksomhet består av et høvleri, et impregneringsanlegg og et grunningsanlegg, samt et biobrenselanlegg, se Figur 3. De ulike aktivitetene er beskrevet i detalj i kapitlene under.



Figur 3. Oversiktskart over virksomhetsområdet. De ulike aktivitetenes plassering er markert med navn.

3.1. HØVLERI

Moelven Sør-Tre søker om tillatelse til en produksjonsmengde på 30 000 m³ artikler per år fra høvleriet, inkludert produksjon av malmprodukter.

Virksomheten videreforedler skurlast til høvlede artikler. Høvleriet drives på ett skift, og har en normalkapasitet på 20 000 m³ per år. Det søkes om en høyere produksjonsmengde for å ta høyde for at produksjonen enkelte år kan være høyere enn normalen. Høvleriet har ingen utslipp til vann fra prosessene da produksjonen i sin helhet foregår innendørs. Det kan forekomme utslipp av støv fra arbeidene i høvleriet. Dette er hovedsakelig i forbindelse med lasting av varer.

Det gamle høvleriet til Moelven Sør-Tre brant ned i 1997, og nåværende høvleri ble bygget ca. 13 m vest for det gamle. Der det gamle høvleriet stod er det nå et biobrenselanlegg (se avsnitt 3.5).

Moelven Sør-Tre produserer ca. 2 000 m³ behandlede malmprodukter årlig. Malmproduktene er enten behandlet med jernvitriol eller med innfarging for å få en stabil sølvgrå farge. I høvleriet er det et separat rom der det produseres produkter med jernvitriol ca. hver 14 dag. Jernvitriol er en overflatebehandling som gir nytt trevirke et grålig, eldet utseende. Det benyttes primært for å akselerere en naturlig gråningsprosess

i treverket. Rommet der det utføres behandling med jernvitriol har ikke utslipp til vann eller luft. Utslipp til grunn, vann og avløp er forhindret ved at arbeidet foregår innendørs på tett dekke.

3.2. IMPREGNERINGSANLEGG

Moelven Sør-Tre søker om tillatelse til en produksjonsmengde på 30 000 m³ per år fra impregneringsanlegget.

De fleste varene som høvles blir impregnert i virksomhetens impregneringsanlegg. Impregneringsanlegget (autoklaven) er et moderne helautomatisk anlegg bygget i 2008, etter at det gamle brant ned. Impregneringsanlegget har en kapasitet på 60 720 m³ per år ved 220 dagers drift, men normalproduksjon de siste årene har vært på ca. 18 000 m³. Det søkes om en noe høyere produksjonsmengde for å ta høyde for at produksjonen enkelte år kan være høyere enn normalen.

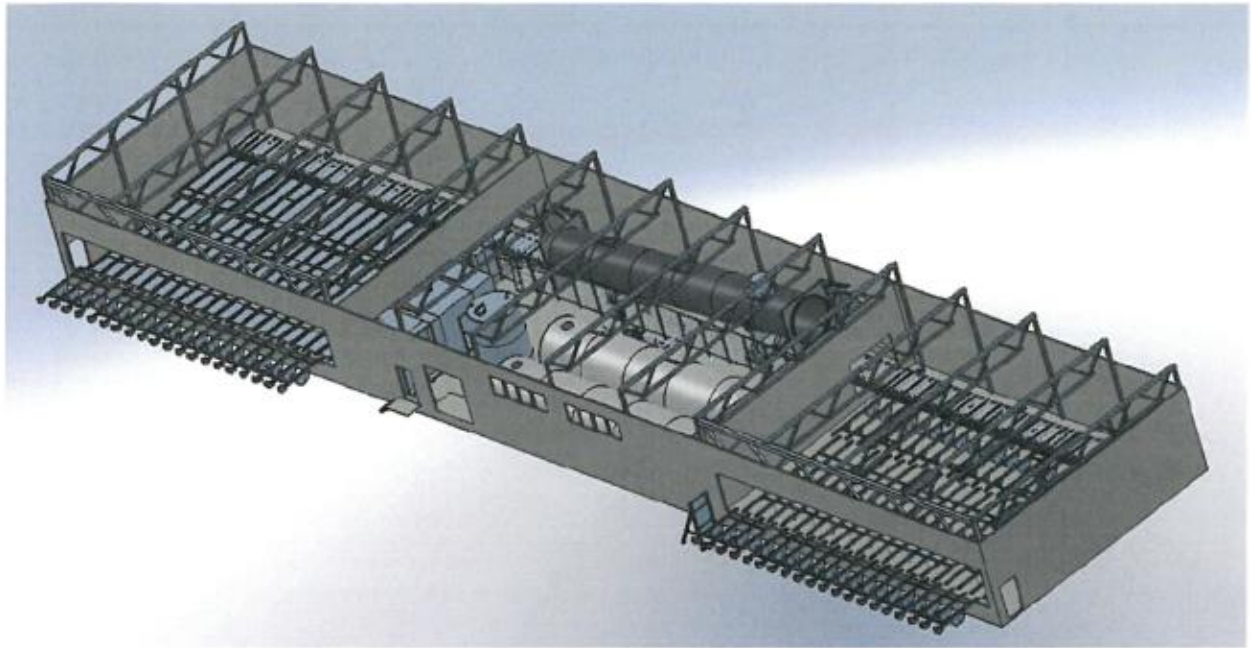
Impregneringsanlegget har en impregneringstube på 18 meter og kjedebaner for avrenning inne i bygget. Alle tanker med væsker er plassert inne i bygget, på tett dekke. Bygningen er av stål, og isolert med Rockwool. Den innvendige grunnflaten er på ca. 925 m². Hele byggets grunnflate er bygget som et katastrofebasseng og rommer ca. 460 m³. Ved maksimal fylling av alle tanker vil det være ca. 305 m³ med væske i bygget. Ved normal drift er det 180 m³ væske i tankene, bestående av 150 m³ oppblandet væske, 20 m³ konsentrat og 10 m³ vann.

Anlegget blir matet med truck fra utsiden. Pakkene blir satt på kjedebanen, en streng på ca. 1,5-1,8 m høy og maks 18 meter lang. Denne blir så kvittert inn. Det er plass til 10 batcher før impregneringstuben. Skifte av batch inn i tuben skjer automatisk.

Impregneringsprosessen består av følgende trinn:

- Forvakuum
- Fylling
- Trykktid
- Tømming
- Ettervakuum

Etter at prosessen er ferdig kjøres materialene ut på kjedebanene. Det er plass til 8 batcher innendørs. De 3 første skråstilles for avrenning, de resterende 5 står flatt. All impregneringsvæske renner tilbake til dryppebakke og føres tilbake til arbeidstank. Materialene er drypptørre når de blir løftet vekk fra anlegget. Se Figur 4 for illustrasjon av impregneringsanlegget/autoklaven.



Figur 4. Impregneringsanlegget (autoklaven) sett ovenfra.

Moelven Sør-Tre benytter treimpregneringsmiddelet Wolmanit CX-8, som er et flytende trebeskyttelsesmiddel basert på kobber- og borforbindelser oppløst i kompleksdannende middel basert på etanolamin og karboksylsyrer /4/. Dette er vurdert til å ikke være omfattet av VOC-forskriften da det anses å ikke være utslipp av VOC, se vedlegg 1 i BAT-redegjørelse. Produktet er meget giftig med langtidsvirkning for liv i vann. Det er lite mobilt i jord, og det forventes adsorpsjon til faste jordpartikler ved tilførsel. Det forventes derfor ingen tilførsel til grunnvann /4/. Middelet er anvendt i et lukket system med katastrofebasseng. Det er derfor vurdert at det ikke vil være risiko for forurensning til verken grunn, grunnvann eller vann.

3.3. GRUNNINGSANLEGG

I grunningsanlegget beises impregnerert trevirke og ubehandlet gran. Det benyttes vannløselige malingsprodukter (Jotun Industri grunning Visir og Jotun Industri Opaque Primer). Vaskevannet går inn i impregneringsprosessen etter flokkulering, og tørrestoff etter flokkulering blir oppbevart på IBC og levert til avfallsmottak når full. Grunningsanlegget skal fornyes i 2024 ved at innmaten skal byttes ut og tørkeperioden reduseres som følge av installering av tørke.

Det er ingen utslipp til luft eller vann fra grunningsanlegget da hele prosessen foregår innendørs.

3.4. TØRKEANLEGG

Virksomheten har fire tørkemaskiner i sitt tørkeanlegg, se plassering i Figur 3.

Basevann fra tørke 2, 3 og 4 samles opp i tank bak tørker, og vannet pumpes automatisk over i en ny tank, som videre kjøres opp til impregneringsanlegget og pumpes over i arbeidstanken, slik at dette vannet inngår i impregneringsprosessen. Rutiner for dette arbeidet er utarbeidet. Aske fra tørkeprosessen leveres til godkjent mottak, og alt annet avfall inngår i bedriftens avfallshåndteringssystem. Tørke 1 går ikke via kum, og benyttes derfor kun til rent trevirke.

Det er ingen utslipp til luft eller vann fra tørkeanlegget da hele prosessen foregår innendørs med oppsamling av overskuddsvæske og avfall.

3.5. KVERNERI OG BIOBRENSELANLEGG

Mye av oppvarmingen av Moelven Sør-Tre sitt anlegg er fra egen oppvarmingskjele (biobrenselanlegg).

I biobrenselanlegget anvendes det biprodukter av rent trevirke i form av flis som brensel, som lagres i egen bunge under tak. Dette kvernes opp til brennbar masse, før det går til fyrkjelen. Varmen fra biobrenselanlegget anvendes i virksomhetens prosesser, slik som tørkeanlegget. Asken blir levert til godkjent mottak.

Biobrenselanlegget er ikke omfattet av virkeområdet til forurensningsforskriftens kap. 27 om utslipp til luft fra mellomstore forbrenningsanlegg, da anleggets kapasitet er på 990 KWh, jf. forurensningsforskriften § 27-2.

3.6. TANKER

Virksomheten har to dieseltanker som begge står over bakken:

- Dieseltank bak høvleriet (bygg 8): 2 780 L
- Dieseltank øst for kontor (bygg 4): 6 500 L
-

Dieseltankene har enkle vegger, og det er ikke oppsamling under tankene. Tankene blir fylt fra tankbil. De er ikke omfattet av forurensningsforskriften kap. 18 om tanklagring av farlige kjemikalier og farlig avfall da tankene har volum < 10 m³.

Virksomheten jobber med å iverksette rutiner for å utføre tilstandsvurdering av tankene. Første tilstandsvurdering før utføres innen 15.09.2024. Virksomheten jobber med å utarbeide instruks for fylling og tapping fra tanken. Instruksen vil foreligge innen utgangen av februar 2024.

Det har aldri vært noen nedgravde oljetanker på tomten. Bedriften har ingen oljeutskiller. Vaskeplass leies hos eksternt firma.

3.7. KJEMIKALIER

Stoffene virksomheten benytter er gitt i Tabell 4.

Tabell 4. Stoffe som benyttes i virksomheten Moelven Sør-Tre

Navn	Produsent	Bruksområde	Årlig forbruk ¹
Wolmanit CX-8	BASF	Trebeskyttelsesmiddel	48 tonn ²
Wolsit SP	BASF	Antimuggmiddel	4000 liter ²
Jotun Industri Opaque Primer	Jotun	Bruk i overflatebehandling	8 240 kg (samlet)
Jotun Industri Grunning Visir	Jotun	Bruk i overflatebehandling	
Jernvitriol	Alanor AS	Beis til treverk	95 kg
Interflon Grease MP 2/3	Interflon	Smøremidler/smørestoffer	4 800 ml
Diesel		Drivstoff til maskiner	29 192 liter

¹ Forbruket er basert på tall fra 2023.

² Forbruket av Wolmanit CX-8 og Wolsit SP er basert på et produsert volum av impregnert trevirke på 12 000 m³.

4. NATURVERDIER OG BERØRTE VANNFOREKOMSTER

Det er ikke registrert naturverdier eller fredete/fremmede arter i eller ved virksomhetsområdet til Moelven Sør-Tre /5/.

Elven «Heglandselva bekkefelt» (vannforekomst-ID 017-239-R), som renner gjennom industriområdet, har moderat økologisk tilstand basert på kvalitetselementene påvekstlger, og de vannregionspesifikke stoffene

pyren, dibenzo(a,h)antracen, arsen og sink /6//7/. Den kjemiske tilstanden er dårlig basert på konsentrasjon av benzo(g,h,i)perylene, benzo(k)fluoranten, benzo(a)pyren og bly. Vistin Pharma AS (tillatelsesnummer: 2016.0268.T) som produserer farmasøytiske produkter, har utslipp til Helgelandselva Bekkefelt oppstrøms Moelven Sør-Tre sitt virksomhetsområde.

Det har ikke tidligere blitt utført grunnundersøkelser på virksomhetsområdet til Moelven Sør-Tre. På nedre del av virksomhetsområde, ved bygg 4-12, er det i Miljødirektoratets database Grunnforurensning registrert mistanke om forurensning, med status uavklart /7/.

5. UTSLIPP TIL YTRE MILJØ

Moelven konsernet og Moelven Sør-Tre er svært opptatt av å ha en bærekraftig produksjon, distribusjon og avfallshåndtering. Utgangspunktet for hele Moelvens bærekraftsarbeid er FNs bærekraftsmål, se Figur 5. For å sikre at bedriftens interne mål bidrar til en bærekraftig fremtid i et globalt perspektiv, har Moelven Sør-Tre valgt å fokusere på de fem målene der de har størst påvirkningskraft:

- God helse og livskvalitet (nr. 3)
- God utdanning (nr. 4)
- Anstendig arbeid og økonomisk vekst (nr. 8)
- Stoppe klimaendringene (nr. 13)
- Livet på land (nr. 15)



Figur 5. FNs 17 bærekraftsmål. Bærekraftsmålene er et resultat av forhandlinger mellom FNs bærekraftsland. Kilde: www.norad.no

Moelven Sør-Tre ønsker kontinuerlig å bli bedre både for å møte FNs bærekraftsmål, og for å sikre fremtidige krav fra Norge og EU.

For at Moelven Sør-Tre og materialene som produseres hos dem skal være klimapositive, jobber bedriften kontinuerlig for å redusere CO₂-utslipp, effektivisere energibruken i produksjon og optimalisere råstoffanvendelsen. Jo høyere andel av produksjonen som blir til produkter som inngår i varige bygg og konstruksjoner, jo lavere vil CO₂ utslippene bli.

5.1. UTSLIPP TIL VANN

5.1.1. PUNKTUTSLIPP

Virksomheten har ikke punktutslipp til vann som kan inneholde forurensninger. Impregneringsanlegget har en impregneringstube på 18 meter og kjedebaner for avrenning inne i bygget. Grunningsanlegget og høvleriet har ingen utslipp til vann. Utslipp fra tørke 1 i tørkeanlegget er kun fra tørke av rent trevirke. Vann fra de andre tørkene i tørkeanlegget samles opp og gjenbrukes i impregneringsanlegget.

5.1.2. DIFFUSE UTSLIPP

Impregneringsanlegget er bygget som et katastrofebasseng som sikrer at det ikke vil bli utslipp som følge av uhell eller lekkasje i anlegget. Se også BAT-redegjørelsen for nærmere beskrivelse av dette /1/. Alt som kommer fra impregneringstube står lagret på utbane for avdrypping, og overskuddsvæske går tilbake til arbeidstank. Materialene er drypptørre, som vil si at de ikke drypper på minimum 5 minutter, når de blir fraktet ut av anlegget (som beskrevet i BAT-redegjørelsen).

Drypptørt impregnert trevirke blir lagret på flere områder ute, hvor alle lagerområdene er asfaltert. En del går også direkte til tørkeprosess. Noe av materialene står lagret med presenning og noe under tak. Noe står også udekket på lagringsområdet. Dette vil kunne lede til diffuse utslipp til vann, hvor overvann vil dreneres via steinfylling mot bekk, se Figur 2. Det arbeides per dags dato med å utarbeide tilstrekkelig antall lemmer for å lagre alt impregnert trevirke under tak. Når dette er på plass (estimert september/oktober 2024), vurderes det at det ikke vil være diffuse utslipp fra lagring av impregnert trevirke utendørs. Det har ikke blitt utført prøvetaking av overvann.

WSP har etter at første utgave av søknaden ble utarbeidet, blitt gjort oppmerksomme på at Moelven Sør-Tre eier en eiendom (gnr./bnr. 59/130) der det har blitt lagret uimpregnert trelast, i tillegg til kobbersaltimpregnert og kreosotimpregnerte stolper, se Figur 2. Kreosotstolpene har blitt lagret i rundt 20 år, fram til 2023. Det lagres fortsatt noe kobbersaltimpregnerte stolper, men dette vil avsluttes i løpet av våren 2024. Mengder som har blitt lagret samtidig på tomten er estimert til å være maksimalt 100-110 m³, hvor kreosot-impregnert trevirke er estimert til å være ca. 30% (ca. 30 m³) av dette volumet.

5.2. UTSLIPP TIL LUFT

5.2.1. PUNKTUTSLIPP

Biobrenselanlegget har utslipp fra skorstein. Utslipp fra slike biobrenselanlegg er i hovedsak i form av karbonmonoksid (CO), nitrogenoksid (NOx) og støv. Kjelen er av en størrelse som ikke oppfyller krav til å være omfattet av forurensningsforskriften kap. 27, se kap. 3.5.

5.2.2. DIFFUSE UTSLIPP

Det kan forekomme diffuse utslipp til luft fra høvleriet. Dette kommer i hovedsak frakutterflis som faller av ved lasting. Dette blir skrappt opp og kjørt tilbake til flisbinge. Ved sterk vind kan noe av kutteflisen blåse av gårde, men det vurderes at dette er et lite volum.

I impregneringsanlegget benyttes impregneringsmiddelet Wolmanit CX-8, som inneholder kobberhydroksid og hjelpekjemikaliet etanolamin. Dette danner et kompleks, som resulterer i at merparten av etanolaminet ikke er flyktig, og dermed ikke anses som flyktige organiske forbindelser (VOC) i henhold til EUs VOC-direktiv. Se nærmere vurdering av dette i vedlegg 1 i BAT-redegjørelsen.

5.3. DRIFTSTIDER OG STØY

Støyen fra virksomheten er i stor grad dominert av bruk av mobile støykilder som truck utendørs og tømmermaskiner i høvleriet innendørs. Det er ikke kjent at det har vært klager på støy fra virksomheten.

Impregneringsanlegget er som nevnt et helautomatisk, lukket anlegg med lite støy ved drift. Det er heller ikke kjent at anlegget har hatt noen utfordringer med støy. Ca. 50% av driftstiden ved impregneringsanlegget vil være døgkontinuerlig. Bedriften søker om døgkontinuerlig drift fra impregneringsanlegget, 7 dager i uken (24/7).

Alle øvrige avdelinger og aktiviteter foregår innenfor ett skift, mandag til fredag kl. 07.00 – kl. 15.00.

5.4. LUKT

Det er ikke kjent at anlegget har eller har hatt utfordringer med lukt.

5.5. MÅLEPROGRAM

Måleprogram er ikke utarbeidet per dags dato. Dette vil bli utarbeidet basert på krav fra forurensningsmyndigheten.

6. ENERGI

Moelven Sør-Tre AS jobber med energieffektivisering av produksjonsprosesser. Ved etablering av nytt utstyr er det fokus på høyest mulig energieffektivitet og virkningsgrad for å redusere energiforbruket.

Mye av oppvarmingen av anlegget er fra egen oppvarmingskjele i biobrenselanlegget. Virksomheten har i hovedsak behov for termisk energi til trelasttørker og oppvarming av kontorbygget.

Ved ekstrem kulde benyttes det elektriske vifteovner til punktoppvarming av blande-/pumpestasjon, på totalt 23 kWh.

Totalt strømforbruk var i 2023 700 824 kWh.

Forbruk av energi fra eget biobrenselanlegget var i 2023 på 1 646 776 kWh.

7. AVFALL

Avfall som oppstår som følge av produksjonen er aske fra forbrenning. Denne leveres til godkjent mottak.

Rester av smøreolje og farlig avfall samles opp og leveres til godkjent mottak. Farlig avfall lagres i miljøcontainer som hentes av kvalifisert personell.

8. FOREBYGGENDE OG BEREDSKAPSMESSIGE TILTAK

Moelven Sør-Tre har internkontrollsystem og prosedyrer for jevnlig oppfølging av både drift, vedlikehold og beredskap for uhell og uforutsette hendelser.

Virksomheten gjennomfører årlig evalueringer av risikoanalyser og handlingsplaner for sin virksomhet på alle områder.



9. SAMMENDRAG

Moelven Sør-Tre søker med dette Statsforvalteren i Vestfold og Telemark om tillatelse etter forurensningsloven for virksomheten.

Aktivitetene det søkes tillatelse om er fra høvleriet og impregneringsanlegget. Det søkes om en produksjonsmengde på 30 000 m³ fra impregneringsanlegget, og 30 000 m³ fra høvleriet.

WSP Norge har på oppdrag fra Moelven Sør-Tre AS besvart Statsforvalteren i Vestfold og Telemark sitt pålegg om å gi opplysninger vedrørende BAT-krav i henhold til Industriutslippsdirektivet. Dette er beskrevet i separat dokument «BAT-redegjørelse Moelven Sør-Tre».

10. REFERANSER

- /1/ WSP, 2024. BAT-redegjørelse, Moelven Sør-Tre. Dokumentnummer: 41764-RIGm-002-20240227
- /2/ Norgeskart. www.norgeskart.no
- /3/ NGU. Løsmassekart: [Løsmasser \(ngu.no\)](http://Løsmasser(ngu.no))
- /4/ BASF, 2015. Verneblad, Wolmanit CX-8.
- /5/ Miljødirektoratet. Naturbase: <https://www.miljodirektoratet.no/tjenester/naturbase/>
- /6/ Vann-nett: [VannNett-Portal \(vann-nett.no\)](http://VannNett-Portal(vann-nett.no))
- /7/ Miljødirektoratet. Vannmiljø: <https://vannmiljo.miljodirektoratet.no/>
- /8/ Miljødirektoratet. Grunnforurensning: [Grunnforurensning \(miljodirektoratet.no\)](http://Grunnforurensning(miljodirektoratet.no))

X

Utarbeidet av

X

Godkjent av